



**UNIVERSIDAD DE ORIENTE
NÚCLEO NUEVA ESPARTA
DECANATO
ESCUELA DE CIENCIAS SOCIALES Y ADMINISTRATIVAS
PROGRAMA DE LICENCIATURA EN CONTADURÍA PÚBLICA**

**Metodología de abastecimiento como estrategia de
gestión financiera del inventario en la empresa
Materiales el Pozo C.A.**

Trabajo de grado, modalidad investigación presentado como requisito parcial
exigido para optar al título Licenciada en Contaduría Pública
Presentado por:

**Br. Misleida Carolina Martínez Marcano
C.I. N° V-13.075.258**

Guatamare, Agosto de 2016



**UNIVERSIDAD DE ORIENTE
NÚCLEO NUEVA ESPARTA
DECANATO
ESCUELA DE CIENCIAS SOCIALES Y ADMINISTRATIVAS
PROGRAMA DE LICENCIATURA EN CONTADURÍA PÚBLICA**

**Metodología de abastecimiento como estrategia de
gestión financiera del inventario en la empresa
Materiales el Pozo C.A.**

Trabajo de grado, modalidad investigación presentado como requisito parcial
exigido para optar al título de:
Licenciada en Contaduría Pública

**Br. Misleida Carolina
Martínez Marcano
C.I. N° V-13.075.258
Autora**

**MSc. Lcda. Johanna del Valle
Narváez Salazar
C.I. N° V-14.685.358
Tutora académica**

Guatamare, Agosto de 2016



**UNIVERSIDAD DE ORIENTE
NÚCLEO NUEVA ESPARTA
DECANATO
ESCUELA DE CIENCIAS SOCIALES Y ADMINISTRATIVAS
PROGRAMA DE LICENCIATURA EN CONTADURÍA PÚBLICA
COORDINACION DE TRABAJO DE GRADO**

De conformidad con el Art. 8 del Reglamento para la tramitación, entrega discusión y evaluación de trabajos de grado de la Universidad de Oriente, se deja constancia de que el trabajo de grado, modalidad investigación, titulado: **METODOLOGÍA DE ABASTECIMIENTO COMO ESTRATEGIA DE GESTIÓN FINANCIERA DEL INVENTARIO EN LA EMPRESA MATERIALES EL POZO C.A.**, presentado por la **Br. Misleida Carolina Martínez Marcano**, C.I. N° 13.075.258, como requisito parcial para optar al título de Licenciada en Contaduría Pública, ha sido evaluado y aprobado con la categoría:

APROBADO

MSc. Lcda. Johanna Narváez
Tutora académica

MSc. Lcda. Janet Salazar
Jurado Principal

Lcda. Esther Narváez
Jurado Principal

INDICE GENERAL

INDICE DE CONTENIDOS	iv
INDICE DE CUADROS	vii
INDICE DE FIGURAS	viii
INDICE DE GRAFICAS	ix
DEDICATORIA Y AGRADECIMIENTO	x
INTRODUCCIÓN	xi
1. CAPÍTULO I. EL PROBLEMA	
1.1. Planteamiento del problema	16
1.2. Objetivos de la investigación	25
1.2.1. Objetivo general	25
1.2.2. Objetivos específicos	25
1.3. Justificación	25
1.4. Alcance	26
2. CAPÍTULO II. MARCO TEÓRICO	
2.1. Antecedentes de la investigación	27
2.2. Bases teóricas	31
2.2.1. Inventario	32
2.2.2. Gestión financiera del inventario	33
2.2.3. Tipos de inventario	33
2.2.4. Métodos de valoración de inventario	34
2.2.4.1. Primero en entrar primero en salir (PEPS)	35
2.2.4.2. Ultimo en entrar primero en salir (UEPS)	35
2.2.4.3. Costo promedio	36
2.2.5. Funciones del inventario	36
2.2.6. Planificación de inventarios	37
2.2.7. Demanda	39
2.2.8. Tipos de demanda	39
2.2.8.1. Demanda dependiente	39
2.2.8.2. Demanda independiente	40
2.2.9. Modelos de gestión de inventarios	40
2.2.9.1. Modelo de cantidad económica de pedido (CEP)	41
2.2.9.2. Modelo de punto óptimo de reorden (POR)	43
2.2.9.3. Cantidad económica de pedido y punto óptimo de reorden	44

2.2.9.4.	Modelo de máximos y mínimos	45
2.2.9.5.	Modelo de clasificación ABC	47
2.2.9.6.	Modelo “Just in time” (JIT)	49
2.2.10.	Logística del inventario	49
2.2.10.1.	Actividades	50
2.2.10.2.	Detección de necesidades	50
2.2.10.3.	Indicadores de gestión logística	51
2.2.10.4.	Indicadores de gestión de inventarios	51
2.2.11.	Indicadores financieros	52
2.2.12.	Análisis de la demanda	53
2.2.13.	Muestreo	54
2.2.14.	Media aritmética	55
2.2.15.	Tiempo de reposición	56
2.2.16.	Presentación de los datos	56
2.2.17.	Gestión financiera	56
2.2.18.	Gestión de inventario	58
2.3.	Aspectos generales de la empresa Materiales El Pozo C.A.	59
2.3.1.	Reseña histórica	59
2.3.2.	Ubicación	60
2.3.3.	Visión	60
2.3.4.	Misión	60
2.3.5.	Objetivos	61
2.3.6.	Estructura organizativa	61
2.4.	Operacionalización de variables	64
3.	CAPÍTULO III. MARCO METODOLÓGICO	
3.1.	Diseño de investigación	66
3.2.	Nivel de la investigación	66
3.3.	Fuentes de información	67
3.4.	Población y muestra	68
3.5.	Técnicas e instrumentos de recolección de datos	69
3.5.1.	Observación directa	69
3.5.2.	Entrevista	70
3.5.3.	Revisión documental	71
3.6.	Técnicas de procesamiento y análisis de datos	72
4.	CAPÍTULO IV. ANÁLISIS DE RESULTADOS	
4.1.	Diagnóstico de la situación actual organizacional del proceso de administración de inventarios de la empresa Materiales El	

Pozo C.A.	73
4.2. Análisis de los factores que inciden en el proceso de abastecimiento de inventario como estrategia financiera en la empresa Materiales El Pozo C.A.	77
4.2.1. Gestión financiera	91
4.2.2. Gestión de inventario	98
CONCLUSIONES	102
RECOMENDACIONES	104
REFERENCIAS	105
ANEXOS	
1. Listado de inventario	107
2. Listado de ventas mensuales	117
3. Calculo de duración de las existencias	132
4. Estados financieros de la empresa Materiales El Pozo C.A.	144
5. Calculo del punto de pedido y cantidad a pedido mínimo	146
6. Calculo del punto de pedido y cantidad a pedido máximo	155
7. Modelo de inventario máximos y mínimos	164
METADATOS PARA TRABAJOS DE GRADO, TESIS Y ASCENSO	171

ÍNDICE DE CUADROS

Cuadro Nº 1 Operacionalización de variable	65
Cuadro Nº2 Duración del inventario con existencias mínimas en Almacén	75
Cuadro Nº 3 Duración del inventario con existencias superior al promedio de venta mensual	75
Cuadro Nº 4 Aumento o disminución del inventario entre los años 2010 y 2013	76
Cuadro Nº 5 Aumento o disminución de los pasivos entre los Años 2010 y 2013	77
Cuadro Nº 6 Distribución de la clasificación ABC por criterio de Selección	80
Cuadro Nº 7 Aplicación del paquete estadístico STARGRAPHICIS CENTURION XV al producto FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 208X237	81
Cuadro Nº 8 Resultado de la prueba de bondad del Chi-Cuadrado	82
Cuadro Nº 9 Intervalos de confianza del 95%	82
Cuadro Nº 10 Tiempo promedio de reposición por proveedor desde La colocación del pedido hasta la entrega en el almacén	84
Cuadro Nº 11 Índice de solvencia	91
Cuadro Nº 12 Índice de ácido	93
Cuadro Nº 13 Capital neto de trabajo	94
Cuadro Nº 14 Índice de endeudamiento	95
Cuadro Nº 15 Margen bruto de utilidad	96
Cuadro Nº 16 Estructura financiera	97
Cuadro Nº 17 Rotación de inventario	98
Cuadro Nº 18 Duración de inventario	99
Cuadro Nº 19 Volumen de compras	101

ÍNDICE DE FIGURAS

Figura N° 1	Causas y consecuencias de la gestión de inventarios	18
Figura N° 2	Modelo de Cantidad Económica de Pedido	42
Figura N° 3	Diagrama Pareto	48
Figura N° 4	Sistema integrado de gestión de inventarios	58
Figura N° 5	Plano de ubicación de la empresa	60
Figura N° 6	Estructura organizativa de la empresa	63

ÍNDICE DE GRÁFICAS

Gráfica N° 1 Clasificación ABC por producto	78
Gráfica N° 2 Clasificación ABC por unidades vendidas	78
Gráfica N° 3 Clasificación ABC por unidades en existencia	79
Gráfica N° 4 Aplicación del paquete estadístico STARGRAPHICIS CENTURION XV al producto FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 208X237	81
Gráfica N° 5 Índice de solvencia	92
Gráfica N° 6 Índice de ácido	93
Gráfica N° 7 Capital neto de trabajo	94
Gráfica N° 8 Índice de endeudamiento	95
Gráfica N° 9 Margen bruto de utilidad	96
Gráfica N° 10 Estructura financiera	97
Gráfica N° 11 Rotación de inventario	99
Gráfica N° 12 Duración de inventario	100
Gráfica N° 13 Volumen de compras	102

DEDICATORIA Y AGRADECIMIENTO

Este triunfo va dedicado especialmente a DIOS todo poderoso, por bendecirme y protegerme en cada momento, dándome fortaleza para seguir adelante, a la Virgen del Valle por iluminarme y bendecirme con su gracia divina y a todos esos seres de luz en los que tanto creo y confío por ser mis guías y brindarme la fuerza necesaria para vencer tantas dificultades.

A mis padres Alicia Marcano y Ricardo Martínez, que han sido siempre mi apoyo y aunque mi padre no esté físicamente, sé que desde el cielo celebra este triunfo bendiciéndome en cada momento.

A una persona muy especial mi esposo Frank González, que me apoyó mucho durante toda la carrera y en el desarrollo de este trabajo, este logro te lo dedico a ti por quererme como soy y estar conmigo, una mano que me ayudó a seguir adelante, te quiero mucho.

A mis hijos Sarahi y Gabriel, que han estado conmigo desde mi vientre y siempre, los amo y espero que este logro les sirva de motivación para seguir adelante.

A mis hermanos por todo su cariño y en especial a mi hermana Oliva Martínez, quien me apoyó en todo momento, te quiero mucho. A mis sobrinos y demás familiares, gracias por su confianza.

A la empresa Materiales El Pozo C.A., su personal y en especial a uno de sus accionistas Sr. José Cazorla, quien me brindó la oportunidad de aplicar los conocimientos adquiridos en la organización.

Finalmente agradezco a todas aquellas personas, amigos y profesores que me apoyaron y motivaron para seguir y culminar esta carrera, gracias por la energía y la fe que en todo momento hicieron que naciera en mí.

INTRODUCCIÓN

Actualmente, las empresas experimentan una serie de cambios y transformaciones, debido a los avances tecnológicos y científicos. Dichos cambios, están dirigidos a diferentes áreas como lo social, cultural, económico, financiero, entre otros. En consecuencia, las empresas aplicarán estos avances para alcanzar un mayor crecimiento y mejores rendimientos, teniendo que implementar para ello diferentes métodos, técnicas, procedimientos y herramientas en sus planes y estrategias con la finalidad de competir en el mercado donde se desenvuelven.

Catacora (2005) expone, que los inventarios son bienes materiales que el empresario o comerciante destina para la venta, con la finalidad de satisfacer las diversas necesidades de la sociedad obteniendo una ganancia, a su vez recalca que el inventario de mercancías es la relación detallada y valorada de toda la existencia en el almacén de los bienes sujetos a comercialización, pero sobre todo significa inversión al ser adquiridos, cuando son vendidos generan liquidez a la organización, por lo tanto, si son manejados de forma inadecuada, pueden generar pérdida por sustracciones, deterioro o permanencia en almacén sin generar utilidad alguna.

El simple hecho de mantener una cantidad de productos en el almacén en espera de ser vendidos genera una serie de costos, como el seguro de la mercancía, el espacio físico que ocupa, los intereses por el dinero inmovilizado, entre otros. Otra consecuencia, según Catacora, de mantener inventarios de productos es la posibilidad de deterioro por impericia de los trabajadores, las sustracciones y dependiendo del producto la obsolescencia y posterior pérdida.

El término abastecimiento según Ballou (2004) consiste en “prever la demanda de los consumidores y asegurar la entrega de los productos a los

distribuidores, para evitar el agotamiento de unidades a la venta” (p 113), es decir, el abastecimiento abarca todas aquellas actividades que posibilitan la identificación y compra de los productos que una empresa necesita para funcionar en el tiempo correcto y con las cantidades que los clientes demandarán.

Así pues, realizar compras sin ningún criterio técnico lleva a diferentes situaciones, por una parte si se hace en exceso para aprovechar un descuento atractivo en el precio pudiese originar una disminución de la liquidez por el detenimiento de las unidades en el inventario. Por otra parte, si se compra en pequeñas cantidades es posible perder ventas, pagar mucho en fletes o perder descuentos. Además el realizar este tipo de compras, puede conllevar a la pérdida de control sobre el costo de almacenamiento, costo de pedidos, costo de financiamiento, entre otros.

Materiales El Pozo C.A., es una empresa perteneciente al sector ferretero, surte gran cantidad de materiales a empresas dedicadas a la construcción, a otras áreas y al público en general para el mantenimiento de sus instalaciones. Esta empresa es administrada por sus dueños, debido al alto volumen de operaciones realizadas diariamente y la gran variedad de productos, poseen debilidades debido al desconocimiento de herramientas gerenciales que le permitan alcanzar la eficiencia esperada.

En los últimos tres años la empresa ha incrementado su inventario en forma considerable según muestran sus estados financieros, una parte atribuible al aspecto inflacionario y la otra al aumento de unidades almacenadas, generando, crecimiento del endeudamiento con proveedores y bancos aunado a la disminución de la disponibilidad de efectivo en banco para hacer frente a dicho endeudamiento.

En consecuencia, se plantea desarrollar una metodología de abastecimiento dirigida a optimizar las gestiones financiera y de inventario; además de permitir a la organización objeto de estudio conservar una estabilidad económica y financiera para prestar una mejor calidad de servicio a sus clientes.

En este sentido, para lograr el desarrollo satisfactorio de cada uno de los objetivos se hace indispensable el estudio y análisis de la demanda de los productos para verificar si dicha demanda presenta características probabilísticas o determinísticas, los estados financieros de la empresa de los últimos tres años aportarán la información histórica para el análisis sobre rotación de inventarios y otros indicadores relevantes, cantidades en existencia a la fecha de cierre del año 2013, tiempo de entrega por proveedor para realizar la estimación de las cantidades mínimas en existencia, las ventas por artículo del año 2013, entre otras variables; todo ello será desarrollado en los siguientes capítulos:

- Capítulo I, EL PROBLEMA: Comprende la descripción detallada de la situación actual en cuanto a la gestión financiera y de inventario sus causas y efectos, el objetivo general y los específicos, sobre los cuales se pretende desarrollar la investigación, la justificación de la misma, alcance y limitaciones encontradas.
- Capítulo II, MARCO TEÓRICO: En este capítulo se analizan y exponen teorías, investigaciones, leyes y antecedentes considerados válidos y confiables, así como los aspectos generales de la empresa Materiales El Pozo C.A.
- Capítulo III, MARCO METODOLÓGICO: Comprende las acciones destinadas a describir y analizar el problema planteado, abarca el

nivel y diseño de la investigación, población y muestra, técnicas e instrumentos de recolección de datos y de análisis de los resultados.

- Capítulo IV, ANÁLISIS DE LOS RESULTADOS: Aquí se realiza el análisis de la demanda para separar aquellos productos con demanda determinística de los de demanda probabilística, comprobando su relación con los volúmenes de venta, se identifican y calculan las existencias mínima y máxima de cada producto, la cantidad de pedido necesaria según los modelos de gestión de inventarios desarrollados en el capítulo II, se establecen las bases de cálculo de los indicadores de gestión de inventario y financiera que servirán de mecanismo de control al modelo propuesto

Por último se plantean las conclusiones y recomendaciones que se consideraron necesarias en el análisis de la metodología de abastecimiento para la optimización de las gestiones financiera y de inventarios, las referencias bibliográficas y anexos que sirvieron de apoyo para el desarrollo de la presente investigación.

CAPÍTULO I

1.1 Planteamiento del problema

Las pequeñas empresas, por lo general, destinan parte de sus esfuerzos, al desarrollo de la actividad comercial y generar cada día más ventas logrando las ganancias esperadas y hasta superándolas; la actividad administrativa representa algo intangible, un registro contable o un control administrativo son vistos, en algunos casos, como trabas al desarrollo comercial y sólo se cumplen con aquellos preceptos obligatorios o legales.

En tal sentido, León (2015, junio, 21) explica que las organizaciones se han visto en la necesidad de adaptarse a las nuevas técnicas contables y administrativas, como una medida para garantizar resultados satisfactorios, haciendo énfasis en las normas, políticas y procedimientos para el manejo óptimo de los recursos, aplicando una adecuada gestión administrativa-financiera y un sistema de control interno efectivo, que permita a los gerentes y administradores tomar las decisiones correspondientes para el logro de sus objetivos.

Dichas normas, políticas y procedimientos, son diseñados para cada organización según sus necesidades, debido a su entorno económico, político y social, originando cambios en la planeación, organización y dirección pues la situaciones varían y las necesidades también; las empresas pueden ser: manufactureras, comercializadoras y prestadoras de servicios, las empresas comercializadoras se dedican a la compra de productos y su posterior venta en el mismo estado en que fueron comprados, en consecuencia, acumulan diversidad de productos en su inventario pues es la esencia del negocio, su control y supervisión debe estar bajo la responsabilidad de la administración.

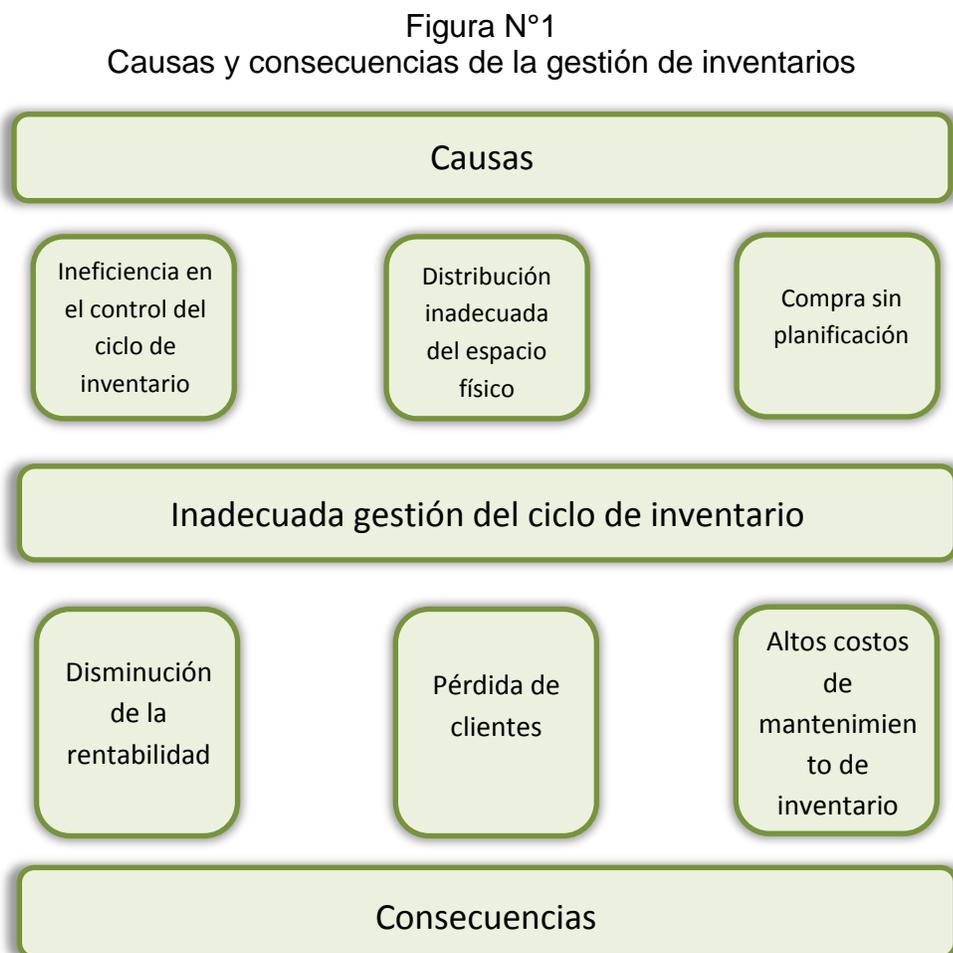
Para Brito (2009) y otros autores consultados, los inventarios son bienes materiales que el empresario o comerciante destina para la venta, con la finalidad de satisfacer diversas necesidades de la sociedad y obtener una ganancia. Dicho inventario entonces, es la relación detallada y valorada de toda la existencia propiedad de la empresa, esos bienes sujetos a comercialización representan una buena parte de los activos corrientes de todo el negocio, pero sobre todo significa una inversión, puesto que, al ser vendidos generan liquidez para pagar su costo más los gastos de operación y el remanente será la utilidad esperada, por lo tanto, si son administrados de forma inadecuada, pueden generar pérdidas por sustracciones, por deterioro o por permanencia en almacén sin generar utilidad alguna.

En consecuencia, el inventario es por lo general, el activo de mayor valor en el estado de situación financiera para las empresas comerciales, y los gastos por inventarios, llamados costo de las mercancías vendidas, son usualmente el gasto mayor en el estado de resultados. Por lo antes expresado, un sistema de control, tanto contable como administrativo, que provea información precisa y oportuna para la toma de decisiones en la gestión financiera de la empresa, como la detección de necesidades de recursos financieros, obtención de financiamiento a bajo costo y condiciones beneficiosas, resulta de utilidad para obtener una estructura financiera equilibrada y adecuados niveles de eficiencia y rentabilidad.

Comenta Ballou (2004) “tener inventarios disponibles puede costar al año, entre 20 y 40% de su valor” (p 328), es decir, administrar cuidadosamente los niveles de inventarios pudiese significar un ahorro sustancial, algunos argumentos en favor de mantener inventarios son: mejorar el servicio al cliente, reducir costos en el precio de compra y de transporte, disminuir el tiempo de entrega al cliente; también existen argumentos en contra de mantener inventarios como: tener un capital

inmovilizado que pudiera ser utilizado de mejor manera, se puede deteriorar, caer en obsolescencia, requiere mayor espacio físico para almacenar, los costos de seguro y vigilancia son mayores, intereses de financiamiento, entre otros.

En la figura N°1 se pueden observar las consecuencias de una inadecuada gestión del inventario y sus causas.



Fuente: Ballou (2004, p 286)

La figura anterior indica, que si las compras no atienden a una planificación según un análisis estadístico de la demanda, el almacén no presenta una distribución adecuada para resguardar las existencias, o no

existe control de las mercancías que forman parte del inventario desde la compra hasta el despacho, la empresa tendrá una inadecuada gestión de su inventario lo cual traerá como consecuencia una disminución de la rentabilidad por deterioro o pérdidas de mercancía, disminución de clientela al ofrecer productos que no se encuentran o están en malas condiciones y elevados costos de almacenamiento por baja rotación de inventarios, altos costos de seguro y financiamiento, entre otros.

La gestión que la empresa realice sobre este activo corriente con técnicas especializadas de control como son: análisis de la demanda (temporal, irregular, regular, dependiente o independiente), métodos de pronóstico (regresión, econométrico), pedidos repetitivos, cálculo del punto de reorden, sistemas de mínimos y máximos, coeficiente de rotación, clasificación ABC de productos, presentadas por diversos autores como Grosse, Ballou, Moyer y Chávez, pudiese brindar una mejor distribución de sus recursos.

Partiendo del análisis de la demanda según Diaz (2002) “establecer la distribución de la demanda es primordial para obtener un buen control de la demanda” (p 23), esto se puede realizar con la construcción de histogramas y a partir de ellos determinar la distribución más conveniente, con la utilización de un test como el chi cuadrado se pudiera precisar mejor el tipo de distribución.

Estas técnicas responden a las preguntas de ¿Cuándo comprar? y ¿Cuánto comprar?, para ello es necesario determinar cuál será el inventario mínimo o de seguridad que se debe mantener y por otra parte, cuál es el volumen de ventas que los clientes demandan, también es importante considerar el tiempo de entrega de los proveedores y el tipo de transporte, éstas son algunas de las variables a considerar.

En la toma de decisiones es fundamental la medición de los procesos debido a que permite analizar datos y pronosticar los resultados evitando apreciaciones subjetivas, estas mediciones se llaman indicadores de gestión, según Mora (2008) “son factores para establecer el logro y el cumplimiento de la misión, objetivos y metas de un determinado proceso” (p 4), su adecuado uso y aplicación genera la posibilidad de adelantarse a la ocurrencia de dificultades e identificar las oportunidades de mejoramiento.

El uso de indicadores de gestión como herramientas para la toma de decisiones es utilizado por muchas empresas, dichos indicadores son según Saldarriaga (2008) “relaciones entre datos que permiten comparaciones sobre el cumplimiento de metas, expresados en porcentajes o en diferentes unidades” (p 23). Por su parte, la finalidad de los indicadores logísticos es evaluar la eficiencia y eficacia de la gestión, la utilización de la tecnología y el manejo de la información, el seguimiento a las operaciones, y la retroalimentación que facilite el mejoramiento de la cadena de abastecimiento.

Al respecto, el término abastecimiento es definido por Ballou (2004) como “una actividad que consiste en satisfacer, en el tiempo apropiado y de la forma adecuada, las necesidades de las personas en lo referente al consumo de algún recurso o producto comercial” (p 446), es decir, preveer la demanda de los consumidores para evitar el agotamiento de las unidades de venta, por lo tanto, el abastecimiento comienza con la identificación de los productos demandados, la compra de los mismos y los servicios necesarios para que esos productos estén disponibles para la venta.

El presente trabajo de investigación fue aplicado a la organización Materiales El Pozo C.A., una empresa que comercializa productos de ferretería y construcción al detal a diferentes clientes, ubicada en la calle Los

Olivos diagonal a la Redoma de los Robles, sector Pozo Grande, municipio Maneiro del estado Nueva Esparta. En la actualidad la empresa no dispone de una metodología para el abastecimiento de su inventario, las compras son realizadas por un socio quien indicó, en la entrevista inicial realizada el 13/12/2013 ante la pregunta ¿Qué criterio se utiliza para realizar las compras?, contestó “de acuerdo al precio ofrecido por el vendedor”, es decir, no se considera la existencia en el momento, el promedio de ventas de ese producto, el espacio físico donde se almacenará, entre otros aspectos, para realizar el pedido.

Lo anterior representa un problema puesto que si las compras son insuficientes no tendrá productos disponibles para la venta, en caso contrario, si las compras son elevadas, puede caer en problemas de sobre-stock, teniendo una cantidad de productos inmovilizados o con baja rotación de inventario acarreando problemas de liquidez financiera. Al analizar los estados financieros correspondientes a los años 2010, 2011, 2012 y 2013 suministrados por la empresa se aprecia una tendencia a desmejorar su situación financiera traducido en disminución del efectivo, aumento de inventario y de cuentas por pagar, esto se aprecia en la tabla N° 1 que a continuación se presenta.

Tabla N° 1
Indicadores de liquidez financiera de la empresa
Materiales El Pozo C.A.

Índice	Base de calculo	Valor esperado	Años			
			2013	2012	2011	2010
Solvencia	Activo corriente / Pasivo corriente	2	2,00	2,39	1,23	2,04
Acido	Activo corriente – Inventario / Pasivo corriente	1	0,55	0,31	0,23	0,70
Rotación de inventario	Costo de ventas / Inventario promedio	N° de veces	2,21	1,55	2,46	2,79

Fuente: Martínez (2014)

Estos indicadores de liquidez financiera muestran:

- Solvencia general: según Franklin (2007) “representa la capacidad que tiene la empresa para hacer frente a sus obligaciones a corto plazo” (p 151), se calcula con la siguiente relación: Activo corriente/Pasivo corriente, valor esperado 2. En el año 2010 la empresa contaba con Bs. 2,04 de activo corriente para cancelar Bs. 1,00 de pasivo corriente, mientras que para el año 2011 solo cuenta con Bs. 1,23 de activo corriente por cada bolívar de pasivo corriente lo que representa una disminución del 39,7% en este indicador. Para los años 2012 y 2013 este indicador se incrementó a valores normales.
- Prueba del ácido: según Franklin (2007) “representa la capacidad que tiene la empresa para hacer frente a sus obligaciones a corto plazo sin la venta del inventario” (p 151), se calcula con la siguiente relación: Activo corriente – inventario/Pasivo corriente, valor esperado 1. En el año 2010 la empresa contaba con Bs. 0,70 de activo corriente sin

inventario para cancelar Bs. 1,00 de pasivo corriente, mientras que para el año 2011 solo cuenta con Bs. 0,23 de activo corriente sin inventario por cada bolívar de pasivo corriente lo que representa una disminución del 67,1%. Aunque este indicador se incrementó para los años 2012 y 2013 no alcanza el valor esperado, lo cual indica que la empresa necesita vender su inventario para obtener la disponibilidad necesaria para el pago de sus obligaciones a corto plazo.

- Rotación de inventarios: según Mora (2008) “es el indicador que permite saber el número de veces que el inventario es realizado en un periodo determinado” (p 31). Permite identificar cuantas veces el inventario se convierte en dinero o en cuentas por cobrar. En el año 2010 la empresa convertía su inventario en efectivo o cuentas por cobrar 2,79 veces, es decir cada 130,82 días, mientras que para el año 2013 la rotación paso a 2,21 veces, es decir cada 165,16 días, lo que representa una disminución del 26,2%. Lo anterior demuestra que en el transcurrir de los años la empresa tarda más tiempo en convertir su inventario en efectivo para cumplir con sus obligaciones.

En busca de solucionar la problemática planteada la junta directiva de la empresa Materiales El Pozo C.A., necesita aplicar una metodología con la cual pueda controlar sus inventarios y mejorar la situación financiera que cada día se ve restringida. Para lo cual ha puesto a disposición toda la información necesaria sobre la existencia en inventario al 31 de diciembre del año 2013 de cada producto, la venta mensual en unidades de cada producto, los estados financieros a la fecha de cierre de los últimos cuatro años, entre otros.

Como se mencionó anteriormente, hasta la fecha las compras se realizan empíricamente, atendiendo a precios bajos y largos plazos de pago,

sin considerar la rotación del producto o la calidad del mismo, en razón a esto se pretende realizar la presente investigación dando respuesta a la siguiente interrogante:

¿Cuál metodología de abastecimiento servirá como estrategia de gestión financiera de inventario a la empresa Materiales El Pozo C.A.?

Como consecuencia de la interrogante anterior es necesario responder a las siguientes preguntas:

¿Cómo se realiza actualmente el proceso de gestión financiera del inventario en la empresa Materiales El Pozo C.A.?

¿Cuáles serían los factores que inciden en el proceso de gestión financiera del inventario en la empresa Materiales El Pozo C.A.?

Lo anteriormente expuesto, da cabida al presente trabajo de investigación que abordó la problemática y plantea los pasos a seguir que permita a la empresa tomar decisiones sobre el cálculo de las cantidades de producto a comprar, el momento en que esas cantidades deben ser solicitadas al proveedor, teniendo en cuenta el tiempo de entrega, con la finalidad de satisfacer la demanda de los clientes al menor costo posible optimizando así, las gestiones financiera y de inventario.

1.2 Objetivos de la investigación

1.2.1 Objetivo general

Proponer una metodología de abastecimiento como estrategia de gestión financiera del inventario en la empresa Materiales el Pozo C.A.

1.2.2 Objetivos específicos

- Diagnosticar la situación organizacional del proceso de gestión financiera del inventario en la empresa Materiales el Pozo C.A.
- Analizar los factores que inciden en el proceso de gestión financiera del inventario en la empresa Materiales el Pozo C.A.
- Diseñar una metodología de abastecimiento como estrategia de gestión financiera del inventario en la empresa Materiales el Pozo C.A.

1.3 Justificación

Para triunfar en un mercado cambiante las empresas deben contar con una ventaja competitiva que represente una superioridad significativa sobre las otras organizaciones. Estas ventajas pueden estar referidas al manejo de sus recursos, calidad de sus productos, precios, condiciones de pago, entre otras. Esta investigación pretende crear una metodología de abastecimiento que permita mejorar la gestión financiera del inventarios, considerando las variables de tiempo, cantidad que pueden adquirirse de acuerdo con la demanda, evitando al máximo costos financieros, de seguros, de espacio físico, entre otros, tan elevados que resulta en pérdidas.

Para ello, es necesaria la aplicación de conocimientos adquiridos en diversas asignaturas impartidas durante la carrera de licenciatura en Contaduría Pública en la Universidad de Oriente como son: Estadística para

el análisis de la demanda; Contabilidad avanzada I en cuanto al control del inventario; Análisis de estados financieros para el establecimiento de indicadores de gestión; Auditoría II en cuanto al control de inventario; entre otras.

A su vez, deja aportes académicos sobre las relaciones entre diferentes variables, su tratamiento en la gestión financiera y de inventarios en el sector ferretero, brindando una fuente de investigación en futuras consultas o estudios para ser ampliados, profundizados o aplicados a otras empresas comercializadoras.

1.4 Alcance

El principal objetivo de esta investigación fue el diagnóstico del método de abastecimiento aplicado en la empresa Materiales El Pozo C.A., para posteriormente, proponer en base a los resultados obtenidos los pasos a seguir en cuanto a las variables consideradas para optimizar la gestión financiera y de inventarios.

CAPÍTULO II MARCO TEÓRICO

Las teorías que a continuación se expresan permiten determinar una aproximación de las variables que intervienen en un sistema logístico de inventario, utilizándolas como fuente de información que ayuden a la gerencia a lograr las metas de eficiencia planteadas conociendo los costos asociados a su gestión desde el punto de vista de sistemas probabilísticos considerando la clasificación ABC como elemento simplificador.

2.1 Antecedentes de la investigación

Para el desarrollo de la presente investigación es de suma importancia considerar y hacer referencia a distintos autores que han escrito sobre el objeto de estudio, los cuales contribuirán en la elaboración, desarrollo y alcance de los objetivos de la misma.

Los antecedentes bien sean de publicaciones o trabajos de investigación buscan luego de un análisis, la comprobación de las teorías aplicadas en función a los resultados obtenidos.

BRITO M. Carlos A. y CABRERA M. Jesús G. (2009) trabajo de grado para optar al título de ingeniero de sistemas en la Universidad de Oriente núcleo Anzoátegui titulado “Formulación de políticas de inventario para una empresa dedicada a la venta de productos ópticos en la zona oriental”, trabajo de investigación de tipo proyectiva de campo, pues su producto final fue un modelo de inventario para optimizar la eficiencia de la empresa donde se aplicó.

Se planteó dar solución a una serie de problemas que originaban la saturación de productos en el almacén, los tiempos de revisión y entrega de

los productos, en función al sistema logístico propio de la empresa los autores aplicaron una clasificación ABC de los inventarios y separar así aquellos productos que representan la mayor inversión de la empresa, aplicando herramientas estadísticas a los datos provenientes de la demanda formularon los modelos de inventario de cantidad fija de pedido o tiempo fijo de pedido.

Una vez realizado al análisis los autores concluyeron: al aplicar la clasificación ABC de inventario se determinó que el 80% del valor del inventario está representado por el 46,81% de los productos, en consecuencia se debe ejercer mayor control sobre estos; el 83% de los productos presentaban una demanda determinística por lo que se propuso aplicar el modelo de inventario de periodo fijo de compra y las cantidades se determinan restando la cantidad fija menos la existencia a la fecha.

Esta investigación sirvió de apoyo para una mejor comprensión en la aplicación de las teorías estadísticas para el análisis de la demanda y de los tiempos de entrega de los proveedores y determinar modelos de inventario.

RIZALES Maraima L. (2009) trabajo de grado para optar al título de ingeniero de sistemas presentado en la Universidad de Oriente núcleo Anzoátegui titulado “Formulación de una estrategia de inventario para una categoría de productos de una perfumería (Limpiatodo Comercializadora C.A. sucursal sucre Puerto La Cruz) de la zona del estado Anzoátegui” trabajo de investigación de tipo proyectiva de campo pues su producto final fue la formulación de estrategias de inventario para optimizar la eficiencia de la empresa donde se aplicó.

Una vez recopilada la información necesaria, fue estudiada para visualizar donde se encontraban los focos problemáticos del sistema. Luego

se hizo un análisis ABC para determinar los productos sobre los cuales la empresa debía tener mayor control. Seguidamente se realizó un análisis estadístico para conocer el comportamiento de la demanda de los productos y de esta manera poder determinar el modelo que mejor se ajustaba a sus características. Para aplicar los modelos fue necesario estimar los costos relacionados a estos.

Luego de realizado el análisis el autor obtuvo las siguientes conclusiones: la clasificación ABC realizada a los productos de la empresa representan el 80% de los costos del inventario, por medio del análisis estadístico realizado a la demanda de los productos de la empresa el 91% presentó un comportamiento probabilístico y el 9% un comportamiento determinístico, también del análisis estadístico se pudo evidenciar que el 69% presentaba una distribución de probabilidad normal y el 31% de los productos se ajustaron a una distribución exponencial, los modelos de inventario propuestos fueron el de cantidad económica de pedido EOQ con periodo fijo para la distribución normal y el modelo punto óptimo de reorden para la distribución exponencial.

La anterior investigación sirvió de apoyo para la ejemplificación de la aplicación de métodos estadísticos según la teoría de las probabilidades para el análisis de la demanda y la determinación de modelos de abastecimiento de inventario.

DECENAS C. Edgar J. (2009) trabajo de ascenso a la categoría de profesor asistente presentado en la Universidad de Oriente núcleo Nueva Esparta titulado “Algoritmo de ecuaciones estocásticas para la gestión óptima de inventarios”, trabajo de investigación de tipo proyectiva de campo. Se planteó la creación de un algoritmo con la finalidad de disminuir la cantidad de faltantes y el alto nivel de inventario en la empresa donde se aplicó. El

modelo propuesto estima de manera óptima y dinámica cuanto y cuando pedir, además de las cantidades mínimas adecuadas así como los niveles convenientes de reserva para los dos productos estudiados.

Dicha investigación aportó el planteamiento de algoritmos incluyendo variables que afectan los volúmenes de inventarios en la determinación de los pedidos al proveedor y el cálculo de los niveles de inventarios máximos y mínimos.

TEAGUE Ángela (2010), trabajo de grado para optar al título de licenciada en contaduría pública en la Universidad Rafael Urdaneta titulado “Gestión financiera de los inventarios en las empresas del sector farmacéutico”, trabajo de investigación tipo descriptiva de campo pues su producto final fue un análisis de gestión financiera aplicado a las empresas del sector farmacéutico del municipio San Francisco, parroquia Domitila Flores entre los años 2007 y 2009.

Las empresas del sector farmacéuticos objeto de estudio han mostrado preocupación en cuanto a adquisición de productos, despachos de productos no solicitados, duplicación en la entrega, control de la mercancía, rotación de inventarios, entre otros. La autora realizó su análisis en función a la gestión financiera de los inventarios con la finalidad de determinar el mínimo de capital invertido y reducir altos costos financieros todo ello sin perder ventas por fallas de mercancías.

La autora concluyó que las empresas en estudio poseen controles de máximos y mínimos de inventarios con los cuales determinan el nivel en el cual deben realizar los pedidos al proveedor considerando el tiempo de despacho de cada uno, en cuanto a los indicadores financieros se determinó que las empresas del sector farmacéutico estudiadas poseen una rotación de inventarios entre 44 y 53 días, igualmente su rentabilidad le permite pagar

sus compromisos y gastos administrativos, por otra parte, la antigüedad de los inventarios es muy baja con lo cual reduce la obsolescencia, averías, vencimiento de los productos. Por último se concluyó que estas empresas no formulan estrategias financieras para la gestión de inventarios con la intención de optimizar el manejo y desarrollo de su actividad.

Los trabajos anteriormente señalados, sirvieron de apoyo para obtener una mejor comprensión sobre la aplicación de herramientas estadísticas, aplicación del modelo de clasificación de inventario ABC y el planteamiento de algoritmos incluyendo variables que afectan los volúmenes de inventarios, ambas con el mismo fin, mejorar la gestión de inventarios en las empresas donde fueron aplicadas.

2.2 Bases teóricas

Para el desarrollo de la bases teóricas se presentan a continuación argumentos claros y ordenados que guardan relación con el tema de investigación, esta ayudaran a la comprensión y entendimiento del problema planteado. Las ciencias sociales agrupan a todas las disciplinas científicas cuyo objeto de estudio está vinculado a las actividades de interacción y el comportamiento de los seres humanos¹, por otra parte, la teoría de sistemas consiste en un enfoque multidisciplinario que hace foco en las particularidades comunes a diversas entidades. Cabe destacar que los sistemas consisten en módulos ordenados de piezas que se encuentran interrelacionadas y que interactúan entre sí.²

Aunado a lo anterior, el concepto de la cadena logística o la Supply Chain, bajo la perspectiva epistémica del nuevo paradigma emergente del

¹ . <http://definicion.de/ciencias-sociales/>

² Definición de teoría de sistemas - Qué es, Significado y Concepto <http://definicion.de/teoria-de-sistemas/#ixzz46ll79SPy>

siglo XXI. El cual contempla al conocimiento científico como un todo y no bajo el enfoque de segmentación presentado por Descartes.³

En el mismo orden de ideas, la estadística es una ciencia formal y una herramienta que estudia usos y análisis provenientes de una muestra representativa de datos, busca explicar las correlaciones y dependencias de un fenómeno físico o natural, de ocurrencia en forma aleatoria o condicional. Hoy en día, la estadística es una ciencia que se encarga de estudiar una determinada población por medio de la recolección, recopilación e interpretación de datos. Del mismo modo, es considerada una técnica especial apta para el estudio cuantitativo de los fenómenos de masa o colectivo.⁴

También es necesario la aplicación de las finanzas como una manera de obtener y distribuir los recursos económicos de una entidad, resultando de vital importancia para el éxito de cualquier empresa, conocer las diferentes alternativas que existen para obtener recursos y estar preparado para invertir los mismos en proyectos rentables.⁵

2.2.1 Inventarios

Los inventarios representan una inversión generadora de ingresos para todas las empresas, sin importar su objeto (manufacturero o comercial), al igual que su tamaño (grandes, medianas o pequeñas), representan un activo que debe ser controlado. Catacora (1998) Indica “se deben incluir como inventarios todos aquellos artículos o productos que posea la empresa, es decir, sobre los cuales tenga la propiedad independientemente del sitio en

³ Abraham González El paradigma emergente de la cadena logística <http://www.gestiopolis.com/el-paradigma-emergente-de-la-cadena-logistica/>

⁴ <https://es.wikipedia.org/wiki/Estad%C3%ADstica>

⁵ María Saavedra y Máximo Saavedra Evolución y aporte de la teoría financiera y un panorama de su investigación en México: 2003 - 2007

el cual se encuentran” (p.148), lo cual indica que sin importar su ubicación solo con comprobar mediante documento su propiedad se considera inventario.

2.2.2 Gestión financiera del inventario

La gestión financiera del inventario es según Catacora (1998), principalmente es el proceso de cuantificar y ubicar los bienes almacenados requeridos para proteger el curso regular de las operaciones contra una eventual carencia de mercancías y por ende una disminución del rendimiento. Para gestionar eficientemente el inventario es necesario la aplicación de una serie de herramientas y variables como son: el tiempo de reposición, los costos de manejo del inventario, espacio físico de almacenamiento, rendimiento económico, productos defectuosos, previsión de la demanda, entre otras. Por el contrario, si existe una inadecuada gestión de inventarios pudiera ocasionar pérdidas financieras a la empresa.

Por su parte Kotler (2004), indica que la gestión financiera del inventario se relaciona con la planificación y control, la cual busca responder dos preguntas básicas: cuando hacer los pedidos, relacionado a el momento en el cual se debe hacer el pedido al proveedor; cuanto es la cantidad a pedir, en otras palabras la cantidad económica a pedir. El equilibrio entre las preguntas anteriores lleva a niveles de inventario optimo, este proceso debe adaptarse al cambio de necesidades del negocio y su reacción en un entorno mas amplio.

2.2.3 Tipos de inventario

Existen varios criterios para tipificar los inventarios, pero siempre se comienza determinando la clase de empresa, manufacturera o comercial.

Para las primeras, Catacora (2005) expresa que “manejan una gran variedad o diversidad de inventarios” (p.148), entre éstos se encuentran el inventario de materias primas, es decir los productos a ser procesados y que formarán parte del producto terminado; inventario de productos en proceso, representan aquellas materias primas puestas en el proceso de manufactura a las cuales se les ha aplicado alguna transformación mediante mano de obra y maquinaria; también tendrá inventario de productos terminados, aquellos totalmente manufacturados.

Igualmente se registran inventarios de materiales y suministros conformados por materias primas necesarias para la fabricación del producto pero de menor valor y muchas veces no pueden ser identificados en el producto fácilmente.

Según Catacora (2005) las empresas comerciales mantendrán “...inventario de mercancías o inventarios para la venta” (p.148), aquí incluirán los productos adquiridos para ser vendidos en el mismo estado que fueron comprados sin ser sometidos a ningún proceso de transformación.

Independientemente si la empresa es manufacturera o comercial ambas manejan un inventario de seguridad dentro de sus inventarios que no es más que un exceso de mercancías calculado para hacer frente a una escasez o una medida de protección contra las alzas de precios en el mercado.

2.2.4 Métodos de valoración de inventarios

Cada artículo vendido y cada unidad que queda en el inventario están individualmente identificados en las empresas cuyo inventario consta de mercancías iguales, pero cada una de ellos se distingue de los demás por sus características individuales de número, marca o referencia y un costo

determinado. Los automóviles son un claro ejemplo de este tipo de valoración, puesto que éstos aunque aparentemente idénticos, se diferencian por su color, número de motor, serie, modelo entre otras. Para valorar los inventarios se pueden aplicar entre otros métodos: Primero en entrar primero en salir (PEPS), Último en entrar primero en salir (UEPS), Costo promedio.

2.2.4.1 Primero en entrar primero en salir (PEPS).

El flujo físico de las unidades dentro del almacén es irrelevante para este método, lo importante es que el flujo de costos de esas unidades, Catacora (1998) indica que “el costo de los productos vendidos o consumidos está determinado por el costo más antiguo, ya que fueron los primeros costos que ingresaron al inventario” (p.154), supone que los primeros artículos en entrar al inventario son los primeros en ser vendidos (costo de ventas) o consumidos (costo de producción). El inventario final está formado por los últimos artículos que entraron a formar parte de los inventarios.

2.2.4.2 Último en entrar primero en salir (UEPS).

Según Catacora (2005) “...los últimos costos de inventario que ingresan a los registros contables, son los primeros que salen, por lo que los inventarios están valorados a los primeros costos que se contabilizan” (p. 155), lo importante es que el flujo de costos supone que los últimos artículos que entraron a formar parte del inventario son los primeros en venderse (costos de ventas) o en consumirse (costo de producción). El inventario final está formado por los primeros artículos que entraron a formar parte de los inventarios.

Es de hacer notar que las Normas Internacionales de Información Financiera para las Pequeñas y Medianas Entidades, específicamente en la

Sección 13, y la Ley de Impuesto sobre la Renta establecen que esta metodología no es reconocida y no debe ser aplicada.

2.2.4.3 Costo Promedio.

Este método requiere calcular el costo promedio unitario de los artículos en el inventario inicial más las compras hechas en el periodo contable. En base a este costo promedio unitario se determina tanto el costo de ventas o de producción como el inventario final del periodo. Existe dos procedimientos para calcular este promedio: el simple según Catacora (2005) “consiste en dividir la sumatoria de los costos unitarios de cada operación de compra incluyendo el inventario inicial entre el número de casos considerados” (p.153), es decir, sumar el costo unitario del inventario inicial más los costos unitarios de cada una de las compras, este total se dividirá entre el número de ítem sumados.

El otro procedimiento es el llamado promedio ponderado, Catacora (2005) indica “se aplica dividiendo el costo total del inventario inicial más las compras entre el total de las unidades” (p. 153) es decir, dividir el total de bolívares acumulado a la fecha entre el total de unidades.

2.2.5 Funciones del inventario

Las principales funciones del inventario están relacionadas con mejorar el desempeño de la organización, pero también brindar un mejor servicio al cliente, en consecuencia, sus funciones están relacionadas con el objetivo de la empresa; según Schroeder (2000) algunas de estas funciones son:

- Proteger a la empresa de las fluctuaciones de la demanda garantizando una operación continua

- Minimizar los costos aprovechando descuentos en compras por volumen, siempre y cuando exista una rotación adecuada de forma que los gastos de mantenimiento no sean superiores a los descuentos obtenidos.
- Compensar demoras en las entregas de mercancías, bien sea por transporte, disponibilidad del bien en los proveedores, entre otras.
- Protegerse frente a situaciones externas no manejadas por la empresa como la inflación o desabastecimiento.
- Garantizar que el cliente va a tener el producto que desea, en el momento y cantidad que lo necesita, brindando así confianza entre sus clientes. (p.422)

2.2.6 Planificación del inventario

La cantidad de inventario que deben tener las empresas está relacionado a los costos asociados al mismo, debido a que éstas tratan de reducir aquellos costos innecesarios de inventario, en busca de productividad y competitividad; esto trae como consecuencia una nueva perspectiva y orientación sobre la cantidad de materiales a almacenar.

Grosse (1990), plantea “una ruta consiste en pedir grandes cantidades, a fin de disminuir los costos de pedido. La otra consiste en pedir pequeñas cantidades para disminuir los costos cargados a los inventarios” (p. 190). La aplicación de procedimientos, métodos, sistemas, etc. da una pauta para tomar decisiones acerca de las cantidades de material que se requieren adquirir, esto no es suficiente, intervienen distintos factores que complican significativamente la decisión sobre la cantidad a adquirir. Dentro de estos factores Grosse (1990) menciona los siguientes:

- Los tiempos de entrega del proveedor
- Proveedores únicos para ciertos materiales
- Proveedores extranjeros
- Búsqueda de proveedores con mejor precio
- Escasez de materiales en los proveedores

- Contemplar fechas para la elaboración de inventarios

Es muy importante no pasar por alto estos factores, en consecuencia los administradores logísticos deben tomar alguna decisión previa para la petición de materiales, aunque muchas veces no conozcan los requerimientos reales por parte de los clientes. Por consiguiente, los tomadores de decisiones se basan en tres puntos principales para la planificación del material, como pueden ser:

- Por necesidad del cliente
- Por stocks mínimos de seguridad
- Por estadísticas

Si se considera la necesidad del cliente es necesario tener un plan de ventas, esto requiere exactitud en los cálculos debido a que los costos pueden resultar altos si no se mantiene una información actualizada entre los pedidos de los clientes y el nivel de inventario.

Al utilizar los stocks mínimos de seguridad, las necesidades se calculan sobre las ventas pasadas más una cantidad que puede ser calculada en función a la frecuencia de entrega del proveedor, esto pierde vigencia si la demanda tiene un cambio brusco con respecto al pasado, si aumenta será necesario hacer mayor cantidad de pedidos al proveedor y si disminuye el producto pasará mayor tiempo en el inventario ocasionando costos de almacenamiento.

Cuando se planifica por medio de estadísticas, se debe emplear el consumo histórico de los últimos seis meses a un año con el fin de aplicar los cálculos matemáticos y estadísticos necesarios, en los cuales se considera incluso hasta demandas estacionales si fuera el caso, si existe un cambio en

la demanda con respecto al pasado los cálculos pueden considerar algún margen de error que minimice este efecto.

2.2.7 Demanda

La demanda es definida por Casado (2006) “como la cantidad de bienes y servicios que pueden ser adquiridos en los diferentes precios del mercado por un consumidor o por un conjunto de consumidores en un momento determinado” (p. 95). Según lo dicho anteriormente, la demanda involucra como variables la cantidad, los precios y el tiempo.

2.2.8 Tipos de demanda

Es importante establecer los tipos de demanda, puesto que los métodos a usar en la gestión de inventario de un producto variarán según éste se halle sujeto a demanda independiente o dependiente. Según Casado (2006) “en la demanda es independiente se aplican métodos estadísticos de previsión, generalmente basados en modelos que suponen una demanda continua, pero cuando la demanda es dependiente se utiliza un sistema de planeación de requerimiento de materiales generado por una demanda discreta” (p 86). Es decir, para los productos con demanda independiente se utilizan cálculos basados en proyecciones lineales, mientras que para los productos con demanda dependiente se requiere de cálculos incluyendo otras variables.

2.2.8.1 Demanda dependiente

Para Soto (2005), “es la que se genera a partir de decisiones tomadas por la propia empresa, y es originada por una demanda independiente” (p163), es decir, cuando puede deducirse de la demanda por otros artículos

producidos o comercializados por la empresa, en el caso de empresas que venden materiales de construcción al vender cemento el cliente demanda arena.

2.2.8.2 Demanda independiente

Se entiende por demanda independiente según Casado (2006) “aquella que se genera a partir de decisiones ajenas a la empresa” (p. 95), por ejemplo la demanda de productos terminados acostumbra a ser externa a la empresa en el sentido en que las decisiones de los clientes no son controlables por la empresa, aunque sí pueden ser influidas.

2.2.9 Modelos de inventario

La demanda de los productos es de vital importancia a la hora de realizar pronósticos para determinar los niveles de inventario necesarios a fin de atenderla, según Grosse (1990) “estos niveles de inventario afectan las necesidades financieras, la capacidad de almacenamiento, el personal necesario, es decir, gran parte de la organización” (p 178). El modelamiento de inventarios ayuda a contestar dos importantes preguntas que se aplican a cada producto:

- a) Cuánto ordenar (cantidad óptima de pedido)
- b) Cuándo colocar una orden (punto óptimo de reorden)

Los modelos de control de inventarios asumen que la demanda para un producto puede ser independiente o dependiente de la demanda de otros productos.

Los modelos de inventario pueden clasificarse de dos maneras, Ballou (2004) indica “modelos de cantidad fija y modelos de período fijo” (p. 312). De allí que, el objetivo en la mayoría de modelos de inventario es determinar

la cantidad óptima de pedido (Q) y el punto de reorden (R), de manera que se minimicen los costos totales de los inventarios y exista un control sobre los niveles de los mismos.

2.2.9.1 Modelo de cantidad económica de pedido (CEP)

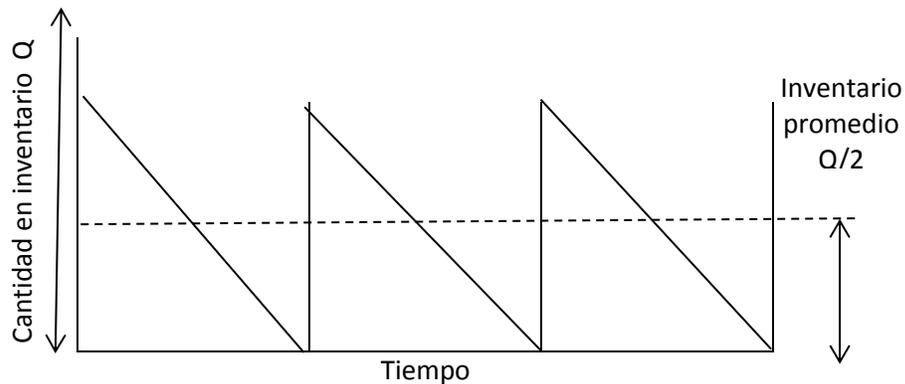
Un modelo de cantidad económica de pedido es aquel mediante el cual se añade al inventario la misma cantidad de un producto cada vez que se coloca una orden para el mismo. Grosse (1990) Lo define como “el tamaño de la orden que disminuye al mínimo los costos de mantenimiento de inventario y el costo de los pedidos” (p. 193), este modelo es activado por un evento. En este caso, el punto de reorden es el evento que se acciona en cualquier momento para solicitar la cantidad óptima del producto.

Según el autor, el tamaño del lote económico es el modelo más simple y conocido de inventarios. Las siguientes son las suposiciones que caracterizan a este modelo:

- La demanda del producto es constante y uniforme a través del período.
- El tiempo de entrega, desde la colocación del pedido a su recepción, se conoce y es constante.
- El precio por unidad de producto es constante.
- El costo de manejo o almacenamiento es variable y está basado en el inventario promedio.
- El costo de preparación o de colocación de una orden es variable y depende del número de pedidos que se realice.
- Las faltas de existencias (agotamientos) se pueden evitar en forma completa, si las órdenes se colocan en el momento adecuado.

Con estas suposiciones, el gráfico del nivel de inventario a través del tiempo tiene la forma de dientes de serrucho, tal como se indica en la Figura N° 2.

Figura N° 2
Modelo de Cantidad Económica de Pedido



Fuente: Grosse (1990)

Para determinar los costos y desarrollar el modelo, se utilizan las siguientes variables:

Q = Cantidad económica de pedido

D = Demanda anual en unidades para el producto

C = Costo unitario del producto

S = Costo de preparación o de formulación del pedido

I = Costo cargado al inventario, expresado como porcentaje del valor del inventario promedio

El autor en referencia propone la ecuación para el cálculo de la cantidad económica de pedido de la siguiente manera:

$$Q = \sqrt{\frac{2DS}{CI}}$$

Otra manera de enfrentar esta situación es calcular el número de pedidos que se deben realizar al año, de manera de conservar la premisa indicada anteriormente, mínimo costos de mantenimiento de inventario e igualmente mínimo costo del pedido, la ecuación necesita las variables siguientes:

N = Numero óptimo de pedidos al año para minimizar los costos totales

A = Cantidad total en bolívares de consumo anual

S = Costo de preparación o de formulación del pedido

I = Costo cargado al inventario, expresado como porcentaje del valor del inventario promedio

Ecuación para el cálculo del número óptimo de pedidos al año según Grosse (1990):

$$N = \sqrt{\frac{AI}{2S}}$$

Si se divide 365 días del año entre el resultado de la ecuación anterior indicará la cantidad de días entre cada pedido.

2.2.9.2 Modelo de punto óptimo de reorden (POR)

Este modelo supone una demanda constante de disminución de inventario, al respecto Ballou (2004) indica “cuando el inventario se reduce hasta el punto en que su nivel es igual o menor a una cantidad específica llamada punto de reorden, se coloca una cantidad económica de pedido Q” (p.349). Es decir, el modelo de punto de reorden calcula la cantidad de existencia que debe tener el inventario para colocar la orden de compra al proveedor por la cantidad económica de pedido calculada anteriormente. La fórmula para su cálculo es la siguiente:

$$POR = D \times T_e + z(s'_d)$$

POR = Punto Óptimo de Reorden

D = Demanda

Te = Tiempo de entrega

Z = Numero de desviaciones estándar bajo la curva de distribución normal que da la probabilidad de tener existencias durante el tiempo de entrega

s'd = Error estándar multiplicado por la raíz cuadrada del tiempo de entrega

2.2.9.3 Cantidad económica de pedido y punto óptimo de reorden

Para llevar un adecuado control de inventarios en artículos de demanda independiente, la gestión debe complementar un modelo de cantidad fija o un modelo de período fijo. Ambos modelos pueden coexistir dentro de cualquier organización, integrando los cálculos descritos en los puntos anteriores: ejemplo

Demanda mensual (D) 15.000 unidades

Error estándar de pronóstico (s'd) 10 unidades

Tiempo de entrega o reaprovisionamiento (Te) 6 semanas

Costo unitario del producto (C) Bs. 0,25

Costo de procesamiento de pedido (S) Bs. 600,00 por pedido

Costo por manejo del inventario (I) 20% al año

Probabilidad de existencias durante el tiempo de entrega 80%

$$Q = \sqrt{\frac{2DS}{CI}} = \sqrt{\frac{2(15.000)(600,00)}{(0,20/12)(0,25)}} = 65.727 \text{ unidades}$$

$$POR = (15.000 \times 6) + 0,67 \times (10 \times 6) = 90.016 \text{ unidades}$$

Con las condiciones dadas cuando el nivel de inventario descienda a 90.016 unidades, es necesario colocar un pedido de reaprovisionamiento de 65.727 unidades.

Los modelos planteados buscan solventar situaciones específicas con ciertas hipótesis y variables como: la demanda, el tiempo de reposición y los costos, lo que resulta inadecuado para esta investigación, dado que no se cuenta con información referente a los costos de realizar un pedido y el costo de manejo de inventario, por ello una solución viable es proponer el modelo de máximos y mínimos que se describe a continuación.

2.2.9.4 Modelo de máximos y mínimos

Este es el modelo con el cual se estará trabajando y también es conocido como Formula de Wilson, Díaz (2002) consiste en establecer niveles maximos y minimos de inventario y un periodo de revision de sus niveles o puntos de pedido. El inventario se revisa en esos puntos de pedido y se ordena o se pide la diferencia entre el máximo y la existencia actual (cantidad existente mas cantidad en transito). En sistemas automatizados se calculan los puntos de revicios y el sistema avisa cual es el mejor momento para efectuar la compra y la cantidad a solicitar, y el modelo debe permanecer en constante revision hasta lograr reducir el margen entre el nivel m,aximo y el nivel mínimo hasta un intervalo altamente productivo.

Ahora bien, los calculos presentados por los precitados autores, para establecer el modelo son los siguientes:

- Punto de pedido (P_p): también llamado punto de re-orden, teóricamente será igual a la esperanza matemática de demanda en el tiempo de reposición, entendiendo por demanda la cantidad de

unidades solicitadas a la empresa. Este se calcula mediante la siguiente expresión:

$$Pp = Cp \times Tr + Em$$

Dónde:

Cp: representa el consumo promedio y se refiere a la cantidad de unidades de un artículo que han sido vendidas durante el periodo en estudio. El consumo promedio es una de las principales variables a estudiar, y para calcular este valor se tomará en cuenta su comportamiento mensual a través de una distribución de probabilidad.

Tr: representa el tiempo de reposición y se refiere al tiempo comprendido entre la detección de la necesidad de adquirir una cierta cantidad de un producto y el momento en que este llega físicamente al almacén.

Em: representa la existencia mínima y se calcula con el consumo mínimo observado del producto multiplicado por su tiempo de reposición, tal como se muestra a continuación:

$$Em = Cm \times Tr$$

- Cantidad de pedido (CP): se refiere a la cantidad óptima de productos que se debe solicitar en cada punto de pedido y se calcula mediante la siguiente expresión:

$$CP = EM - E$$

Dónde:

E: representa la existencia al momento de realizar el pedido

EM: representa la existencia máxima y se calcula mediante la siguiente expresión:

$$EM = CM \times Tr + Em$$

En esta última fórmula las variables utilizadas son: consumo máximo (CM), tiempo de reposición (Tr) y la existencia mínima (Em) descritas anteriormente.

El modelo de máximos y mínimos básicamente consiste en establecer un punto para realizar un pedido y cada vez que el inventario llegue a ese punto se hace un pedido por la cantidad que se estima como óptima considerando que el pedido llegará antes de agotarse la existencia.

2.2.9.5 Modelo de clasificación ABC

El modelo de clasificación de inventario ABC utiliza el principio económico planteado por VILFREDO PARETO, quien estudió la distribución de la riqueza en el siglo XIX: Gran parte de la riqueza pertenece a un pequeño segmento de la población, es una técnica formal para encontrar los cambios en inventarios que generaran los beneficios más altos. Este análisis es muy útil donde existen muchos caminos de acción compitiendo para ser seleccionados.

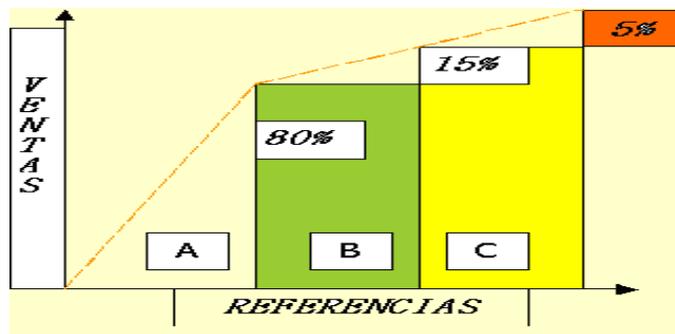
La clasificación ABC es utilizada para el control de inventarios, Moyer (2005) “se trata de clasificar los materiales en tipo A, B ó C según un criterio y un porcentaje establecido” (p. 601), así se puede clasificar los materiales por valor de inventario, por valor de venta, por valor de consumo, por cantidad consumida o el criterio que se desee. De manera que los materiales tipo A serán los más importantes según el criterio seleccionado, los tipo B los intermedios y los tipo C los menos importantes. La clasificación ABC se

utiliza para definir parámetros de control de inventario o de tratamiento de los materiales, ya que se debe prestar más atención a los materiales tipo A que a los tipos C.

Esta técnica se utiliza especialmente en la gestión de inventarios, análisis de productos, análisis de ventas, análisis de clientes, entre otros. Con este sistema se pretende que el costo y el manejo del inventario disminuyan. Además puede proporcionar una rotación de inventario más frecuente, incremento en las ventas y reducción de sistemas de trabajo que disminuyen costos.

La regla 80-20 de Pareto determina que el 80% de la participación de los productos con respecto al criterio seleccionado, es representado por tan solo un 20% del total de ellos (figura 3). La participación restante está dada por los productos de clasificación B y C, donde el 15% son clasificación B y el 5% faltantes son de categoría C. Además si el criterio de clasificación bajo esta metodología es consumo promedio, aquellas que no tengan participación en este criterio, se encuentran inactivas y por lo tanto se clasifican como D.

Figura N° 3
Diagrama Pareto.



Fuente: Moyer (2005)

2.2.9.6 Modelo “Just in time” (JIT)

El objetivo de este modelo según Chávez (2005) “es reducir o eliminar en gran medida el inventario requerido en los procesos de producción” (p. 60), es decir, se trata de un sistema en el que se dispone de los inventarios sólo en los momentos en que se necesitan. Existen unas condiciones para aplicar este tipo de modelo en las empresas, a saber:

- Los procesos de producción deben ser repetitivos y no deben existir fluctuaciones significativas en la demanda.
- Se debe controlar la escasez de insumos para la producción, con continuidad en el trabajo. Ello es debido al diseño de la producción que permite tener siempre disponible el requerimiento necesario.
- Los proveedores deben cumplir a tiempo las entregas, en la totalidad de los casos.
- Se aplica una administración con calidad total, tal que las partes que llegan de los proveedores y que salen de una estación de trabajo a otra funcionan según lo especificado.

Para Chávez (2005) “el inventario justo a tiempo es el mínimo necesario para mantener trabajando un sistema” (p 167). Con este sistema, llega la cantidad exacta de productos en el momento preciso en que éstos se necesitan. Este modelo es de difícil aplicación en la Isla de Margarita por la inconsistencia existente en el transporte desde tierra firme.

2.2.10 Logística de inventario

Tradicionalmente los bienes que las personas consumen no se producen en el lugar donde éstas los requieren, o no están disponibles en el momento adecuado, esto trae como consecuencia la necesidad de transportar y almacenar productos desde lugares distantes y en diferentes

cantidades. Nace así la logística según las Normas del Consejo de la Dirección de Logística, disponible en <http://www.clm1.org>, citado por Ballou (2004) como

la parte del proceso de la cadena de suministros que planea, llevar a cabo y controlar el flujo y almacenamiento eficiente y efectivo de bienes y servicios desde el punto de origen hasta el punto de consumo, con el fin de satisfacer los requerimientos de los clientes (p. 4)

Es un proceso porque incluye diferentes actividades que intervienen en el flujo del producto desde el punto en que se encuentran hasta el punto donde finalmente son consumidos.

2.2.10.1 Actividades

Las actividades que conforman la logística en los negocios varían de una empresa a otra, dependiendo de su estructura organizativa y su madurez; Ballou (2004) y Chávez (2005), indican que en una forma sencilla se inicia el proceso con el pronóstico de la demanda, adquisición de materiales, control de inventarios, producción, distribución y servicio postventa. Cada una de ellas con una relación muy estrecha y dependiente una de otra.

2.2.10.2 Detección de necesidades

La planeación y control de las actividades requieren de cálculo de estimados precisos en cuanto a los volúmenes de producto que serán manejados, éstos pronósticos afectan el control de inventarios, compras y control de costos, tiempos de espera y precios entre otros. Debido a la importancia del pronóstico es necesario la creación de un equipo multidisciplinario para nivelar los objetivos individuales, si es marketing quien hace el pronóstico las cifras serán bajas para que la meta a alcanzar no

requiera de gran esfuerzo pero presentará la necesidad de grandes cantidades de inventario.

Si es producción quien realiza el pronóstico tratará de utilizar al máximo la capacidad instalada de la fábrica con la finalidad de minimizar los costos, esto pudiera requerir gran cantidad de material y espacios de almacenamiento. Por otra parte si es finanzas quien realiza el pronóstico tratará de mantener un flujo de caja balanceado con bajo endeudamiento, pudiendo de esta forma limitar el crecimiento de la organización.

Como se ha dicho cada área funcional tiene sus propios problemas en cuanto a pronóstico, Ballou (2004) indica “los pronósticos en logística se relacionan con la naturaleza espacial así como temporal de la demanda, el grado de variabilidad y su aleatoriedad” (p. 287)

2.2.10.3 Indicadores de gestión logística

Los indicadores son relaciones de datos numéricos que permiten determinar el cumplimiento de metas comparadas con objetivos trazados, y son expresados en porcentajes o en diferentes unidades. La finalidad de los indicadores logísticos según Saldarriaga (2008) es evaluar la eficiencia y eficacia de la gestión logística, la utilización de la tecnología y el manejo de la información, el seguimiento a las operaciones y al cumplimiento de metas y objetivos, y la retroalimentación que facilite el mejoramiento de la cadena de abastecimiento.

2.2.10.4 Indicadores de gestión de inventarios

Los indicadores de gestión se convierten en los signos vitales de la organización y su continuo monitoreo permite establecer las condiciones e identificar los diferentes síntomas que se derivan del desarrollo normal de las

operaciones diarias. Presentan información constante, real y precisa sobre aspectos tales como: eficiencia, eficacia, productividad e incidencia en la gestión, para Mora (2008) algunos referidos al inventario son:

- **Días de Inventario:** Busca determinar el período de tiempo promedio durante el cual la empresa mantiene inventarios de sus productos.
- **Rotación de inventarios:** La rotación de Inventarios es el indicador que permite saber el número de veces que el inventario es realizado en un periodo determinado. Permite identificar cuantas veces el inventario se convierte en dinero o en cuentas por cobrar.
- **Duración del inventario:** representa la proporción entre el inventario final y las venta promedio e indica cuánto dura el inventario que se tiene
- **Ciclo operacional:** Refleja el número de días que requiere la empresa para convertir el inventario en efectivo.
- **Valor económico del inventario:** mide el porcentaje del costo del inventario dentro del costo de ventas

2.2.11 Indicadores financieros

Esta es la forma más común de análisis financiero y representa la relación entre dos o más rubros de los estados financieros con el objeto de conocer aspectos tales como rentabilidad, liquidez, financiamiento, abastecimiento, entre otros, algunos mencionados por Franklin (2007) son los siguientes:

- **Solvencia general:** Representa la capacidad que tiene la empresa para hacer frente a sus obligaciones a corto plazo, se calcula con la siguiente relación: $\text{Activo corriente} / \text{Pasivo corriente}$, valor esperado 2

- Prueba del ácido: Representa la capacidad que tiene la empresa para hacer frente a sus obligaciones a corto plazo sin la venta del inventario, se calcula con la siguiente relación: $\text{Activo corriente} - \text{inventario} / \text{Pasivo corriente}$, valor esperado 1
- Capital de trabajo: Representa la capacidad que tiene la empresa para hacer frente a sus obligaciones a corto plazo, se calcula con la siguiente relación: $\text{Activo corriente} - \text{Pasivo corriente}$, valor esperado positivo.
- Salud financiera: Relaciona la posible suspensión de pagos con varias causas: situación de liquidez, política de retención de beneficios, margen de utilidad, capitales propios y volumen de ventas.

La aplicación constante de estos indicadores servirá de guía para la directiva, si compara una serie de períodos se podrá verificar la evolución financiera de la empresa.

2.2.12 Análisis de la demanda

Se entiende por demanda la cantidad de bienes y servicios que el mercado requiere o solicita para buscar la satisfacción de una necesidad específica a un precio determinado. Schroeder (2000) indica que “el análisis de la demanda tiene como objetivo principal medir las fuerzas que afectan los requerimientos del mercado, con respecto a un bien o servicio y como este puede participar para lograr la satisfacción de dicha demanda” (p 203). Al realizar el análisis de la demanda de un producto se puede determinar la cantidad que el mercado está dispuesto a comprar, en consecuencia, se puede determinar la cantidad de producto que se debe tener en inventario para satisfacer al mercado.

Ahora bien, la cantidad de inventario dependerá también de otras variables como el tiempo que tarda el proveedor en suministrar el material, las cantidades mínimas o máximas de flete en relación con su costo, el espacio físico disponible para el almacenamiento del producto, entre otras. A continuación se presentan algunas técnicas estadísticas aplicables al análisis de la demanda.

2.2.13 Muestreo

El propósito del muestreo es hacer inferencias acerca de los parámetros poblacionales, como la media y la varianza que son los parámetros más simples y probablemente los más requeridos. En el tema de muestreo existe una variedad de métodos para la extracción de muestras representativas de una población (n), en el caso de la presente investigación es de vital importancia pues la población está constituida por los 45000 productos que conforman el inventario.

En consecuencia, la muestra ofrece información útil sobre la población y su escogencia depende de las condiciones y características de la población origen; las normas de auditoria relativas a la ejecución del trabajo establecen la obligación del auditor de obtener, mediante sus procedimientos de auditoria, evidencia comprobatoria suficientes para suministrar una base objetiva a su opinión.

Los muestreos probabilísticos son aquellos en los que todos los individuos de la población tienen la misma probabilidad de ser elegidos para formar parte de la muestra, uno de estos métodos es el aleatorio simple, el cual fue seleccionado debido a que se cuenta con un listado detallado de la población, numerada en forma correlativa desde el número 1 y una vez calculado el tamaño de la muestra se seleccionaron los artículos calculando

un intervalo dividiendo el total de la población entre el tamaño de la muestra. Una manera sencilla de calcular el tamaño de la muestra es aplicando la siguiente fórmula:

$$n = \frac{k^2 N p q}{e^2 (N-1) + k^2 p q}$$

Dónde:

k= Constante de nivel de confianza obtenida de la tabla de distribución normal para un nivel de confianza del 95%

N= Tamaño de la población

e= Error muestral 5%

p= Porción de individuos de la población que poseen la característica de estudio 50%

q= Porción de individuos de la población que no poseen la característica de estudio 50% (q = 1 - p)

El muestreo según Whittington (2004) “consiste en la aplicación de procedimientos de cumplimiento sustantivo a menos de la totalidad de las partidas de forma que permitan obtener y evaluar evidencias de algunas características de manera de llegar a una conclusión” (p.72). En consecuencia, la muestra será tomada atendiendo a los siguientes criterios: representen alto costo dentro del inventario, posean alta rotación, con proveedor dentro de la isla, con proveedor fuera de la isla.

2.2.14 Media aritmética

Es la medida de posición más utilizada, también se le conoce como “promedio” porque representa el promedio de los datos contenidos en una distribución de frecuencia. Según Soto (2005) es “...un valor representativo y predominante dentro de un conjunto de datos” (p.399), su valor se obtiene como la suma de todos los datos dividida entre el número total de datos, se denota como \bar{X} .

$$\bar{X} = X_1 + X_2 + X_3 + \dots + X_n / n$$

\bar{X} = Media poblacional.

X = Valor del dato 1n

n = Número total de datos

2.2.15 Tiempo de reposición

Consiste en determinar cuando la existencia de determinado material, ha llegado a cierto nivel y que debe hacerse un nuevo pedido, Chávez (2005) sostiene que “es necesario considerar el tiempo que transcurre desde la colocación del pedido hasta la entrega del proveedor” (p, 87).

2.2.16 Presentación de los datos

Los datos deben ser presentados, para su mejor comprensión, en tablas o gráficos, Soto (2005) recomienda los siguientes:

- Distribución de Frecuencias: Una distribución de frecuencia viene a ser una tabla de resumen donde los datos están agrupados en clase o categorías ordenadas en forma numérica.
- Histogramas: Es una representación gráfica de una distribución de frecuencias que se construye con rectángulos adyacentes, las alturas de los cuales representan las frecuencias se extienden entre sucesivas fronteras de clases. Se construye a partir de datos primarios al dividir el rango de los datos (del valor mínimo al valor máximo).

2.2.17 Gestión financiera

Se denomina gestión financiera o gestión de movimiento de fondos según Moyer (2005), a “...todos los procesos que consisten en conseguir,

mantener y utilizar dinero, sea físico (billetes y monedas) o a través de otros instrumentos, como cheques y tarjetas de crédito” (p.268). La gestión financiera es la que convierte a la visión y misión en operaciones monetarias.

- Entre las funciones de la gestión financiera descritas por el autor citado anteriormente, se destacan las siguientes:
- La determinación de las necesidades de recursos financieros: planteamiento de las necesidades, descripción de los recursos disponibles, previsión de los recursos liberados y cálculo de las necesidades de la financiación externa.
- La consecución de financiación según su forma más beneficiosa: teniendo en cuenta los costos, plazos y otras condiciones contractuales, las condiciones fiscales y la estructura financiera de la empresa.
- La aplicación planificada de los recursos financieros, incluyendo los excedentes de tesorería a fin de obtener una estructura financiera equilibrada y adecuados niveles de eficiencia y rentabilidad.
- El análisis con respecto a la viabilidad económica y financiera de las inversiones.

La forma que adopta la estructura de una empresa tiene que ver, con su tamaño. Si la empresa es grande, la importancia del tema financiero es determinante, entonces se incluirá en el organigrama la función de un gerente financiero o gerente administrativo-financiero. El gerente financiero es aquella persona que pone en gestión financiera las decisiones enunciadas en la estrategia, a partir de la visión y misión de la empresa. Esta es su función como gerente y estratega.

A todo ello se debe señalar que en la estructura empresarial y en su gestión financiera debe tomarse muy en cuenta el departamento de

inventarios, resultando clave en el proceso de comercialización de los bienes y generan una vinculación fuerte con tesorería y cuentas por cobrar.

2.2.18 Gestión de inventarios

La gestión del inventario involucra un sin número de actividades, desde la detección de necesidades hasta el despacho de los materiales, así lo define los diferentes autores consultados. Ballou (2004), Chávez (2005), Moyer (2005), indican que para el cálculo de las necesidades de materiales se deben evaluar las cantidades y fechas en que han de estar disponibles los materiales, estas necesidades se comparan con las existencias de dichos elementos en stock, derivándose las necesidades netas de cada uno de ellos.

Luego es necesario contar con la disponibilidad financiera para el pago de los materiales requeridos, coordinar la recepción, almacenamiento, despacho y transporte evitando costos innecesarios. Es un sistema que relaciona sus actividades, tal como se muestra en la figura N° 4

Figura N° 4
Sistema integrado de gestión de inventarios



Fuente: Ballou (2004)

Para que el sistema de inventario sea fidedigno es imprescindible una descripción muy precisa de las existencias en cada instante de tiempo. Por ello, el sistema de información referido al estado del inventario ha de ser muy completo, coincidiendo en todo momento las existencias teóricas con las reales y conociendo el estado de los pedidos en curso para vigilar el cumplimiento de los plazos de aprovisionamiento. Asimismo, en el caso que algunas de las existencias se encuentren comprometidas, éstas no deben ser contempladas para satisfacer las necesidades de materiales.

2.3 Aspectos generales de la empresa Materiales El Pozo C.A.

2.3.1 Reseña histórica de la empresa

La empresa Materiales el Pozo C.A. fue fundada el 11 de septiembre de 1996, inscrita en el registro mercantil primero de la circunscripción judicial del estado Nueva Esparta bajo el número 18 del tomo 3, con un capital inicial de Bs. 2.000,00, su objeto se centra en el comercio de materiales de construcción y ferretería en general, en el año 2005 sus fundadores originales venden sus acciones a los socios actuales, motivado al aumento de las operaciones y la inclusión del servicio de transporte en el año 2006 se aumentó el capital social a Bs. 50.000,00 mediante el pago de dividendos en acciones. En el año 2012 deciden aumentar el capital social nuevamente hasta Bs. 800.000,00, mediante la emisión de nuevas acciones las cuales fueron pagadas en un 90% con la capitalización de deudas de los accionistas y el resto con aporte en efectivo.

2.3.2 Ubicación

La empresa Materiales El Pozo C.A. se encuentra ubicada en la calle Los Olivos diagonal a la Redoma de los Robles, sector Pozo Grande, Municipio Maneiro del estado Nueva Esparta, figura N° 5

Figura N° 5
Plano de ubicación de la empresa



Fuente: Martínez (2013)

2.3.3 Visión

Según la información suministrada por los directivos de Materiales El Pozo C.A. en la entrevista preliminar, su visión es llevar a cabo planes estratégicos para un mayor crecimiento y expansión en el mercado, además ser una empresa reconocida en la isla, por ofrecer una gran variedad de productos en su ramo, comprometido en ofrecer a sus clientes alta calidad a precios accesibles. Teniendo en cuenta la responsabilidad social, comercial y legal; acompañado por personal competente que garantice solidez y rentabilidad

2.3.4 Misión

Igualmente en entrevista preliminar los directivos manifestaron que su misión es ser líderes en el ramo de materiales de construcción ferretería, brindando variedad en los productos ofrecidos, para satisfacer las necesidades de los clientes, siendo la mejor alternativa en cuanto a calidad y

precios. Brindar una excelente atención al cliente con un personal altamente calificado y comprometido con la organización lo cual permitirá ser competitivos en el ramo ferretero.

Además la gerencia de la empresa insiste en la búsqueda de nuevas alternativas de capacitación para el recurso humano, de esta manera seguir ofreciendo calidad y excelencia en servicio, con el fin de lograr el desarrollo de la compañía, de forma que la clientela encuentre en ella su mejor opción de compra, destacándose como empresa líder en el mercado.

2.3.5 Objetivos

Como toda entidad con fines de lucro, la empresa Materiales El Pozo, C.A., se consagra a la compra y venta al mayor y detal de materiales de construcción y artículos de ferretería en general; que permita obtener beneficios económicos de sus operaciones; por lo cual busca:

- Ser promotor de empleos y estabilidad laboral para la comunidad.
- Fomentar una cultura organizacional basada en valores como: calidad del servicio, trabajo en equipo, orientación al cliente, respeto, vocación de servir, espíritu innovador, honestidad y ética.
- Hacer de sus instalaciones y talento humano, la carta de presentación de sus productos y servicios.
- Lograr la máxima productividad en el desarrollo de sus operaciones; que en definitiva trascienda a satisfacer en todo momento las necesidades de todos sus clientes.

2.3.6 Estructura organizativa

Las organizaciones son entes complejos que requieren un ordenamiento jerárquico que muestre sus aspectos generales y especifique

la posición de cada trabajador, los niveles de autoridad y su relatividad dentro de la organización. Por lo general su estructura organizativa, se realiza mediante el organigrama, conocido como una representación gráfica de los aspectos fundamentales de una organización, y permite entender un esquema general de la integración funcional de los elementos que la componen.

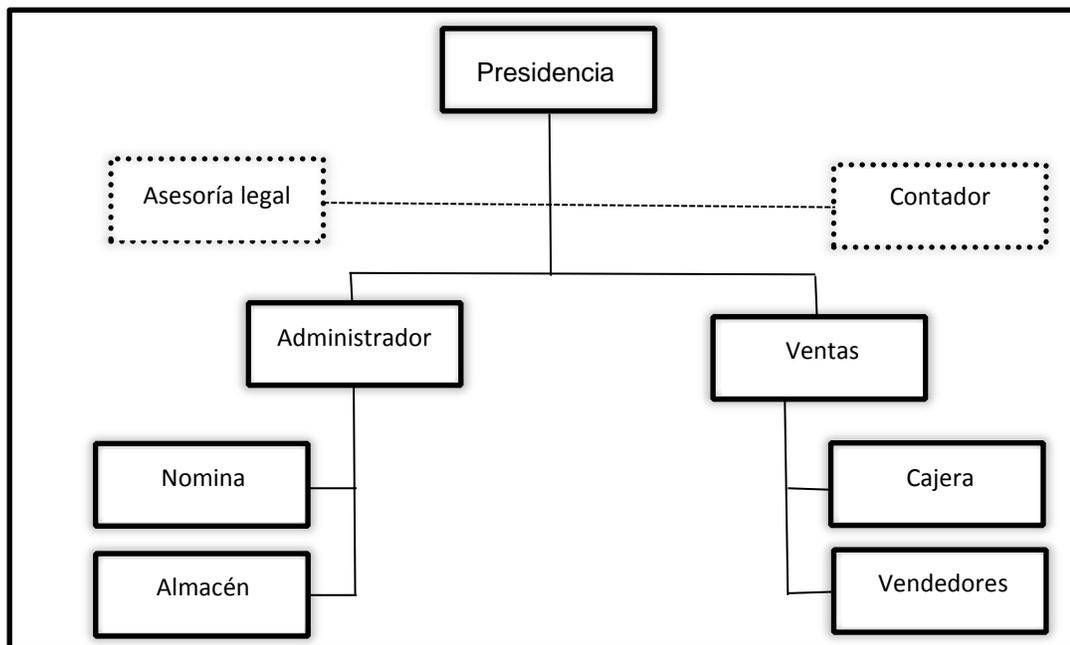
Es decir, se debe desarrollar una estructura organizativa formal en un organigrama. Al respecto Melinkoff (1990) establece:

Toda empresa posee un gráfico que simboliza, bajo la forma de documento en conjunto de la estructura de la misma, y a su vez permite darse cuenta por medio de un dispositivo complementario, de las distintas relaciones, dependencias y conexiones que pueden existir dentro de los servicios. (p.140)

Según lo expresado con anterioridad, se sintetiza que la forma de organizarse de cualquier empresa representa un instrumento de gran importancia para realizar los procesos de la dirección, como lo es: coordinación, comunicación, decisión, control, entre otros. De la misma manera sirve para canalizar los esfuerzos de acuerdo con los fines y objetivos de las empresas, sin importar la actividad a la cual se dedique.

Por tal motivo, se puede decir que, el organigrama de la empresa Materiales El Pozo, C.A., en general, es de tipo vertical descendente con línea de apoyo (staff o asesoría), y comprende los siguientes niveles jerárquicos: presidencia, administración, ventas; teniendo como de líneas de apoyo el contador y asesoría legal, figura N° 6.

Figura N° 6
Organigrama de la empresa



Fuente: Materiales El Pozo C.A. (2013)

Tomando en cuenta el organigrama anterior, es importante resaltar las funciones de los departamentos vinculados con el objeto de la investigación, los cuales involucra al presidente y la administración. Dentro de la organización no existe ningún tipo de manual que regule las actividades de cada departamento, en consecuencia los socios son los que asignan las funciones que consideran adecuadas las cuales con el paso del tiempo, ha formado una costumbre de cómo se deben realizar.

- Presidente: es el encargado de ejercer la dirección y representación de la empresa en sus negociaciones con terceros, celebrar contratos y supervisar al personal en la realización de sus labores, formular políticas, establecer normas.

- **Administración:** se encarga de la gestión de los recursos que conforman el patrimonio de la organización, dentro de los cuales se encuentra el inventario de mercancías, para ello debe establecer los niveles adecuados, buscar mecanismos de abastecimientos, localizar nuevos materiales y productos, seleccionar los proveedores según precios y calidad, ordenar las compras y realizar los pagos correspondientes.

Por ser Materiales El Pozo C.A. una empresa pequeña y familiar, el administrador ejerce diferentes funciones como: compras, pagos, entre otras. Por tanto, rompe con el principio de segregación de funciones, el cual establece que ninguna persona debe manejar todos los aspectos o fases de una misma transacción, con la finalidad de poder detectar errores involuntarios y evitar desfalcos.

2.4 Operacionalización de variables

Consiste en diseñar un sistema que permita apreciar los aspectos susceptibles de cambio dentro de la investigación, es decir, una serie de características por estudiar definidas en función a indicadores. En el cuadro N° 1 se plantea la operacionalización de variables de esta investigación.

Cuadro N° 1
Operacionalización de variables

Objetivo general: Proponer una metodología de abastecimiento como estrategia de gestión financiera del inventarios en la empresa Materiales el Pozo C.A.			
Objetivos específicos	Variable	Dimensión	Indicador
Diagnosticar la situación organizacional del proceso de gestión financiera del inventario en la empresa Materiales El Pozo C.A.	Situación organizacional	Organizacional	Filosofía de gestión
			Estructura organizativa
		Financiera	Indicadores financieros
Analizar los factores que inciden en el proceso de gestión financiera del inventario en la empresa Materiales El Pozo C.A.	Gestión financiera	Gestión del inventario	Tipos de inventario
			Modelos de inventario
			Métodos de valuación de inventarios
		Gestión financiera	Indicadores financieros
			Indicadores de gestión de inventarios

Fuente: Martínez (2013)

CAPITULO III

MARCO METODOLÓGICO

En este capítulo se plasma la metodología empleada para el logro de los objetivos. Dentro del mismo se explica el diseño y nivel de investigación, así como la población objeto de estudio, técnicas e instrumentos de recolección de datos y técnicas de análisis de datos, entre otros aspectos metodológicos requeridos en el desarrollo de la investigación.

3.1 Diseño de la investigación

Debido a que la investigación es orientada a proponer una metodología de abastecimiento como estrategia financiera para la administración de inventarios en la empresa Materiales el Pozo C.A., fue necesario aplicar un diseño de proyecto factible, apoyado en una investigación de campo, puesto que se busca proponer una metodología de abastecimiento.

Según Tamayo y Tamayo (2005) una investigación de campo es “cuando los datos se recogen directamente de la realidad por lo cual se denomina primario” (p.110), por consiguiente, la recaudación de los datos se realizó de manera directa y acorde con la realidad y el momento preciso. Toda la información fue suministrada por el personal de la empresa y de documentos formales a nombre de la misma.

3.2 Nivel de investigación

Luego de haber consultado la literatura, se puede decir que el nivel de la investigación es de tipo proyectiva, iniciando con un nivel exploratorio debido a que se comenzó con un análisis previo para determinar el problema, continuando con una descripción, registro e interpretación de las

realidades encontradas. Es decir, se quiere proponer la solución a una situación para lo cual fue necesario pasar por varios niveles de la investigación científica.

En referencia a lo anterior, Hurtado (2000) citado por Palella & Martin (2006) expresa que es una investigación proyectiva cuando “intenta proponer soluciones a una situación determinada. Implica explorar, describir, explicar y proponer alternativas de cambio y no necesariamente aplicarlas” (p.103)

Pues es así tal afirmación, que la investigación se ajusta a este nivel, puesto que se utilizaron técnicas de recolección y análisis de datos mediante tabulaciones y cuadros, que permitieron brindar a la empresa Materiales El Pozo C.A. información y herramientas adquiridas durante la carrera de contaduría pública.

3.3 Fuentes de información.

En la realización del proyecto de investigación se consultaron fuentes de tipo primarias debido a que el investigador recogió la información en el lugar los hechos de manera directa. Este tipo de fuente es definida por Bernal como “todas aquellas de las cuales se obtiene información directa, es decir, de donde se origina la información” (p 175).

Partiendo de esta afirmación, para la búsqueda de datos e información el investigador se dirigió directamente al lugar de los hechos y así obtuvo veracidad y confiabilidad de ello, en relación a entrevistas con personas vinculadas directamente con las actividades con el abastecimiento de inventario; así como haber presenciado los procesos identificando la metodología utilizada y la revisión de documentos pertenecientes a la empresa con información determinante para el logro de los objetivos.

Así mismo, se utilizaron fuentes de tipo secundaria para el análisis y tratamiento de la información según las bases teóricas existentes, entre las cuales se pueden mencionar textos, leyes, contenido de páginas web, entre otros.

3.4 Población y muestra

De acuerdo con los lineamientos u objeto de estudio de este trabajo se consideró la población bajo el concepto de Tamayo y Tamayo (2005) quien la define como “el conjunto finito o infinito de elementos con características comunes para los cuales serán extensivas las conclusiones de la investigación” (p81). Interpretada de otra forma como los elementos comunes estudiados para determinar lo que se quiere.

Es necesario destacar que la población estudiada en la empresa Materiales El Pozo C.A., corresponde a cuarenta y cinco mil (45000) artículos aproximadamente que conforman el inventario de la empresa, según el listado de existencias al 31 de diciembre de 2013 suministrado.

En consecuencia, la muestra fue calculada según lo expuesto en el punto 2.6.1 Muestreo de la presente investigación (p 52) de acuerdo a la siguiente ecuación:

$$n = \frac{(2,24)^2(45000)(0,5)(0,5)}{(2,5\%)^2(45000-1) + (2,24)^2(0,5)(0,5)}$$

$$n = 496$$

Dónde:

Población N= 45000

Constante de nivel de confianza K= 2,24 considerando 97,5% de confianza

Error muestral e= 2,5%

Porción de individuos con las características del estudio p= 0,5

Porción de individuos sin las características del estudio $q= 0,5$

En base al resultado obtenido, el estudio se aplicó a 496 artículos del total en existencia para la fecha indicada.

3.5 Técnicas e instrumentos de recolección de datos

Con el propósito de dar respuesta a las interrogantes formuladas en relación con el problema y los objetivos planteados, se aplicarán ciertas técnicas de recolección de datos para obtener la información necesaria. Según Palella & Martin (2006) “son distintas formas y maneras de obtener la información” (p.126), en la presente investigación se utilizarán las siguientes técnicas:, observación directa, la entrevista y la revisión documental.

3.5.1 Observación directa

El investigador puede obtener información introduciéndose en el grupo objeto de estudio. Según Palella & Martin (2006) “el investigador se pone en contacto personalmente con el hecho o fenómeno que trata de investigar” (p.129). Durante la etapa de diagnóstico y recolección de información se pudo observar la realización de diferentes trámites relacionados con el movimiento de inventario.

El instrumento utilizado en esta técnica fue el block de notas, en él se dejó constancia de la forma como se realizan las compras, algunas a vendedores en las instalaciones de la empresa, otras vía correo electrónico o por teléfono; como calcular las cantidades a pedir, los precios y las condiciones de pago y entrega de los artículos solicitados. Por otra parte, se visitó el área de almacén tomando nota de las condiciones de los estantes, iluminación, seguridad, acceso de personal, entre otros.

3.5.2 Entrevista

Es una técnica que permite obtener datos mediante un dialogo o conversación entre dos personas, el entrevistador y el entrevistado. Según Palella & Martin (2006) “se establece un dialogo cara a cara, donde una de las partes busca recoger información y la otra se presenta como fuente que las proporciona” (p.140). El entrevistado podrá responder con una carga subjetiva, es su imagen de las cosas, para lograr el éxito de esta técnica es necesario:

- El entrevistador debe controlar las reacciones de temor, agresividad y desconfianza. Debe ser capaz de dejar hablar al entrevistado sin apresurarlo, agredirlo o convencerlo de algo, el entrevistado responde las preguntas de acuerdo a sus deseos y necesidades en forma cómoda.
- Preparar un guion de entrevista contentivo de una serie de preguntas redactadas en forma clara y precisa.

Se entrevistó a los directores accionistas de la empresa con la finalidad de recabar la información necesaria para el desarrollo de los objetivos; por ser una empresa familiar se repartieron las responsabilidades uno maneja la parte operativa y el otro la parte administrativa.

En esta técnica se aplicó el guion de entrevista, el cual se compone de interrogantes con la finalidad de realizar una interacción social, definida por Palella & Martin (2006) como una “lista de preguntas cuidadosamente redactada, evitando repeticiones, preguntas confusas o de doble sentido y tratando de conservar un orden lógico” (p.140)

Entre las preguntas realizadas a los socios de la empresa se encuentran:

- ¿Cuál es la visión, misión y objetivos de la empresa?
- ¿Cómo está estructurada funcionalmente la empresa?
- ¿Cuál es el sistema administrativo utilizado para el control de inventario y su facturación?
- ¿Cómo está distribuido el almacén?
- ¿Qué criterio se utiliza para realizar las compras?
- ¿Realiza un análisis de las ventas y existencia de los productos antes de solicitar un pedido?
- ¿Cómo está estructurado el plan de cuantas contables?
- ¿Conoce los costos relacionados a la tenencia de inventarios?
- ¿Conoce los tiempos de entrega de los productos desde el pedido hasta la recepción?

3.5.3 Revisión documental

Es usada en todo trabajo de investigación pues, representa la fuente primaria de información sobre el objeto de estudio. En este sentido Hernandez, Fernandez, & Baptista (1998) indica que la revisión documental “consiste en detectar, consultar y obtener bibliografía y otros materiales que sean útiles para los propósitos del estudio, de donde se tiene que extraer y recopilar la información relevante y necesaria que atañe a nuestro problema de investigación” (p.65).

También fueron revisados documentos de la empresa como:

- Registro mercantil de la empresa y sus modificaciones
- Estados financieros al 31 de diciembre de 2010, 2011, 2012 y 2013
- Listado de inventario por producto al 31 de diciembre de 2013 (suministrado en digital por el gran volumen)

- Listado de ventas por producto correspondiente al periodo 01 de enero al 31 de diciembre de 2013 (suministrado en digital por el gran volumen)

La información recabada fue registrada en hojas electrónicas de cálculo Excel y en el procesador de textos Word en forma ordenada y lógica para su posterior análisis.

3.6 Técnicas de procesamiento y análisis de datos

De acuerdo con los objetivos del trabajo de investigación se elaboró el análisis estadístico mediante la aplicación del programa STATGRAPHICS CENTURION XVI, la técnica más idónea para el análisis de los datos es el ordenamiento mediante hojas electrónicas de cálculo, lo que facilitó las operaciones aritméticas. Para ello se utilizó la hoja de cálculo de Microsoft Excel con la finalidad de minimizar errores de cálculo.

Así mismo se utilizaron gráficos para la visualización, rápido entendimiento y análisis de la información obtenida de los cálculos, mediante la transformación de datos numéricos en información útil, con respecto a la determinación de los pedidos en cantidad y frecuencia.

El análisis estadístico consistió en realizar cálculos y relaciones sobre las variables estudiadas, para de esta manera poder establecer las conclusiones y recomendaciones pertinentes. El establecimiento y cálculo de indicadores con la finalidad de verificar el efecto en la gestión financiera y de inventario de la aplicación de las recomendaciones con los cuales se haga un seguimiento y control.

CAPÍTULO IV

ANÁLISIS DE RESULTADOS

A continuación se presenta en forma detallada el análisis de los resultados, presentando tablas y graficas con los cálculos necesarios para la determinación de la situación actual del proceso de abastecimiento en la empresa, identificar los costos involucrados en la adquisición mantenimiento y almacenamiento de los productos, realizar el análisis estadístico de la demanda, determinar las técnicas de abastecimiento aplicables a la empresa y por ultimo proponer indicadores que permitan monitorear la gestión de la empresa Materiales El Pozo C.A. desde el punto de vista financiero y de inventarios.

4.1 Diagnóstico de la situación organizacional del proceso de gestión financiera del inventario en la empresa Materiales El Pozo C.A.

En las diferentes entrevistas realizadas al personal directivo de la empresa Materiales El Pozo C.A., se pudo apreciar que no aplican ninguna estrategia referente al abastecimiento en la administración de su inventario, con lo cual se le dificultaría en parte lograr la visión planteada para obtener un mayor crecimiento y expansión en el mercado donde concurre, al igual que la satisfacción de las necesidades de los clientes, excelencia en el servicio y desarrollo de la compañía previstos en su misión.

Lo anteriormente planteado obedece a que su inventario puede no tener los productos requeridos por los clientes en un momento determinado o pudieran estar en mal estado debido al largo tiempo de almacenamiento incumpliendo así uno de los objetivos propuestos, otro aspecto que se constató en estas entrevistas, es que no tiene un departamento encargado de compras en su organigrama que aplique herramientas técnicas de

abastecimiento para la administración de sus inventarios que garantice la existencia de productos para la venta en las cantidades demandadas por los clientes.

Por otra parte, para analizar el proceso de abastecimiento de mercancías de la empresa Materiales El Pozo C.A., le fue solicitado un listado detallado de las existencias por producto al 31-12-2013, por lo voluminoso del material el Anexo N° 1 solo se refiere a la muestra.

Como complemento a lo anterior, en el Anexo N° 2 se muestra por producto el número de unidades vendidas mensualmente durante el año 2013, en el mismo se calculó el promedio de ventas que servirá de información relevante para otros cálculos.

Considerando la información suministrada en la entrevista a los socios y administradores según la cual las compras son realizadas en atención al precio ofrecido por el vendedor y a sus condiciones de pago, no considerando otras variables como la demanda del producto, la existencia en el momento del pedido, el tiempo de entrega del proveedor, entre otras, se procedió a calcular, como se aprecia en el anexo N° 3, la duración de las existencias en almacén con base al promedio de ventas por cada producto de la muestra, dando como resultado un promedio de 11 meses.

Este indicador se calcula dividiendo la cantidad de unidades en existencia entre las unidades promedio de venta mensual. Se da el caso de productos con un mínimo de existencia que cubre apenas días de venta como se aprecia en el cuadro N° 2:

Cuadro N° 2
Duración con existencias mínimas en almacén

ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PROMEDIO MENSUAL	EXISTENCIA	DURACIÓN EN MESES
205	1506	T.HEX.MECHA 14 X 3/4 X 1000	133	63	0
206	1534	T.HEX.MECHA C/A 12 X 2 X 1000	196	29	0
393	32642	ENDUIDO EXTERIOR ESPECIALPCEM X 30	278	6	0

Fuente: Martínez (2015)

El código 1506 T.HEX.MECHA 14 X $\frac{3}{4}$ X 1000 con venta promedio mensual de 133 unidades y una existencia de solo 63 unidades solo puede atender a 14 días promedio de venta; código 1534 T.HEX.MECHA C/A 12 X 2 X 1000 con venta promedio de 196 unidades y una existencia de 29 unidades solo puede atender a 4 días de venta promedio; el código 32642 ENDUIDO EXTERIOR ESPECIALPCEM X 30 con promedio de venta mensual de 278 unidades y una existencia de 6 unidades solo puede atender a 1 día de venta promedio. En los casos antes mencionados se perderá la venta por no tener existencia.

Por otra parte, existen productos con una existencia muy superior a la venta promedio mensual como por ejemplo:

Cuadro N° 3
Duración con existencias superior al promedio de venta mensual

ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PROMEDIO MENSUAL	EXISTENCIA	DURACIÓN EN MESES
163	32693	LIJA AL AGUA 400	15	1.704	114
279	705	TUBO PASA PARED X 10	14	1.207	86
312	32713	LAPIZ CARPINTERO ALEMAN	23	2.106	92

Fuente: Martínez (2015)

El código 32693 LIJA AL AGUA 400 con venta mensual de 15 unidades y una existencia de 1704 unidades significa que la existencia tardará 114 meses en agotarse; código 705 TUBO PASA PARED X 10 con una venta mensual de 14 unidades y una existencia de 1207 unidades tardará 86

meses en agotarse; código 32713 LAPIZ CARPINTERO ALEMAN con una venta mensual de 23 unidades y una existencia de 2106 unidades tardará 92 meses en agotarse. En estos casos se está expuesto a la pérdida de material o a deterioro del mismo por estar demasiado tiempo en el almacén con poco control.

Lo anteriormente expresado coincide con lo presentado en los estados financieros de la entidad, Anexo N° 4:

Cuadro N° 4

Aumento o disminución del inventario entre los años 2010 y 2013

Años	Aumento ó disminución del inventario	
	Bs.	%
2010-2011	550.005,58	56%
2011-2012	632.102,40	41%
2012-2013	412.778,16	19%

Fuente: Martínez (2015)

Por una parte se observa un incremento en la cuenta de inventario de 56% entre los años 2010 y 2011; del 41% entre los años 2011 y 2012 y de 19% entre los años 2012 y 2013. En parte por el aumento de los precios de compra de los productos y por la otra, debido el incremento en el número de unidades compradas.

Como contrapartida del inventario se encuentran las cuentas por pagar, el aumento de las cuentas por pagar de 111% entre los años 2010 y 2011; una disminución de 32% entre los años 2011 y 2012 y nuevamente incremento de 70% entre los años 2012 y 2013, es de hacer notar que en el año 2011 fueron adquiridos vehículos de carga a crédito para prestar el servicio de transporte, ese crédito fue pagado anticipadamente en el año 2012

ocasionando la disminución de los pasivos, todo lo anterior se evidencia en el cuadro N° 5.

Cuadro N° 5
Aumento o disminución de los pasivos entre los años 2010 y 2013

Años	Aumento ó disminución de los pasivos	
	Bs.	%
2010-2011	803.840,70	111%
2011-2012	-491.948,49	-32%
2012-2013	728.392,63	70%

Fuente: Martínez (2015)

Debido a la compra de vehículos en el año 2011 y el resto para financiar el incremento del inventario de mercancías.

4.2 Análisis de los factores que inciden en el proceso de gestión financiera del inventario en la empresa Materiales El Pozo C.A.

Para dar inicio a este análisis es necesario realizar la clasificación ABC de los artículos a estudiar, según el listado suministrado por la empresa, Anexo N°. 1, como se mencionó anteriormente, la clasificación ABC es aplicada atendiendo a diferentes criterios con la finalidad de determinar el orden de importancia que se debe dar a los productos de acuerdo con el parámetro utilizado y aplicar en consecuencia los controles necesarios, se procedió a dicha clasificación con el siguiente resultando:

- Al aplicar la clasificación ABC considerando el número de productos tomados como muestra, se obtuvo el siguiente resultado: el 15% de los productos presentan clasificación A, el 37% son de clasificación B y el 48% de clasificación C. tal como lo muestra la gráfica N° 1 que se muestra a continuación.

Grafica N° 1



Fuente: Martínez (2015)

- Al aplicar la clasificación ABC considerando el número de unidades vendidas se obtuvo el siguiente resultado: el 60% de los productos presentan clasificación A, el 30% son de clasificación B y el 10% de clasificación C. tal como lo muestra la gráfica N° 2 que se muestra a continuación.

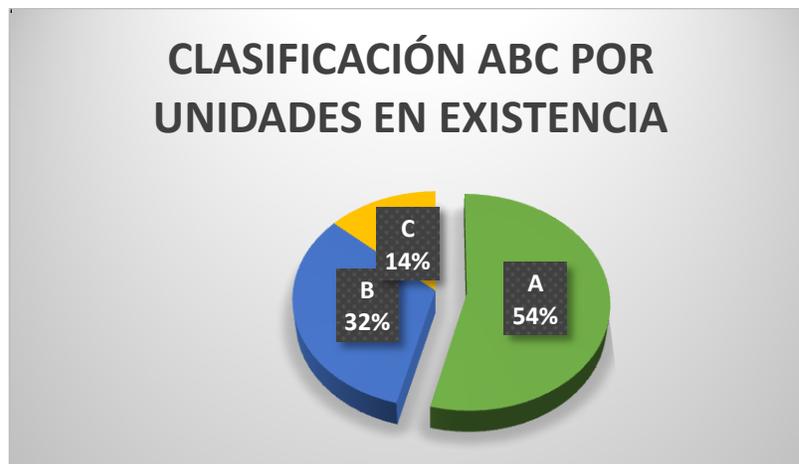
Gráfica N° 2



Fuente: Martínez (2015)

- Al aplicar la clasificación ABC considerando el número de unidades en existencia se obtuvo el siguiente resultado: el 54% de los productos presentan clasificación A, el 32% son de clasificación B y el 14% de clasificación C. tal como lo muestra la gráfica N° 3 que se muestra a continuación.

Gráfica N° 3



Fuente: Martínez (2015)

Lo anterior demuestra que en la clasificación A el 15% de los productos de la muestra (73 códigos) representan el 60% de la venta promedio (9624 unidades) y el 54% de las unidades en existencia (80602 unidades). Así se demuestra la importancia de esta herramienta utilizada para la gestión de inventarios y el análisis de productos según los parámetros seleccionados, en el cuadro N° 6 se aprecia claramente donde la empresa debe aplicar especial cuidado a fin de minimizar los costos y el manejo efectivo de su inventario.

Cuadro N° 6
Distribución de la clasificación ABC por criterio de selección

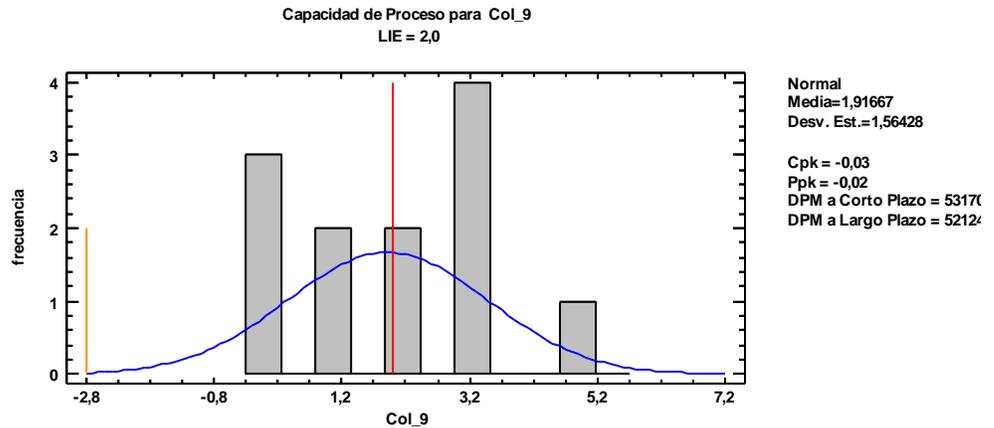
Clasificación	Numero de productos		Cantidad en existencia		Promedio de venta	
A	73	15%	80.602	54%	9.624	60%
B	184	37%	48.351	32%	4.812	30%
C	239	48%	20.127	14%	1.604	10%
	496		149.080		16.040	

Fuente: Martínez (2015)

A continuación se presentan, a manera de ejemplo, los resultados de los análisis para los productos de las ventas mensuales se ajustaron mediante una distribución de probabilidad normal, haciendo referencia al p-valor obtenido por la prueba Chi-Cuadrado, con la cual se tomó la decisión que la variable podía ser ajustada mediante esta distribución, dichos valores fueron obtenidos mediante la aplicación del paquete estadístico STARGRAPHICS CENTURION XV, todo esto como insumo principal para el establecimiento del modelo de abastecimiento que se propondrá a la empresa.

Grafica N° 4
 Aplicación de paquete estadístico STARGRAPHICS CENTURION XV al
 producto FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 208X237

Datos/Variable: Col_9
 Transformación: ninguna



Fuente: STARGRAPHICS CENTURION XV (2015)

Distribución: Normal
 Tamaño de muestra = 12
 Media = 1,91667
 desv. est. = 1,56428
 6,0 Límites Sigma
 +3,0 sigma = 6,6095
 Media = 1,91667
 -3,0 sigma = -2,77617

Cuadro N° 7
 Aplicación de paquete estadístico STARGRAPHICS CENTURION XV al
 producto FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 208X237

	Observados		Estimados	Defectos
<i>Especificaciones</i>	<i>Fuera Especs.</i>	<i>Valor-Z</i>	<i>Fuera Especs.</i>	<i>Por Millón</i>
LIE = 2,0	41,666667%	0,05	52,124548%	521245,48
Total	41,666667%		52,124548%	521245,48

Fuente: STARGRAPHICS CENTURION XV (2015)

El StatAdvisor

Este procedimiento se ha diseñado para comparar un conjunto de datos contra un conjunto de especificaciones. El objetivo del análisis es estimar la proporción de la población, de la cual provienen los datos, que queda fuera de los límites de especificación. En este caso, se ha ajustado una distribución Normal a un conjunto de 12 observaciones en la variable Col_9. 52,1245% de la distribución ajustada queda fuera de los límites de especificación. Si la distribución Normal es apropiada para los datos, esto estima el porcentaje de la población que queda fuera de la especificación.

Para determinar si la distribución Normal es apropiada para estos datos, se seleccionó la prueba de bondad de ajuste del Chi-Cuadrado de la lista de Opciones Tabulares, obteniendo el resultado expresado en el cuadro N°8

Cuadro N° 8
Resultado de la aplicación de la prueba de bondad del Chi-Cuadrado

Cpk/Ppk	-	-
k	0,0265128	0,0177576
DPM	531701,	521245,

Fuente: STARGRAPHICS CENTURION XV (2015)

Con base en límites 6,0 sigma. La sigma de corto plazo se estimó a partir del rango móvil promedio.

Cuadro N° 9
Intervalos de confianza del 95,0%

<i>Índice</i>	<i>Límite Inferior</i>	<i>Límite Superior</i>
Cpk	-0,215436	0,16241
Ppk	-0,206501	0,170986

Fuente: STARGRAPHICS CENTURION XV (2015)

El StatAdvisor

Se han calculado diversos índices de capacidad para resumir la comparación entre la distribución ajustada y las especificaciones. Ppk es un índice de capacidad unilateral, el cual, en el caso de una distribución normal, divide la distancia de la media al límite de especificación más cercano, entre 3 veces la desviación estándar. En este caso, el Ppk es igual a -0,0177576.

Puesto que los índices de capacidad son estadísticos, variarán de una muestra de datos a otra. Los intervalos de confianza del 95,0% muestran que tanto pueden variar estos estadísticos de los valores verdaderos dado el hecho de que solamente se tomaron 12 observaciones.

El StatAdvisor

Esta ventana muestra los resultados de pruebas realizadas para determinar si Col_9 puede modelarse adecuadamente con una distribución Normal. La prueba de Chi-Cuadrado calcula la distancia máxima entre la distribución acumulada de Col_9 y la FDA de la distribución Normal ajustada. En este caso, la distancia máxima es 0,17237.

Dado que el menor valor-P entre las pruebas realizadas es mayor o igual que 0,05, no se puede rechazar la idea de Col_9 proviene de una Normal con 95% de confianza.

El mismo análisis fue realizado a todos los componentes de la muestra obteniendo resultados similares.

Anteriormente se realizaron los análisis para cada producto en los cuales se determinó su clasificación ABC, esto con la intención de determinar cuáles son los productos a los que se debe prestar especial atención, claro está sin descuidar los otros; en el anexo N° 1 se muestra la existencia de

cada producto al 31-12-2013; el anexo N° 2 muestra la venta mensual por cada producto así como la venta mínima, máxima y promedio; el tiempo de reposición es otra variable que debe ser considerada, en la entrevista con los directivos de la empresa se informó un tiempo promedio suprimiendo el nombre de cada uno por considerarlo inadecuado. A continuación la información suministrada:

Cuadro N° 10

Tiempo promedio de reposición por proveedor
Desde la colocación del pedido hasta la entrega en el almacén

PROVEEDOR	UBICACIÓN GEOGRAFICA	TIEMPO DE REPOSICION	
		DIAS	MESES
A	RESTO DEL PAIS	12	0,400
B	RESTO DEL PAIS	18	0,600
C	LOCAL	3	0,100
D	RESTO DEL PAIS	25	0,833
E	LOCAL	9	0,300
F	RESTO DEL PAIS	15	0,500
G	RESTO DEL PAIS	15	0,500
H	RESTO DEL PAIS	30	1,000
I	LOCAL	5	0,167
J	LOCAL	10	0,333
K	RESTO DEL PAIS	45	1,500
L	RESTO DEL PAIS	25	0,833
M	LOCAL	5	0,167
N	RESTO DEL PAIS	30	1,000
O	RESTO DEL PAIS	30	1,000
P	LOCAL	7	0,233

Fuente: Martínez (2015)

El cuadro N° 10 presenta a cada uno de los proveedores de la empresa, la ubicación geográfica se refiere a la dirección fiscal que presentan, local

para aquellos ubicados en la Isla de Margarita y resto del país para aquellos que se encuentran en otros estados. Igualmente se presenta el tiempo promedio que tarda el proveedor desde el momento del pedido hasta la entrega del producto, tanto en días como en fracción de meses.

En el anexo N° 5 se muestran los resultados según la información descrita anteriormente para cada producto, respecto al punto de pedido, la cantidad económica de pedido, de acuerdo al modelo de máximos y mínimos, cuando se quiere obtener la cantidad mínima. Para ello se realizaron cálculos apoyado en la hoja de cálculo Microsoft Excel aplicando las siguientes formulas:

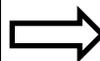
<p>Datos:</p> <p>Existencia = E</p> <p>Consumo promedio = Cp</p> <p>Tiempo de reposición = Tr</p> <p>Consumo mínimo = Cm</p>	<p>Formulas:</p> <p>Existencia mínima $Em = Cm \times Tr$</p> <p>Punto de pedido $Pp = Cp \times Tr + Em$</p> <p>Cantidad de pedido $Cp = Em - E$</p>
--	--

A manera de ejemplo se realizaron los cálculos para el producto: Clavo de acero x 2.5 x 30 x 100

E = 5.423
 Cp = 764
 Tr = 0,100
 Cm = 585

$$Em = 585 \times 0,100$$

$$Em = 59$$



Significa que el inventario nunca debe ser inferior a 59 unidades

$$Pp = 764 \times 0,100 + 59$$

$$Pp = 135$$



Significa que cuando el inventario sea de 135 unidades debe colocarse un pedido al proveedor

$$Cp = 59 - 5.423$$

$$Cp = - 5.365$$



Por ser el resultado negativo significa que el inventario está por encima del ideal para este modelo

Por otra parte, los cálculos para el producto Enduido exterior especial pcem x 30 son los siguientes

$$E = 6$$

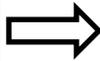
$$Cp = 278$$

$$Tr = 0,233$$

$$Cm = 108$$

$$Em = 108 \times 0,233$$

$$Em = 25$$



Significa que el inventario nunca debe ser inferior a 25 unidades

$$Pp = 278 \times 0,233 + 25$$

$$Pp = 90$$



Significa que cuando el inventario sea de 90 unidades debe colocarse un pedido al proveedor

$$Cp = 25 - 6$$

$$Cp = 19$$



Por ser el resultado positivo significa que el inventario está por debajo del ideal para este modelo

En el anexo N° 6 se muestran los resultados según la información descrita anteriormente para cada producto, respecto al punto de pedido, la cantidad económica de pedido, de acuerdo al modelo de máximos y mínimos, cuando se quiere obtener la cantidad máxima. Para ello se realizaron cálculos apoyado en la hoja de cálculo Microsoft Excel aplicando las siguientes formulas:

Datos:	
Existencia	= E
Consumo promedio	= Cp
Tiempo de reposición	= Tr
Consumo máximo	= CM

Formulas:	
Existencia máxima	EM = CM x Tr
Punto de pedido	Pp = Cp x Tr + EM
Cantidad de pedido	Cp = EM - E

A manera de ejemplo se realizaran los cálculos de los mismos productos anteriores para su comparación: Clavo de acero x 2.5 x 30 x 100

E = 5.423
 Cp = 764
 Tr = 0,100
 CM = 864

$$EM = 864 \times 0,100$$

$$EM = 86$$



Significa que el inventario nunca debe ser inferior a 86 unidades

$$Pp = 764 \times 0,100 + 86$$

$$Pp = 163$$



Significa que cuando el inventario sea de 163 unidades debe colocarse un pedido al proveedor

$$Cp = 86 - 5.423$$

$$Cp = - 5.337$$



Por ser el resultado negativo significa que el inventario está por encima del ideal para este modelo

Por otra parte, los cálculos para el producto Enduido exterior especial pcem x 30 son los siguientes

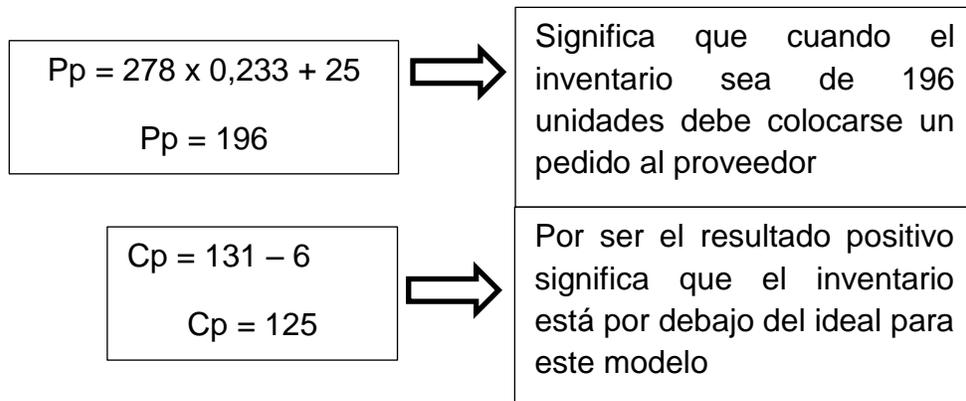
E = 6
 Cp = 278
 Tr = 0,233
 CM = 561

$$Em = 561 \times 0,233$$

$$Em = 131$$

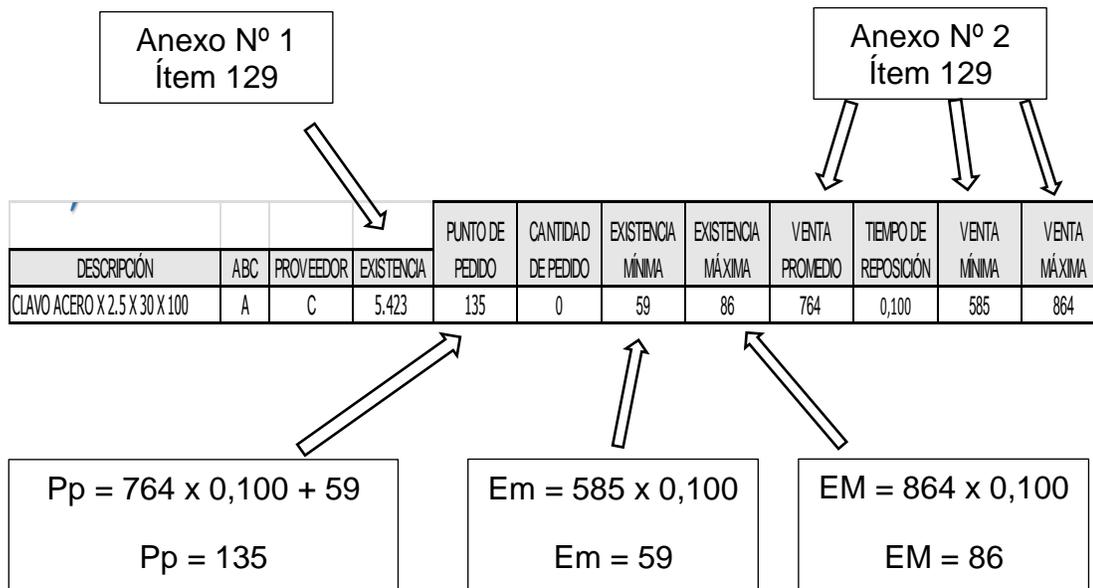


Significa que el inventario nunca debe ser inferior a 131 unidades



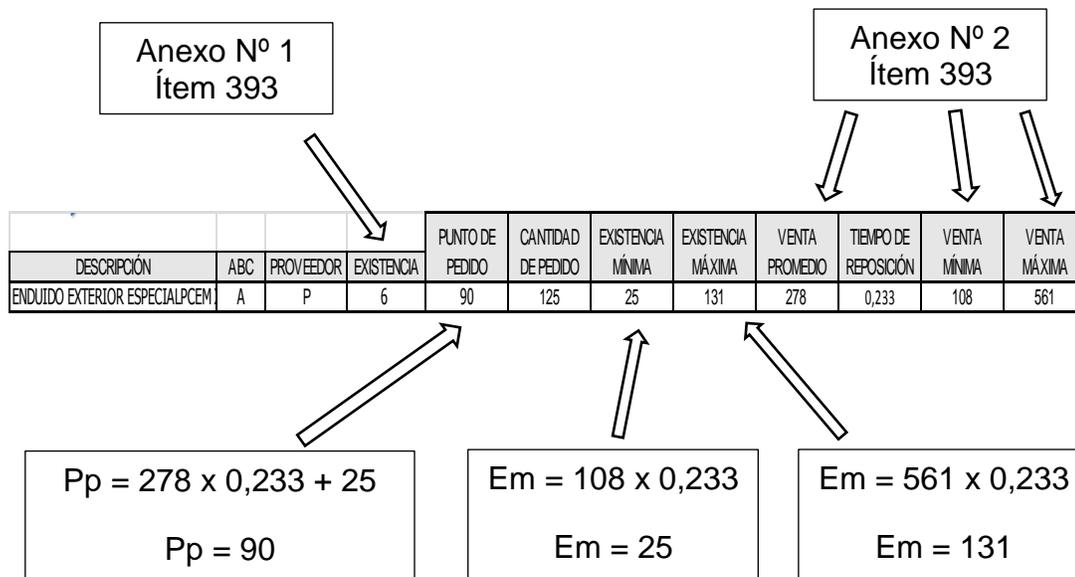
Una vez realizados los cálculos por separado para la existencia mínima y máxima estos deben ser unidos para plantear el modelo integrado que debe aplicar la empresa Materiales El Pozo C.A. a fin de optimizar las funciones financiera y de inventario cubriendo la demanda de sus productos según la información suministrada. En el anexo N° 7 se muestran los resultados según la información descrita anteriormente para cada producto, respecto al punto de pedido, la cantidad económica de pedido, de acuerdo al modelo de máximos y mínimos. Los cálculos fueron realizados apoyados en la hoja de cálculo Microsoft Excel.

A manera de ejemplo se presentan los cálculos de los mismos productos anteriores para su comparación: Clavo de acero x 2.5 x 30 x 100



Los cálculos fueron realizados con igual criterio que los demostrados anteriormente, con una venta promedio de 764 unidades, considerando que el proveedor C está residenciado en la Isla de Margarita y tiene una capacidad de respuesta a los pedidos de 3 días no es necesario mantener una existencia de 5423 unidades, aplicando las fórmulas que sustentan el modelo el inventario debería estar entre 59 unidades como mínimo y 86 unidades como máximo, en consecuencia, solo se debe hacer un nuevo pedido cuando se tengan 135 unidades de manera que cuando llegue dicho pedido al almacén, aún se disponga del inventario de seguridad.

Por otra parte, los cálculos para el producto Enduido exterior especial pcem x 30 son los siguientes:



De los cálculos anteriores se concluye que, con una venta promedio de 278 unidades, considerando que el proveedor P está residenciado en la Isla de Margarita y tiene una capacidad de respuesta a los pedidos de 7 días es necesario mantener una existencia superior a 6 unidades, aplicando las fórmulas que sustentan el modelo el inventario debería estar entre 25 unidades como mínimo y 131 unidades como máximo, en consecuencia, se debe hacer un nuevo pedido cuando se tengan 90 unidades de manera que cuando llegue dicho pedido al almacén, aún se disponga del inventario de seguridad.

Como se puede observar en el Anexo N° 7 en la columna “Cantidad de pedido” solo 6 productos se encuentran por debajo de la existencia calculada como mínimo o margen de seguridad, por lo que es necesario realizar un pedido de los mismos, el resto de los productos poseen una existencia superior al máximo, en consecuencia, el pedido calculado es cero (0).

Con base a la información obtenida mediante las entrevistas realizadas a las distintas personas en la empresa Materiales El Pozo C.A. y a los reportes suministrados, se determinaron algunos indicadores para monitorear la administración financiera y de inventarios, que ofrezcan suficiente información para ayudar a la toma de decisiones gerenciales.

4.2.1 Gestión financiera

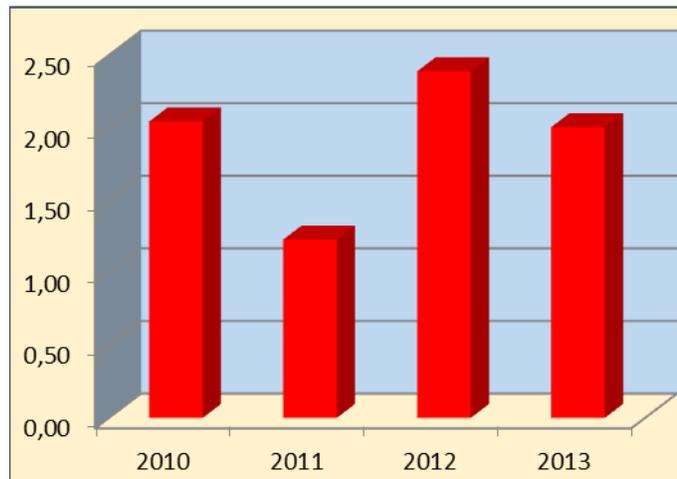
- Índice de solvencia: Por lo general, toda empresa necesita tener conocimiento de su capacidad para hacer frente a deudas a corto plazo, para ello se aplica la razón de solvencia, ya que es una de las más generales y de uso frecuente. Para calcular este indicador se debe dividir el monto correspondiente al activo corriente entre el monto de los pasivos corrientes, ambos expresados en el estado de situación financiera a la misma fecha. A continuación se presenta el cálculo tomando los datos del Anexo N° 4 para los años 2010 al 2013.

Cuadro N° 11
Índice de solvencia

Años	Activo corriente	Pasivo corriente	Índice
2010	1.483.170,45	726.455,49	2,04
2011	1.879.023,42	1.530.296,19	1,23
2012	2.479.161,46	1.038.347,70	2,39
2013	3.538.658,36	1.766.740,33	2,00

Fuente: Martínez (2015)

Grafica N° 5
Índice de solvencia



Fuente: Martínez (2015)

El resultado del indicador de solvencia indica la cantidad de bolívares que dispone la empresa en activos corrientes para cancelar un bolívar de pasivos corrientes, el valor ideal de este indicador según los autores consultados es 2,00, es decir, que la empresa en el periodo estudiado cumple con la teoría excepto en el año 2011.

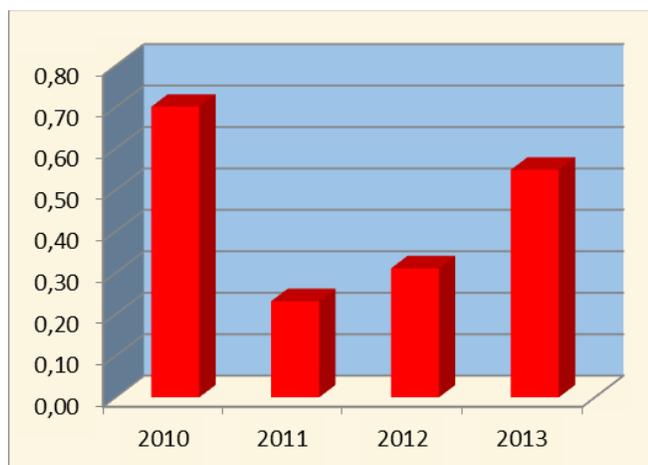
- Índice de ácido: Este indicador es una modificación del anterior, los activos corrientes están conformados por el efectivo y por otros conceptos convertibles en efectivo, en este caso el cálculo aplicable es la división del valor de los activos corrientes sin considerar el inventario entre los pasivos corrientes. El indicador elimina el efecto de distorsión que puede ejercer un alto inventario. A continuación se presenta el cálculo tomando los datos del Anexo N° 4 para los años 2010 al 2013.

Cuadro N° 12
Índice de ácido

Años	Activo corriente - Inventario	Pasivo corriente	Índice
2010	509.536,20	726.455,49	0,70
2011	355.383,59	1.530.296,19	0,23
2012	323.419,23	1.038.347,70	0,31
2013	970.137,97	1.766.740,33	0,55

Fuente: Martínez (2015)

Grafica N° 6
Índice de ácido



Fuente: Martínez (2015)

El resultado del indicador de ácido indica la cantidad de bolívares que dispone la empresa en activos corrientes sin inventario para cancelar un bolívar de pasivos corrientes, el valor ideal de este indicador según los autores consultados es 1,00, es decir, que la empresa en el periodo estudiado no cumple con la teoría.

- Capital neto de trabajo: Representa el valor que le quedaría a la empresa después de haber pagado sus deudas a corto plazo para

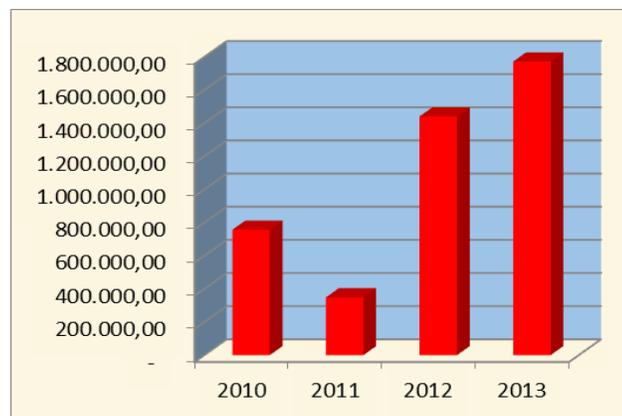
tomar decisiones sobre inversiones temporales. Se calcula restando al activo corriente el pasivo corriente, su resultado es expresado en bolívares. A continuación se presenta el cálculo tomando los datos del Anexo N° 4 para los años 2010 al 2013.

Cuadro N° 13
Capital neto de trabajo

Años	Activo corriente	Pasivo corriente	Indice
2010	1.483.170,45	726.455,49	756.714,96
2011	1.879.023,42	1.530.296,19	348.727,23
2012	2.479.161,46	1.038.347,70	1.440.813,76
2013	3.538.658,36	1.766.740,33	1.771.918,03

Fuente: Martínez (2015)

Grafica N° 7
Capital neto de trabajo



Fuente: Martínez (2015)

Como se puede apreciar la empresa se ha venido recuperando en los últimos dos años

- Endeudamiento: Representa la relación entre los bolívares invertidos en activo y la financiada por terceros, es decir, mide la garantía que

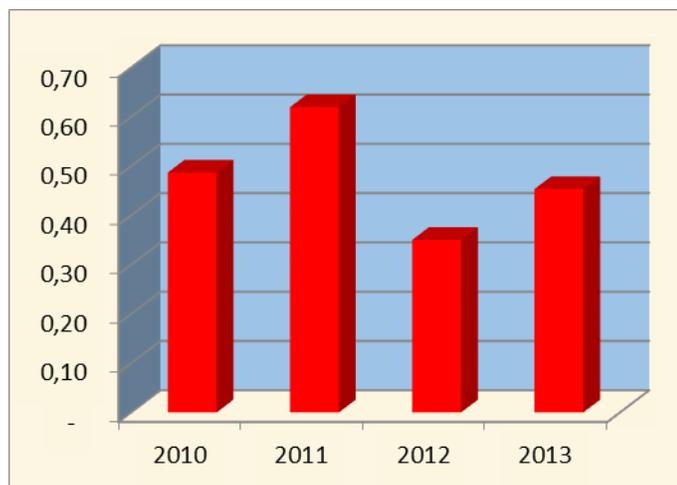
está dando la empresa a sus acreedores. Se calcula dividiendo el pasivo total con terceros entre el activo total. A continuación se presenta el cálculo tomando los datos del Anexo N° 4 para los años 2010 al 2013.

Cuadro N° 14
Índice de endeudamiento

Años	Pasivo con terceros	Activo total	Índice
2010	726.455,49	1.492.572,35	0,49
2011	1.530.296,19	2.470.326,76	0,62
2012	1.038.347,70	2.965.264,08	0,35
2013	1.766.740,33	3.899.120,38	0,45

Fuente: Martínez (2015)

Grafica N° 8
Índice de endeudamiento



Fuente: Martínez (2015)

El endeudamiento de la empresa ha permanecido estable en el tiempo estudiado, en el año 2011 se compraron camiones a crédito para prestar el servicio de transporte, dicha deuda fue pagada en menos tiempo de lo pactado.

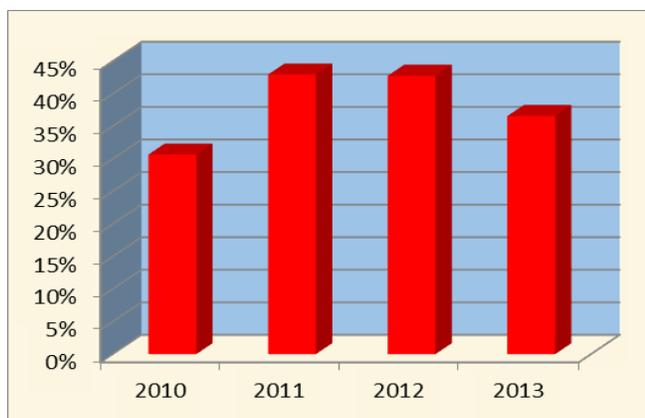
- Margen bruto de utilidad: Representa el porcentaje de remanente sobre la venta una vez descontados los costos de la mercancía vendida, es decir, cuanto se genera para cubrir los gastos operacionales y no operacionales. Se calcula dividiendo la utilidad bruta del periodo entre las ventas netas, el resultado esta expresado en porcentaje. A continuación se presenta el cálculo tomando los datos del Anexo N° 4 para los años 2010 al 2013.

Cuadro N° 15
Margen bruto de utilidad

Años	Utilidad bruta	Ventas netas	Indice
2010	1.200.205,57	3.914.754,79	31%
2011	2.307.266,54	5.373.043,16	43%
2012	2.132.919,04	4.989.422,71	43%
2013	3.010.563,15	8.233.682,70	37%

Fuente: Martínez (2015)

Grafica N° 9
Margen bruto de utilidad



Fuente: Martínez (2015)

Como se aprecia la empresa ha mantenido relativamente estable su margen bruto de utilidad en el periodo estudiado.

- Estructura financiera: Representa la porción de activos que está siendo financiada por terceros en el caso de aplicar la fórmula pasivo total entre activo total; o la porción de activos que está siendo financiada por capital propio si se opta por calcular dividiendo el patrimonio entre el activo. A continuación se presenta el cálculo tomando los datos del Anexo N° 4 para los años 2010 al 2013.

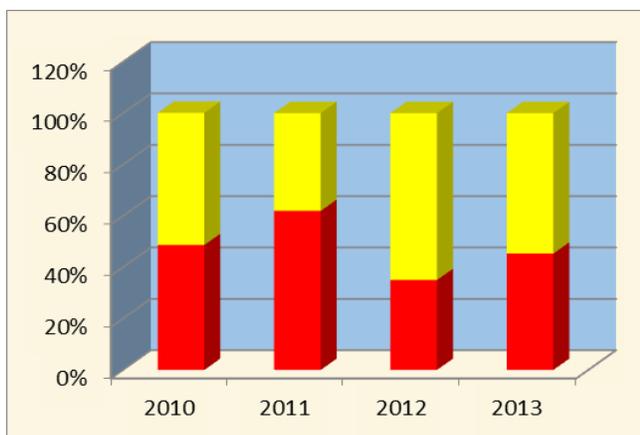
Cuadro N° 16
Estructura financiera

Años	Pasivo	Activo	Indice
2010	726.455,49	1.492.572,35	49%
2011	1.530.296,19	2.470.326,76	62%
2012	1.038.347,70	2.965.264,08	35%
2013	1.766.740,33	3.899.120,38	45%

Años	Patrimonio	Activo	Indice
2010	767.916,86	1.492.572,35	51%
2011	940.576,57	2.470.326,76	38%
2012	1.926.916,38	2.965.264,08	65%
2013	2.132.380,05	3.899.120,38	55%

Fuente: Martínez (2015)

Grafica N° 10
Estructura Financiera



Fuente: Martínez (2015)

Se observa que la empresa financia su activo casi en 50% con capital de terceros y el resto con capital propio, con algunas variaciones por efecto de operaciones puntuales

4.2.2 Gestión de inventario

- Rotación de inventarios: El estudio demandó la obtención de datos cuantitativos para el cálculo de indicadores con el objetivo de conocer el número de veces que el inventario es repuesto en un periodo determinado. El cálculo se realiza dividiendo las ventas del periodo entre el inventario promedio para el mismo periodo; el inventario promedio es la media aritmética entre el inventario al inicio del periodo y el inventario al final del mismo. No existe un patrón comparativo para este indicador, si se tiene disponible se puede comparar con empresas del mismo ramo o por la evolución en una serie de tiempo. Ahora bien, es importante mencionar que para la realización de los cálculos se tomó la información según el Anexo N° 4.

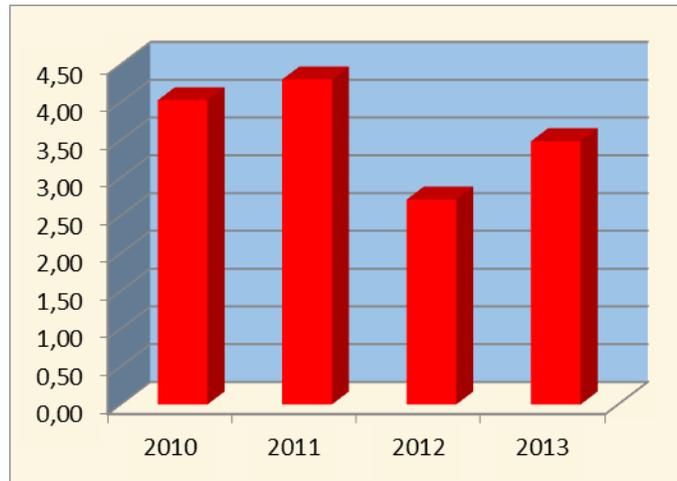
Cuadro N° 17

Rotación de inventario

Años	Ventas	Inventario promedio	Indice
2010	3.914.754,79	971.652,18	4,03
2011	5.373.043,16	1.248.637,04	4,30
2012	4.989.422,71	1.839.691,03	2,71
2013	8.233.682,70	2.362.131,31	3,49

Fuente: Martínez (2015)

Grafica N° 11
Rotación de inventario



Fuente: Martínez (2015)

Este indicador determina según los datos del año 2010, que el inventario era vendido 4,03 veces al año, mejorando el año 2011 pero con un deterioro considerable los años siguientes.

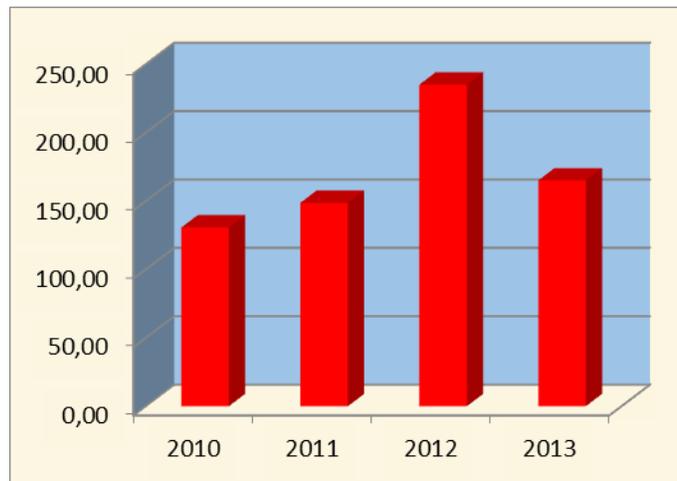
- Duración del inventario: Este indicador mide el número de días que las mercancías permanecerán en el almacén esperando ser vendidas, se calcula multiplicando el inventario promedio por los 365 días del año y se divide entre el costo de ventas. Ahora bien, es importante mencionar que para la realización de los cálculos se tomó la información según el Anexo N° 4.

Cuadro N° 18
Duración del inventario

Años	Costo de ventas	Inventario promedio	Indice
2010	2.714.549,22	971.652,18	130,65
2011	3.065.776,62	1.248.637,04	148,66
2012	2.856.503,67	1.839.691,03	235,07
2013	5.223.119,55	2.362.131,31	165,07

Fuente: Martínez (2015)

Grafica N° 12
Duración de inventario



Fuente: Martínez (2015)

Como se aprecia en los resultados anteriores, el promedio de permanencia de las mercancías en el almacén es de 169 días, es decir, 5,3 meses tardan los productos desde el momento que se reciben hasta el momento en que se convierte en dinero.

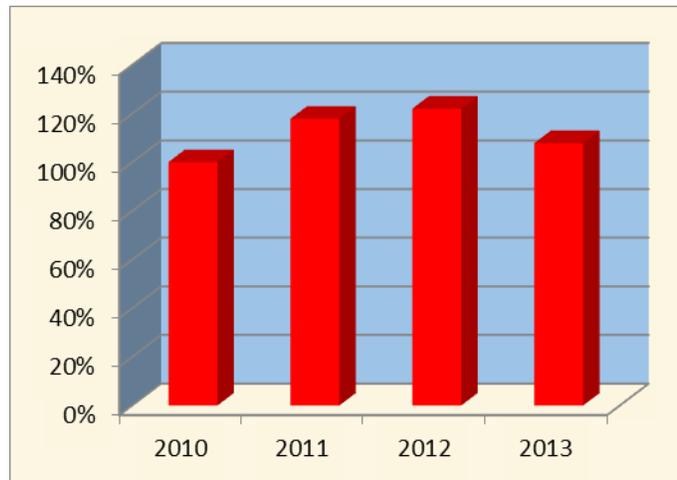
- Volumen de compras: Este indicador establece el monto de las compras en relación con el costo de ventas en un periodo determinado, se calcula dividiendo las compras entre el costo de ventas multiplicado por cien para expresarlo en porcentaje. A continuación se presentan los cálculos de este indicador según la información según el Anexo N° 4.

Cuadro N° 19
Volumen de compras

Años	Compras	Costo de ventas	Indice
2010	2.718.513,37	2.714.549,22	100%
2011	3.615.782,20	3.065.776,62	118%
2012	3.488.606,07	2.856.503,67	122%
2013	5.635.897,71	5.223.119,55	108%

Fuente: Martínez (2015)

Grafica N° 13
Volumen de compras



Fuente: Martínez (2015)

Como se observa, los cálculos de este indicador para el periodo estudiado, las compras siempre se encuentran por encima del costo de ventas, es decir, se está vendiendo lo que se compra o menos de eso con lo cual el inventario continuará incrementándose.

CONCLUSIONES

Una vez concluido el trabajo de investigación referido a la metodología de abastecimiento como estrategia financiera para la administración del inventario en la empresa Materiales El Pozo C.A., se puede afirmar que los objetivos propuestos fueron alcanzados y llegado a las siguientes conclusiones:

- El proceso de abastecimiento de mercancías es llevado a cabo en la empresa por uno de los dueños sin la aplicación de criterios científicos, solo por instinto. Esto quedó evidenciado con la aplicación de ciertos índices con el resultado de una desmejora importante en la gestión durante el periodo estudiado desvirtuando así la visión, misión y objetivos planteados
- No existe en la estructura organizativa el departamento de compras que aplique estrategias técnicas de abastecimiento para la administración de inventarios.
- El inventario de la empresa está constituido por gran cantidad de productos (45000 aproximadamente), es manejado por el sistema administrativo SAINT computarizado el cual suministra la información suficiente para su análisis, como lo son la existencia por producto a una fecha determinada, su costos promedio y total, la venta mensual de cada producto.
- La empresa no contabiliza por separado los costos asociados a la tenencia de inventarios por lo que no se pudo realizar un análisis histórico de los mismos para determinar su influencia en la gestión financiera y de inventario,

- La muestra seleccionada se sometió al análisis del paquete estadístico STARGRAPHICS CENTURION XV, el cual determinó que las ventas mensuales se ajustaban mediante una distribución normal, para cada uno de ellos se estableció la observación mayor, menor y promedio con lo cual se construyó el modelo propuesto de máximos y mínimos.
- Se aplicó para cada producto el modelo de inventario máximos y mínimo incluyendo el punto de pedido y la cantidad de pedido, observando que la mayoría de los productos tenían pedido cero (0) debido a una existencia alta y un tiempo de reposición relativamente corto.
- La empresa no hace análisis a su gestión financiera y de inventario con indicadores matemáticos que ofrezcan información a la gerencia, manejan a ciegas el abastecimiento de mercancías sin medir su influencia.

RECOMENDACIONES

Basado en el estudio realizado y vistas las conclusiones anteriores se presentan las siguientes recomendaciones con la intención de establecer una estrategia financiera para la administración de inventario en la empresa Materiales El Pozo C.A.

- Incluir en la estructura organizativa el departamento de compras que se encargue de realizar las labores técnicamente apegadas a la visión, misión y objetivos de la empresa.
- Revisar las políticas de la empresa para el proceso de abastecimiento.
- Contabilizar los costos asociados a la tenencia de inventarios, costo por pedido, costo por metro cuadrado en cuanto a personal, seguro, servicios, costo de deterioro y pérdidas, entre otros, para su posterior análisis y así tomar decisiones.
- Aplicar una metodología de abastecimiento como estrategia financiera para la administración del inventario que contenga:
 - Análisis de la demanda por producto para tener información de su comportamiento y determinar las necesidades de los clientes.
 - Determinar los costos por pedido, de personal en el manejo de inventario, de fletes, por metro cuadrado en el almacén, de servicios públicos, de seguro de mercancías, de deterioro, de pérdidas, ajustes de inventario físico, entre otros.
 - Determinar los valores de ventas mayor, menor y promedio.
 - Verificar los tiempos de entrega de los proveedores.
 - Determinar los inventarios máximos y mínimos según las variables anteriores.
 - Determinar el punto de pedido y la cantidad de pedido.
 - Implementar un sistema de indicadores que sirva para monitorear la administración de inventarios en la empresa.

REFERENCIAS

- Ballou, R. H. (2004). *Logística, Administración de la cadena de suministros*. Naucalpan de Juárez: Pearson Educación de México S.A.
- Cabrera Jesús, B. C. (15 de 08 de 2009). *Formulación de políticas de inventario para una empresa dedicada a la venta de productos ópticos en la zona oriental*. Puerto la Cruz.
- Casado D, A. B. (2006). *Dirección de Marketing. Teoría y Práctica*. España: Editorial Club Universitario.
- Catacora, F. (1998). *Contabilidad La base para las decisiones gerenciales*. Caracas: McGraw Hill Interamericana de Venezuela S.A.
- Catacora, F. (2005). *Contabilidad La base para las decisiones gerenciales*. Caracas: McGraw Hill Interamericana de Venezuela S.A.
- Chávez, E. (2005). *Administración de Materiales*. México: Editorial Universidad Estatal a Distancia .
- Decenas, E. (2009). *Algoritmo de ecuaciones estocásticas para la gestión óptima de inventarios*. Porlamar: Trabajo de ascenso.
- Demanda (economía)*. (s.f.). Recuperado el 30 de 08 de 2012, de Wikipedia: [http://es.m.wikipedia.org/wiki/demanda_\(economia\)](http://es.m.wikipedia.org/wiki/demanda_(economia))
- Díaz, A. (2002). *Gerencia de inventarios*. Caracas: Ediciones IESA.
- Franklin, E. b. (2007). *Auditoría Administrativa, Gestión estratégica del Cambio*. México: Pearson.
- G. Brito. M. (15 de 08 de 2009). *Formulación de políticas de inventario para una empresa dedicada a la venta de productos ópticos en la zona oriental*. Puerto la Cruz, Estado Anzoátegui, Venezuela.
- Grosse, R. J. (1990). *Toma de decisiones por medio de investigación de operaciones*. México: Limusa S.A. de C.V.
- Hernández, R., Fernández, C., & Baptista, P. (1998). *Metodología de la Investigación*. México: McGraw Hill Interamericana.

- Kotler. (2004). *Principios de auditoria*. Mexico: Editorial Diana.
- León, L. V. (Domingo de Junio de 2015). La supervivencia empresarial. *El Universal*, pág. 7.
- Manual de Tesis de Grado de Especialización y Maestrías y Tesis Doctorales*. (2006). Caracas: FEDUPEL.
- Melinkoff, R. (1990). *Los Procesos Administrativos*. Caracas: Panapo.
- Mora, G. L. (2008). *Indicadores de la Gestión Logística*. Bogotá: Ecoe Ediciones.
- Moyer, C. M. (2005). *Administración Financiera Contemporánea*. Mexico: International Thomson Editores S.A.
- Parella, S., & Martin, F. (2006). *Metodología de investigación cuantitativa*. Caracas: FEDEUPEL.
- Rizalez, M. L. (2009). *Formulación de una estrategia de inventario para una categoría de productos de una perfumería en la zona del estado Anzoátegui*. Puerto La Cruz: Universidad de Oriente.
- Saldarriaga, D. R. (2008). *Medición del desempeño en Logística: Indicadores de gestión*. Colombia: Ediciones Logísticas.
- Schroeder, R. (2000). *Administración de Operaciones*. Mexico: McGraw Hill.
- Soto, N. A. (2005). *Principios de Estadística*. Caracas: Panapo de Venezuela.
- Tamayo y Tamayo, M. (2005). *El proceso de investigación científica*. Mexico: Editorial Limusa. Universidad Bicentenario de Aragua.
- Teague, A. (2010). *Gestión financiera de los inventarios en las empresas del sector farmacéutico*. Maracaibo: Universidad Rafael Urdaneta.
- Whittington, R. (2004). *Auditoría de controles internos. Un enfoque empresarial*. Colombia: McGraw Hill.

ANEXOS

**LISTADO DE INVENTARIO
AL 31 DE DICIEMBRE DE 2013**

ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EXISTENCIA	COSTO UNITARIO	COSTO TOTAL
1	708	BISAGRAS 3 TORNILLOS	400	48,75	19.500,00
2	1546	CERR.POMO SEGUREX A50WS 32D TUL	87	229,10	19.931,70
3	CERR	CERRADURA POMO	135	162,96	21.999,60
4	EXTR 6548	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 100X0.50 M.CH	10	654,00	6.540,00
5	6932	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 054 X 237	14	1.064,70	14.905,80
6	EXTRA FTE	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 100 X 240 CH	12	2.109,10	25.309,20
7	3254	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 158 X 194	13	1.340,55	17.427,15
8	4560	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 158 X 237	4	2.654,75	10.619,00
9	2354	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 208 X 237	8	3.486,00	27.888,00
10	5478	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 209 X 195	5	2.578,45	12.892,25
11	FTE-GUAT-50	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 50 X 240	5	1.064,40	5.322,00
12	EXTRA-FTE	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 50 X 240 CH	22	1.154,16	25.391,52
13	EX-4201	FTE.PLAC.ABRIR.CEDRO 200 X 190	3	2.578,50	7.735,50
14	OB-PLAC.CANDEM	FTE.PLAC.CORR CANDEM 1,45 X 246 MCH	45	2.832,96	127.483,20
15	FTE-GUAT	FTE.PLAC.CORR. GUAT150 X 240	37	2.246,70	83.127,90
16	OB-CANDEM	FTE.PLAC.CORR.CANDEM 1.45X 1.97 MCH	26	2.009,28	52.241,28
17	1294	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 165 X 195	11	1.350,85	14.859,35
18	605	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 185 X 195	56	1.456,00	81.536,00
19	2306	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 195 X 105	78	1.080,65	84.290,70
20	1181	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 195 X 125	34	1.159,70	39.429,80
21	62	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 195 X 145	23	1.302,00	29.946,00
22	153	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 195 X 205	16	1.551,55	24.824,80
23	64	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 200 X 240	11	2.886,39	31.750,29
24	OB-FTE PLACARD	FTE.PLAC.CORR.ENCH.CEDRO 1.45 X 2.4	13	1.902,29	24.729,77
25	613	FTE.PLAC.CORR.MDF 100X 195	63	926,75	58.385,25
26	788	FTE.PLAC.CORR.MDF 100X 240	75	1.321,25	99.093,75
27	615	FTE.PLAC.CORR.MDF 120X 195	90	991,20	89.208,00
28	843	FTE.PLAC.CORR.MDF 120X 240	44	1.385,70	60.970,80
29	630	FTE.PLAC.CORR.MDF 150 X 190	38	1.091,70	41.484,60
30	789	FTE.PLAC.CORR.MDF 150X240	61	1.560,00	95.160,00
31	627	FTE.PLAC.CORR.MDF 165 X 195	17	1.052,25	17.888,25
32	652	FTE.PLAC.CORR.MDF 165 X 240	5	1.577,95	7.889,75
33	629	FTE.PLAC.CORR.MDF 180X 195	9	1.174,95	10.574,55
34	614	FTE.PLAC.CORR.MDF 180X 240	46	1.707,00	78.522,00
35	787	FTE.PLAC.CORR.MDF 200X 240	24	1.816,85	43.604,40
36	OBLAK-SIS	KIT PORTON CORR C/HERR DE ACERO GAL	18	3.691,42	66.445,47
37	1245	F47 ANCLAJE DIRECTO REVEST.X 10	167	146,30	24.432,10
38	1244	F47 ANCLAJE UNIVERSAL P/VAR.X 10	278	203,55	56.586,90
39	811	F47 APOYO F-530 POLIES.EXP.X 10	450	75,00	33.750,00
40	100	F47 CABALLETE X 10	59	86,25	5.088,75
41	4126	F47 CLIP X 10 UNION VARILLA	89	96,60	8.597,40
42	967	F47 EMPALME X 10	335	59,34	19.878,90
43	4125	F47 PIVOT X 10	65	82,11	5.337,15
44	16681	F47 SUSPENSION REGULABLE X 10	670	213,90	143.313,00
45	1580	F47 VARILLA CUELGUE X 250 MM X 10	402	71,03	28.552,05
46	438	F47 VARILLA CUELGUE X 500 MM X 10	387	103,50	40.054,50
47	306	F47 VARILLA CUELGUE X 1000MM X 10	466	172,50	80.385,00
48	643	F47 VARILLA ROSCADA X 250 MM X 10	89	32,43	2.886,27
49	666	F47 VARILLA ROSCADA X 500 MM X 10	336	63,48	21.329,28
50	655	F47 VARILLA ROSCADA X 1000 MM X 10	241	126,96	30.597,36
51	1563	TUERCA CUPLA X 1	1.268	8,10	10.270,80

52	16695	UNION VARILLA DOBLE X 10	352	57,00	20.064,00
53	AC SUP 1	ADHESIVO DE CONTACTO SUPRAB X 1 L	872	84,60	73.771,20
54	AC SUP 4	ADHESIVO DE CONTACTO SUPRAB X 4 L	28	295,20	8.265,60
55	32672	ADHESIVO DE CONTACTO X 1 L	206	45,00	9.270,00
56	678	ADHESIVO DE CONTACTO X 4 L	195	166,75	32.516,25
57	32678	ADHESIVO DE CONTACTO X 10 L	67	409,85	27.459,95
58	32674	ADHESIVO DE CONTACTO X 18 L	33	777,00	25.641,00
59	QL-TW3001-7	ADHESIVO TELGOPOR X 7 KG	155	139,25	21.584,14
60	8933	ESPUMA DE POLIURETANO X 500 ML	267	102,55	27.380,85
61	8934	ESPUMA DE POLIURETANO X 750 ML	178	151,05	26.886,90
62	2344	SELL. COINSA CAUCHO EXTER.PINT.	456	53,40	24.350,40
63	16768	SELL.NODULBOND 61 X 350	294	89,05	26.180,70
64	9850	SELL.POLIURET. MULTIFLEX EST x310ml	360	97,15	34.974,00
65	150	SELL.SILIC.ACET.SUPRABONDx280CCtran	681	34,50	23.494,50
66	16766	SELL.SILICONA NEUTRO SUPRAB X 280	522	61,60	32.155,20
67	4567	CINTA AL p/LANA 0,045X 45	35	321,23	11.242,88
68	LV CPP	CINTA PP p/LANA C/PP 0,75 X 45	20	514,99	10.299,75
69	LV-PF20MM	LANA VID.PF 20 MM 1.20 X 1.20 x18u	4	2.446,92	9.787,68
70	LR 50 50	LANA ROCA RIG 50KG 50 - 60X120 - 8U	735	423,09	310.970,05
71	3459	LANA VID C/ALUM 50 MM X 1.15 X 12	478	715,50	342.009,00
72	16747	LANA VID. C/ALUM 50MM 1.20 X 18	105	923,86	97.005,72
73	ISO-002	LANA VID. ST 50 0.31X19.40 M	361	307,24	110.912,02
74	LANA-R	LANA VID.ACUST.R600 50mm2x 0.6X18.2	229	851,45	194.980,91
75	78	LANA VID.FL 38 - 1.20 X 18M 21.60M2	314	413,52	129.844,18
76	77	LANA VID.FL 38 - 1.20 X 20M	166	459,45	76.268,12
77	538	LANA VID.FL 50 - 1.20 X 12M	307	470,80	144.535,60
78	FL-50-1.2X18	LANA VID.FL 50 - 1.20 X 18M	247	502,28	124.063,41
79	FL-75-1.2X12	LANA VID.FL 75 - 1.20 X 12M	253	568,74	143.891,98
80	5429	LANA VID.KRAFT 50 MM - 1.20 X 18M	378	701,99	265.352,60
81	LV PL50MM	LANA VID.PLATA 50 MM - 1.20 X 18M S	403	990,11	399.014,93
82	LV PP 50	LANA VID.POLIP 50 MM - 1.25 X 16 MT	261	1.159,30	302.577,56
83	7866	LANA VID.PR 18KG 50 - 60X120 - 24U	356	765,74	272.604,86
84	776	LANA VID.PR 18KG 50 - 60X120 - 9U	206	303,07	62.433,24
85	16696	LANA VID.PR 35KG 50MM - 60X120 - 9U	82	527,93	43.290,51
86	782	LANA VID.PR 35KG 50MM 1.20x0.96x10	66	941,42	62.133,89
87	782-70	LANA VID.PR 35KG 70MM 1.20x0.96x7U	256	918,34	235.096,19
88	LANA-P-70	LANA VID.PR 50K-70 -1.20 X 0.96 x10	340	2.472,77	840.741,12
89	247	LANA VID.RIG.25 - 120X150 X U	566	70,12	39.687,35
90	245	LANA VID.RIG.25- 120X0.60 x 18 12.9	281	505,36	142.005,46
91	LVB50	LANA.VID.BAJO TEJA 50MM X 18 M2	240	418,28	100.387,56
92	TA-TP 45M	CINTA THERMO TAPE 0.05 X 45	413	144,05	59.492,65
93	TEC-ISO	ISOFOIL 423 150X30M	9	756,00	6.804,00
94	TEC-POLY 5MM	MANTA POLY ESPUMA 5MM 1.00X20M	600	455,00	273.000,00
95	739	POLIESTIRENO 1X1M X 1CM X 20KG	446	69,67	31.072,82
96	758	POLIESTIRENO 1X1M X 1CM X 25KG	164	74,50	12.218,00
97	759	POLIESTIRENO 1X1M X 1CM X 30KG	887	71,00	62.977,00
98	TRAT-POLI-20KG	POLIESTIRENO 1X1M X 2CM X 20KG	432	120,50	52.056,00
99	TEC-20	POLY ESPUMA 2MMX1X20 M	58	133,00	7.714,00
100	TEC-F.AS	RUBEROID PESADO TECH 1X20M	730	123,75	90.337,50
101	1620PE	RUBEROID PESADO TECH 1X40M	503	247,50	124.492,50
102	32675	RUBEROID 1 X 20 M LIV	471	86,25	40.623,75
103	TA-TFRS 20MT	TERMOFOIL DOBLE BURBUJA DOBLE AL	462	950,60	439.177,20
104	TEC-THERM	THERMO ESPUMA ALUM 10X1X20	27	885,00	23.895,00
105	TECN-THE	THERMO ESPUMA ALUM. 5MX1X20M	106	622,50	65.985,00
106	TER-1X20 RS	THERMO FOIL PREMIUM RS 1X20 S/AL	74	910,85	67.402,90
107	TEC-X30	THERMO FOIL RAD 1X30 M	89	1.102,50	98.122,50
108	RAD-PERM	THERMO FOIL RAD PREMIUM 1X20 M	38	1.124,85	42.744,30
109	TEC-30	THERMO FOIL RS 1X30 M	102	919,52	93.791,04
110	TEC-THER	THERMO FOIL TRANSPARENTE 1X50M	62	750,00	46.500,00
111	16786	TUBO FLUORECENTE X 0.60	530	115,00	60.950,00
112	16785	TUBO FLUORECENTE X 1.20	210	130,00	27.300,00

113	181	ALAMBRE GALV. № 18	1.289	43,20	55.684,80
114	FE-AL16	ALAMBRE GALVANIZADO # 16	2.052	43,20	88.646,40
115	ET-1	BALDE PLASTICO X 1KG	66	204,35	13.487,10
116	ET-4	BALDE PLASTICO X 4KG	32	138,40	4.428,80
117	ET-5	BALDE PLASTICO X 5KG	166	120,00	19.920,00
118	ET-10	BALDE PLASTICO X 10KG	203	153,75	31.211,25
119	31008	BANDEJA P/PINCEL MULTIMAXI	634	7,65	4.850,10
120	32664	BOLSA P/ESCOMBRO X 10	7.803	27,50	214.582,50
121	4005	CAJA 19" NEW BOX C/GAVET Y BAND	58	145,70	8.450,60
122	6122	CAJA RECTANGULAR P/CONST SECO	361	6,25	2.256,25
123	5222Z	CAÑO CORRUG.FLEX.NARANJA 3/4 LIV	630	37,15	23.404,50
124	5222	CAÑO CORRUG.FLEX.NARANJA 3/4 REF	1.103	40,50	44.671,50
125	23656	CINTA EMBALAR 48 MM X 50	822	10,80	8.877,60
126	668	CINTA METRICA X 3 m	1.345	36,00	48.420,00
127	662	CINTA METRICA X 5 m PROFESIONAL	936	183,96	172.186,56
128	669	CINTA METRICA X 8 PRO. D FRENO BULL	815	203,49	165.844,35
129	198	CLAVO ACERO X 2.5 X 30 X 100	5.423	27,10	146.963,30
130	1535	CLAVO CABEZA REM LARGO 15 MM X 100	3.761	77,95	293.169,95
131	1536	CLAVO CABEZA REM LARGO 20 MM X 100	3.310	81,75	270.592,50
132	1537	CLAVO CABEZA REM LARGO 25 MM X 100	1.784	89,05	158.865,20
133	814	CLAVO COPA 2.40X35MM X KG	456	75,00	34.200,00
134	757	CREMA BACHA ACERO MASILLITE X 200 G	369	45,40	16.752,60
135	482	DISCO ABRAS.CORTE 4 1/2" FINO 1.6	482	105,30	50.754,60
136	533	DISCO ABRAS.CORTE SENSITIVA 12"	349	131,91	46.034,85
137	534	DISCO ABRAS.CORTE SENSITIVA 14"	154	140,32	21.609,28
138	45986	DISCO ABRAS.CORTE SENSITIVA 16"	78	192,00	14.976,00
139	978	DISCO ABRAS.CORTE SUPERB. 7 "	516	118,80	61.298,22
140	1341	DISCO CARBO LISO115 X 1.6 X 2.0	629	105,26	66.208,54
141	252	DISCO CARBO/ACERO INOX.115X3	93	103,98	9.669,68
142	DISCO300	DISCO CORTE REFLEX 300X3X25	105	163,70	17.188,50
143	48	DISCO DIAMAN.SEGM. S. PLAT.CONT.115	200	196,00	39.200,00
144	259	DISCO DIAMAN.UNIV. S. PLAT.CONT.115	107	157,36	16.837,52
145	1556	ESCALERA C/ 4 ESCALONES	22	742,36	16.331,81
146	5213	ESCALERA C/ 5 ESCALONES	56	802,70	44.951,37
147	1569	ESCALERA C/ 6 ESCALONES	72	863,21	62.151,23
148	1558	ESCALERA C/ 7 ESCALONES	167	923,88	154.288,04
149	1557	ESCALERA C/ 8 ESCALONES	80	984,50	78.759,68
150	85367	ESCALERA C/10 ESCALONES	14	1.105,62	15.478,68
151	521	ESCALERA C/12 ESCALONES	29	1.332,62	38.645,99
152	32680	ESTOPA X PAQUETE 400 gr	440	10,80	4.752,00
153	31007	GUANTES EL NACIONAL DESCARNE	1.147	113,85	130.585,95
154	31006	GUANTES EL NACIONAL MOTEADO	3.200	100,10	320.320,00
155	3390	LAPIZ CARPINTERO CHINO	7.831	5,00	39.155,00
156	3260	LIJA AL AGUA 80	671	36,30	24.357,30
157	32687	LIJA AL AGUA 120	892	36,30	32.379,60
158	32688	LIJA AL AGUA 180	378	36,30	13.721,40
159	32690	LIJA AL AGUA 220	1.307	35,60	46.529,20
160	32692	LIJA AL AGUA 240	2.890	35,60	102.884,00
161	32689	LIJA AL AGUA 280	115	35,60	4.094,00
162	32691	LIJA AL AGUA 320	245	35,60	8.722,00
163	32693	LIJA AL AGUA 400	1.704	35,60	60.662,40
164	5258	MECHA SDS 6 X 110 DE WALT	107	45,30	4.847,10
165	606204	MECHA SDS 6 X 160 BRESCIA	92	51,00	4.692,00
166	188	MECHA SDS 8 X 110	289	60,00	17.340,00
167	131	MECHA SDS 8 X 160	132	82,17	10.846,44
168	132	MECHA SDS 10 X 160	56	69,28	3.879,68
169	606213	MECHA SDS 10 X 350 BRESCIA	39	56,85	2.217,15
170	606206	MECHA SDS 12 X 160	262	88,00	23.056,00

171	16702	MECHA SDS 12 X 160 HARBO	250	158,83	39.707,50
172	606214	MECHA SDS 12 X 350 BRESCIA	204	71,05	14.494,20
173	5261	MECHA SDS 12 X 460 CPSA	389	206,80	80.445,20
174	5260	MECHA SDS 16 X 460 CPSA	105	272,35	28.596,75
175	123365	MECHA SDS 18 X 150 CPSA	97	180,00	17.460,00
176	122	PUNTA MAQUINA CORTA 1" X 10	67	110,00	7.370,00
177	340	PUNTA MAQUINA LARGA 2" X 10	35	160,00	5.600,00
178	883	REJILLA PVC C/FILTRO UV 13.5 X 30	672	44,95	30.206,40
179	884	REJILLA PVC C/FILTRO UV 17 X 17	630	35,05	22.081,50
180	885	REJILLA PVC C/FILTRO UV 30 X 30	718	54,50	39.131,00
181	32660	RODILLO 10 CM MINI COMUN	206	95,20	19.611,20
182	31002	RODILLO LANA SINTETICA 22 X 40	88	110,25	9.702,00
183	REX1023	RODILLO MANGO JAULA x 22 cm	103	98,45	10.140,35
184	31001	RODILLO POLIESTER ESPECIAL 22 X 40	67	99,45	6.663,15
185	REX1022	RODILLO REPUESTO JAULA 22CM	38	93,75	3.562,50
186	T.FIJ6	T. FIJ N°6 DE 4.5X40X1000	89	155,65	13.852,85
187	PLA-8	T. FIJ N°8 DE 50X45X1000	104	181,65	18.891,60
188	1034	T.CAB.FIJA.DRPX MECHA 10X3/4 X 1000	117	219,05	25.628,85
189	488	T.CAB.FIJA.DRPX MECHA 8X1 X 1000	68	202,80	13.790,40
190	1512	T.CAB.FIJA.DRPX MECHA 8X1/2 X 1000	55	146,90	8.079,50
191	1513	T.CAB.FIJA.DRPX MECHA 8X3/4 X 1000	47	172,70	8.116,90
192	8580	T.CAB.FIJA.DRPX MECHA 8X5/8 X 1000	207	158,35	32.778,45
193	1486	T.HEX.AGUJA C/A 14 X 1 X 1000	59	685,10	40.420,90
194	1487	T.HEX.AGUJA C/A 8 X 3/4 X 1000	56	685,10	38.365,60
195	1502	T.HEX.MECHA 8 X 1/2 X 1000	207	291,35	60.309,45
196	1503	T.HEX.MECHA 8 X 3/4 X 1000	256	335,15	85.798,40
197	1504	T.HEX.MECHA 10 X 3/4 X 1000	290	345,00	100.050,00
198	1505	T.HEX.MECHA 12 X 3/4 X 1000	203	380,00	77.140,00
199	1532	T.HEX.MECHA 14 X 1 1/2 X 1000	189	750,30	141.806,70
200	1508	T.HEX.MECHA 14 X 1 1/4 X 1000	267	717,30	191.519,10
201	1507	T.HEX.MECHA 14 X 1 X 1000	240	682,50	163.800,00
202	1421	T.HEX.MECHA 14 X 2 1/2 X 1000	115	774,70	89.090,50
203	1509	T.HEX.MECHA 14 X 2 X 1000	82	836,55	68.597,10
204	1623	T.HEX.MECHA 14 X 3 X 1000	25	875,00	21.875,00
205	1506	T.HEX.MECHA 14 X 3/4 X 1000	63	655,05	41.268,15
206	1534	T.HEX.MECHA C/A 12 X 2 X 1000	29	1.155,00	33.495,00
207	1568	T.HEX.MECHA C/A 14 X 1 1/2 X 1000	88	934,05	82.196,40
208	1606	T.HEX.MECHA C/A 14 X 1 X 1000	34	976,35	33.195,90
209	1620	T.HEX.MECHA C/A 14 X 2 1/2 X 1000	2	1.700,00	3.400,00
210	1572	T.HEX.MECHA C/A 14 X 2 X 1000	16	1.066,20	17.059,20
211	1485	T.HEX.MECHA C/A 14 X 3/4 X 1000	89	980,00	87.220,00
212	1642	T.HEX.MECHA C/A 14 X 4 X 1000	13	2.047,65	26.619,45
213	1664	T.HEX.MECHA PTA#5 12 X 1 X 10	47	275,00	12.925,00
214	1654	T.MADERA 6 X 1 X 1000 (3.5X25)	163	68,85	11.222,55
215	6716	T.PAM FRAIMING 6 X 7/16 X 1000	154	120,00	18.480,00
216	1638	T.PAM FRAIMING 7 X 7/16 X 1000	180	126,35	22.743,00
217	1609	T.PARKER C/FIJ.COMB 10 X 2 X 1000	113	242,65	27.419,45
218	31	T.PLY.AGUJA 8 X 1 1/4 X 1000	127	557,30	70.777,10
219	251	T.PLY.ALETA 8 X 1 1/4 X 1000	92	945,00	86.940,00
220	250	T.PLY.ALETA 8 X 1 5/8 X 1000	62	726,10	45.018,20
221	743	T.PLY.ALETA 10 X 1 1/2 X 1000	79	859,95	67.936,05
222	744	T.PLY.ALETA 10 X 1 5/8 X 1000	60	930,00	55.800,00
223	1151	T.PLY.ALETA 12 X 2 1/2 X 1500	32	1.841,40	58.924,80
224	1510	T.PLY.MECHA 8 X 1 1/4 nique X 1000	65	825,00	53.625,00
225	1488	T.PLY.MECHA 8 X 1 1/4 rusp.X 1000	60	940,00	56.400,00
226	184	T.T1 AGUJA 6 X 3/8 X 1000	36	145,00	5.220,00
227	185	T.T1 AGUJA 8 X 1/2 X 1000	206	164,00	33.784,00
228	1446	T.T1 MECHA 8 X 1 1/4 X 1000	125	530,00	66.250,00
229	1434	T.T1 MECHA 8 X 1 X 1000	150	385,00	57.750,00
230	1619	T.T1 MECHA 8 X 1/2 X 1000	172	173,55	29.850,60
231	331	T.T1 MECHA 8 X 3/4 X 1000	166	209,05	34.702,30
232	61114	T.T2 AGUJA 6 X 1 1/4 X 1000	103	112,80	11.618,40

233	190	T.T2 AGUJA 6 X 1 X 1000	172	112,80	19.401,60
234	1157	T.T2 MADERA 6 X 1 X 1000	118	150,00	17.700,00
235	1618	T.T2 MADERA 6 X 1 1/8 X 1000	182	135,00	24.570,00
236	670	T.T2 MADERA 6 X 1 5/8 X 1000	148	780,00	115.440,00
237	1651	T.T2 MADERA 6 X 1 X 1000	103	132,50	13.647,50
238	1647	T.T2 MADERA 6 X 3/4 X 1000	115	57,40	6.601,00
239	489	T.T2 MECHA 6 X 1 X 1000	146	166,35	24.287,10
240	TME1/2	T.T2 MECHA 6 X 1/2 X 1000	206	175,00	36.050,00
241	1632	T.T2 MECHA 6 X 5/8 1000	224	150,00	33.600,00
242	1476	T.T2 MECHA 8 X 5/8 X 1000	219	96,65	21.166,35
243	1628	T.T3 AGUJA 6 X 1 1/2 X 1000	179	137,55	24.621,45
244	210	T.T3 AGUJA 6 X 1 5/8 X 1000	126	152,45	19.208,70
245	1383	T.T3 MADERA 6 X 1 1/2 X 1000	118	151,30	17.853,40
246	1382	T.T3 MADERA 6 X 1 5/8 X 1000	101	221,15	22.336,15
247	406	T.T3 MECHA 6 X 1 5/8 X 1000	88	219,05	19.276,40
248	877	T.T4 AGUJA 6 X 2 1/4 X 1000	26	274,95	7.148,70
249	1445	T.T4 AGUJA 6 X 2 X 1000	166	205,20	34.063,20
250	1386	T.T4 MADERA 6 X 2 X 1000	153	211,95	32.428,35
251	16701	T.T4 MECHA 6 X 2 X 1000	106	381,00	40.386,00
252	1152	T.T5 AGUJA 7 X 2 1/2 X 1000	188	350,00	65.800,00
253	1522	T.T5 MADERA 7 X 2 1/2 X 1000	120	557,95	66.954,00
254	1621	T.T6 AGUJA 8 X 3 X 1000	114	634,10	72.287,40
255	1523	T.T6 MADERA 8 X 3 X 1000	92	736,00	67.712,00
256	T6-8X3	T.T6 MECHA 8 X 3x1000	215	395,10	84.946,50
257	227	CINTA AUT. TRAMADA X 45 M	90	60,00	5.400,00
258	26	CINTA AUT. TRAMADA X 90 M	162	88,80	14.385,60
259	25645	CINTA AUT.DOUBLE TRAMADA X 50 M	190	120,00	22.800,00
260	246	CINTA DE PAPEL X 23 M	456	25,30	11.536,80
261	256	CINTA DE PAPEL X 75 M	413	54,50	22.508,50
262	25	CINTA DE PAPEL X 150 M	489	70,00	34.230,00
263	CIN-FC 10	CINTA FLEX CORNER 10 M	283	67,50	19.102,50
264	79	CINTA FLEX CORNER 30M.	241	210,00	50.610,00
265	3081	CINTA PELIGRO	607	24,50	14.871,50
266	32654	CINTA TRAMADA P/FISURAS 150 X 6m	582	90,00	52.380,00
267	1655	T.MADERA 6 X 2 X 1000 (3.5X50)	172	77,85	13.390,20
268	1653	T.MADERA 6 X 3/4 X 1000 (3.5X19)	136	68,85	9.363,60
269	1670	T.MADERA 6 X 5/8 X 1000	190	112,50	21.375,00
270	16773	T.MADERA 10 X 1 1/2 X 1000 (5X40)	106	234,00	24.804,00
271	1660	T.MADERA 10 X 1 3/4 X 1000 (5X45)	72	240,00	17.280,00
272	1661	T.MADERA 10 X 2 1/2 X 1000	26	586,80	15.256,80
273	1659	T.MADERA 10 X 2 X 1000 (5 x 50)	63	283,20	17.841,60
274	1662	T.MADERA 10 X 3 X 1000	123	762,80	93.824,40
275	1657	T.MADERA 8 X 1 1/2 X 1000 4.5 x 40	108	180,50	19.494,00
276	587	T.MADERA C/FLA 6 X 3/8 X 1000	95	72,60	6.897,00
277	586	T.MADERA C/FLA 8 X 1/2 X 1000	88	86,50	7.612,00
278	32720	TACO METALICO MR 12	729	17,00	12.393,00
279	705	TUBO PASA PARED X 10	1.207	9,00	10.863,00
280	50871	VARILLA DE ACERO M16 X 190 MM	108	52,00	5.616,00
281	1236653	VARILLA DE ACERO M20 X 260 MM	95	95,75	9.096,25
282	OT172	CARTUCHERA KNAUFERO COMPL TELA X2	24	303,60	7.286,40
283	99	CARTUCHERA PORTAT. T99 TELA DE AVIO	24	81,60	1.958,40
284	32724	CARTUCHERA SIMPLE T97	24	104,40	2.505,60
285	3504	CEPILLO BISELADOR 45ª	2	1.320,00	2.640,00
286	609	COMPAS CIRCULO	81	101,95	8.257,95
287	3505	CORTATIRAS 120 MM	3	1.417,50	4.252,50
288	41503	CUCHILLA STANLEY 10-165 RETRAC	208	40,15	8.351,20
289	41501	CUCHILLA STANLEY 10-175L RETRAC	378	62,65	23.681,70
290	16675	CUTTER METALICO STANLEY 10299 FIJO	106	91,76	9.726,56
291	ER-EN	ENGRAMPADORA BULLIT CAB INT	63	182,88	11.521,44
292	ER-EN-GRA	ENGRAMPADORA GRAMPA BULLITx1000	81	48,64	3.939,84

		200			
293	3503	ESCOFINA PARA PLACAS EMP REPUESTO	267	82,50	22.027,50
294	3502	ESCOFINA PARA PLACAS SUFORM EMPIRE	218	148,50	32.373,00
295	KLD ESP	ESPATULA 6" LLUSA	63	90,00	5.670,00
296	584	ESPATULA 8" LLUSA	86	99,00	8.514,00
297	1825	ESPATULA 10" LLUSA	12	108,00	1.296,00
298	1158	ESPATULA 12" LLUSA	115	117,00	13.455,00
299	32725	ESPATULA CABO MADERA 15 CM CELTA	80	43,60	3.488,00
300	32726	ESPATULA CABO MADERA 24 CM CELTA	92	71,90	6.614,80
301	16674	ESPATULA COPA CABO MADERA 4"	20	103,00	2.060,00
302	124	ESPATULA DE 23 CM	93	427,50	39.757,50
303	1056	ESPATULA DE ENDUIR TRAMONT.	162	24,65	3.993,30
304	4569	ESPATULA DE ENDUIR 16 CM	278	40,10	11.147,80
305	3508	ESPATULA ESQUINA	116	330,00	38.280,00
306	462	ESPATULA KNAUF DE 20 CM	87	427,50	37.192,50
307	3507	ESPATULA RINCON	63	225,00	14.175,00
308	FIELX14	FIELTRO	626	24,75	15.493,50
309	134	HOJA DE TRINCHETA X 10 STANLEY	862	40,00	34.480,00
310	K1400A	INGELETERA C/SERRUCHO KLD	117	68,20	7.979,40
311	4127	INGLETERA MADERA 17.5 X 42	72	100,50	7.236,00
312	32713	LAPIZ CARPINTERO ALEMAN	2.106	12,00	25.272,00
313	1230	LLANA 12 X 30CM	69	112,00	7.728,00
314	296	LLANA STANLEY 24-309 12 x 26	104	104,70	10.888,80
315	TMG080	MAZA DE GOMA TRAMONTINA 80MM	36	81,00	2.916,00
316	120	NIVEL DE ALUMINIO KLD 80	203	106,50	21.619,50
317	47	NIVEL DE BOLSILLO MAGNETICO	288	43,45	12.513,60
318	1903	NIVEL DE POLYCAST PRO1.20 CM EMPIRE	162	292,80	47.433,60
319	1255	NIVEL LASER	5	970,00	4.850,00
320	L-300	NIVEL LASER L-300 360° BLACK	8	3.220,00	25.760,00
321	1254	NIVEL TORPEDO MAGNETICO KLD 20	293	46,15	13.521,95
322	CO PI	PISTOLA ESPUMADORA	14	623,00	8.722,00
323	16678	PLATO P/MASILLA 33 X 33	106	228,60	24.231,60
324	32756	PLOMADA TOTH P/ALBAÑIL 300 GRS	433	22,00	9.526,00
325	612	PUNZONADORA KNAUF	31	1.059,75	32.852,25
326	2345	REGLA H	812	330,00	267.960,00
327	3498	RODILLO PUNZONADOR	22	1.335,00	29.370,00
328	1257	SERRUCHO BULLIT PRO TURBO 500MM	41	137,62	5.642,42
329	529	TIJERA TIPO AVIACION BULIT	169	170,50	28.814,50
330	1048	TIJERA TIPO AVIACION STANLEY 14 563	263	246,20	64.750,60
331	12	TIRA LINEA CHALK LINE C/REPUESTO	733	43,45	31.848,85
332	5001	AMOLADORA ANG.BULLIT 760 W 115"	63	409,73	25.812,68
333	32710	AMOLADORA ANG.MAKITA 7"-2000 W	31	1.737,15	53.851,65
334	32708	AMOLADORA ANG.MAKITA 9557	60	1.089,45	65.367,00
335	32707	ATORNILLADOR INALAM.MAKITA KIT	31	2.171,45	67.314,95
336	5687	ATORNILLADORA COBRA	66	845,00	55.770,00
337	16710	ATORNILLADORA MAKITA 6821	4	1.982,50	7.930,00
338	13149	ATORNILLADORA MAKITA S/CABLE	7	1.900,00	13.300,00
339	1669	BATERIA MAKITA 192019/4 9.6 V	397	622,50	247.132,50
340	RA-CAL500	CALADORA COBRA 500 W	46	438,75	20.182,50
341	32541	CARGADOR RAPIDO MAKITA	67	699,75	46.883,25
342	RA-CEP650	CEPILLO COBRA 82X2MM 650W	14	1.008,00	14.112,00
343	542	CORTADORA SENSITIVA COBRA	18	1.566,35	28.194,30
344	RA-ING1500	INGLETADORA COBRA 255MM 1600W	6	1.783,60	10.701,60
345	155526	INGLETEADORA COBRA GUIA LASER	2	2.915,75	5.831,50
346	96352	INGLETEADORA TELESCOPICA MAKITA	1	2.883,15	2.883,15
347	RA-LIJ800	LIJADORA DE BANDA COBRA 800W	24	1.134,00	27.216,00
348	322	MARTILLO DEMOLEDOR MAKITA HM0810	4	3.719,10	14.876,40
349	6012	MARTILLO ELECTRONEUM.COBRA	7	1.489,25	10.424,75
350	1544	PISTOLA 721 RAMSET	18	1.451,60	26.128,80

351	2774	PISTOLA DE CALOR COBRA	42	240,50	10.101,00
352	882	SIERRA CIRCULAR COBRA	17	1.144,00	19.448,00
353	2644	SIERRA CIRCULAR MAKITA 5740NB	32	1.775,00	56.800,00
354	32709	SIERRA CIRCULAR MAKITA 5900	12	6.652,44	79.829,25
355	RA-TAL1200	TALADRO DE IMP.COBRA 16MM 1200W	63	1.127,00	71.001,00
356	12563	TALADRO ELECTRONEU.COBRA 560W SDS	45	1.391,80	62.631,00
357	87667	BASE COAT IGGAM X 30 KG	74	407,03	30.120,41
358	87668	BASE COAT IGGAM X 30 KG BLANCO	87	575,82	50.096,34
359	DUR-MA	MASILLA DURLOCK X 32 KG	91	264,29	24.050,39
360	933	MASILLA EXTERIOR X 15	69	522,01	36.018,52
361	645	MASILLA EXTERIOR SUPERBOARD X 30	25	947,84	23.695,88
362	444	MASILLA EXTERIOR SUPERBOARD X 5	14	199,35	2.790,90
363	211	MASILLA KNAUF FUGENFULLER X 5 KG	68	59,50	4.046,00
364	751	MASILLA KNAUF UNIFLOT X 5 KG	160	103,82	16.611,84
365	1565	MASILLA KNAUF X 32 KG	14	281,88	3.946,32
366	K-MA-6	MASILLA KNAUF x 6 KG	203	90,72	18.416,16
367	1083	MASILLA MULTIMIX EN POLVO X 2 KG	438	25,15	11.014,61
368	4152	MASILLA MULTIMIX EN POLVO X 7 KG	260	59,54	15.479,10
369	3250	MASILLA MULTIMIX EN POLVO X 20 KG	153	150,23	22.985,80
370	299	MASILLA MULTIMIX X 32 KG	83	250,16	20.763,49
371	95	MASILLA PERFIX X 30 KG	12	255,96	3.071,52
372	QL-MA0006-7	MASILLA QUIMMIX X 7 KG	66	72,56	4.788,63
373	QL-MA0006-15	MASILLA QUIMMIX X 15 KG	73	126,63	9.243,99
374	302	MASILLA REVEMASTIC X 32 KG	60	247,59	14.855,40
375	303	MASILLA REVEMASTIK X6KG	33	51,19	1.689,19
376	99028	SELL. KNAUF FUGENDICHT 5KG ING	72	530,40	38.188,80
377	56778	YESO TUYANGO 2000 x 25 KG	93	86,84	8.075,66
378	YESO	YESO TUYANGO X KG	822	4,56	3.745,44
379	110	YESO YEMACO X 40 KG	166	82,71	13.729,03
380	32511	ANTIOXIDO AL CROMATO GRIS X 20 L	71	823,90	58.496,90
381	32512	ANTIOXIDO AL CROMATO GRIS X 4L	109	184,00	20.056,00
382	ANTIOX-500CC	ANTIOXIDO AL CROMATO GRIS X 500 L	486	32,00	15.552,00
383	QL-AN0042-4	ANTIOXIDO ALUMINIO X 4 LT	26	240,00	6.240,00
384	32510	ANTIOXIDO CROMATO G-36 X 20L	51	663,30	33.828,30
385	QL-BA1000-1	BARNIZ INTERIOR X 1 L	447	349,15	156.070,05
386	QL-BA1000-4	BARNIZ INTERIOR X 4 L	62	349,15	21.647,30
387	32546	BARNIZ MARINO X 4 L	31	374,10	11.597,10
388	EPCIPI18	CINTA PINTOR 18 MM X 50 MTS	9.304	12,60	117.230,40
389	32670	DILUYENTE X 1 L	616	20,70	12.751,20
390	32671	DILUYENTE X 4 L	172	60,00	10.320,00
391	32677	DILUYENTE X 20 L	67	300,00	20.100,00
392	32749	ENDUIDO ELASTICO X 5 KG	39	162,00	6.318,00
393	32642	ENDUIDO EXTERIOR ESPECIALPCEM X 30	6	308,40	1.850,40
394	32641	ENDUIDO EXTERIOR ESPL/ANCL X 5	26	110,40	2.870,40
395	4562	ENDUIDO PLASTICO EXTERIOR X 4 L	36	117,15	4.217,40
396	4563	ENDUIDO PLASTICO EXTERIOR X 10L	82	247,45	20.290,90
397	4561	ENDUIDO PLASTICO EXTERIOR X 20 L	15	449,25	6.738,75
398	QL-SQ0020-4	FIJADOR AL ACEITE X 4 L	203	201,70	40.945,10
399	7963	FOSFATIZANTE DESENGRAS. X 4 L	312	150,55	46.971,60
400	QU00457	PANTON DE COLORES	208	175,00	36.400,00
401	32752	PINT.ENDURECEDOR EPOXI X 4L	681	97,50	66.397,50
402	ESPL-X1	PINT.ESMALTE BRILLANTE.X 1 L	473	380,65	180.047,45
403	QL-ES1014	PINT.ESMALTE BRILLANTE.X 4 L	38	546,60	20.770,80
404	QL-ES8000-09	PINT.ESMALTE BRILLANTE A X 1 L	362	366,70	132.745,40
405	QL-ES8200-36	PINT.ESMALTE BRILLANTE B X 4 L	47	508,40	23.894,80
406	QL-ES8400-09	PINT.ESMALTE BRILLANTE C X 1 L	177	356,80	63.153,60
407	QL-ES8400-36	PINT.ESMALTE BRILLANTE C X 4 L	57	493,60	28.135,20
408	QL-ES1001-1	PINT.ESMALTE BRILLANTE BLANCO X 1 L	285	385,40	109.839,00
409	QL-1014-1	PINT.ESMALTE BRILLANTE NEGRO X 1 L	233	324,50	75.608,50
410	QL-ED1001-1	PINT.ESMALTE CONV.D-F BLANCO X 1L	204	329,45	67.207,80

411	QL-ED1001-4	PINT.ESMALTE CONV.D-F BLANCO X 4L	66	531,75	35.095,50
412	QL-ES2001-1	PINT.ESMALTE SATINADO BCO.X 1	188	332,30	62.472,40
413	QL-ES2001	PINT.ESMALTE SATINADO BCO.X 4	72	551,25	39.690,00
414	QL-ES2002	PINT.ESMALTE SATINADO NEGRO.X 4 L	26	496,60	12.911,60
415	QL-ES9000-09	PINT.ESMALTE SATINADO A X 1 L	307	316,40	97.134,80
416	QL-ES9000-36	PINT.ESMALTE SATINADO A X 4 L	89	487,70	43.405,30
417	QL-EA1000-1	PINT.ESMALTE SATINADO AL AGUA X 1 L	261	337,10	87.983,10
418	QL-ES9200-09	PINT.ESMALTE SATINADO B X 1 L	309	311,60	96.284,40
419	QL-ES9200-36	PINT.ESMALTE SATINADO B X 4 L	22	457,20	10.058,40
420	QL-ES9400-09	PINT.ESMALTE SATINADO C X 1 L	160	301,20	48.192,00
421	QL-ES9400-36	PINT.ESMALTE SATINADO C X 4 L	37	420,40	15.554,80
422	QL-ES0068-1	PINT.FONDO BLANCO P/MADERA X 1 L	78	308,55	24.066,90
423	91	PINT.FONDO EPOXI OCRE X 4 L	15	487,25	7.308,75
424	QL-LT0100-4	PINT.FONDO P/PLACA DE YESO X 4L	62	226,30	14.030,60
425	QL-LT0450-4	PINT.LATEX CIELO.ESPLENDOR X 4 L	372	255,18	94.926,96
426	QL-LT0450-1	PINT.LATEX CIELO.ESPLENDOR X 1 L	369	185,70	68.523,30
427	QL-LT0450-10	PINT.LATEX CIELO.ESPLENDOR X 10 L	82	311,60	25.551,20
428	LC0002-18	PINT.LATEX INT/EXT BASE C - 18L	16	326,70	5.227,20
429	QL-LT3000-1	PINT.LATEX INT/EXT.ESPLENDOR X 1L	68	187,45	12.746,60
430	QL-LT3000-4	PINT.LATEX INT/EXT.ESPLENDOR X 4L	72	245,55	17.679,60
431	16688	PINT.LATEX INT/EXT.ESPLENDOR X 10L	88	322,65	28.393,20
432	16687	PINT.LATEX INT/EXT.ESPLENDOR X 20L	61	644,50	39.314,50
433	6291	PINT.LATEX INTERIOR PROF. X 4 L	56	156,70	8.775,20
434	QL-TA0001-20	PINT.QUIMTECH MEDIANERASESPECIAL	103	832,05	85.701,15
435	QL-TA3002-20	PINT.QUIMTECH TECHADOA X 20	15	740,15	11.102,25
436	TM-ROBLE	PINT.TODO MADERA LIQUIDA	13	360,00	4.680,00
437	32705	PINTURA ASFALTICA X 18 LTS	58	653,90	37.926,20
438	32704	PINTURA ASFALTICA X 4 LTS	83	459,25	38.117,75
439	BA0070-20L CA	PROMADERA ESPLendor X 20 L Natura	8	1.233,50	9.868,00
440	BA0070-20L RO	PROMADERA ESPLendor X 20 L Roble C	48	1.233,50	59.208,00
441	BA0110	PROMADERA ESPLendor X 20 L Roble O	66	1.303,10	86.004,60
442	BA0070-4L	PROMADERA ESPLendor X 4L Roble Clar	71	283,65	20.139,15
443	REV-25	REVEAR REV PLASTICO C/COLOR 25 KG	17	866,57	14.731,66
444	REV-PLAS	REVEAR REV PLASTICO C/COLOR 5 KG	5	223,99	1.119,94
445	SQ0005	SELL. QUIMSEL X 1.7 KG	163	381,80	62.233,40
446	32652	TINNER X 4 L	68	171,05	11.631,40
447	BOLSO KANUF	BOLSO KNAUF GRIS	62	750,00	46.500,00
448	3511	BUZO GRIS KNAUF	12	698,00	8.376,00
449	3517	CASCOS KNAUF	63	538,50	33.925,50
450	3513	CHALECO POLAR KNAUF	204	154,00	31.416,00
451	3515	CINTURON PARA HERRAMIENTAS KNAUF	25	133,00	3.325,00
452	3510	GORRA KNAUF	279	35,00	9.765,00
453	GORR	GORRA RETAK	280	35,00	9.800,00
454	3516	PANTALON DE TRABAJO KNAUF	53	210,00	11.130,00
455	310201	ADHESIVO EPOXI 0.75+0.75 KG ACERO	48	280,43	13.460,40
456	310101	ADHESIVO EPOXI 1+1 KG BLANCO	48	313,32	15.039,36
457	320305	INERTOL 5 SIL X 5 L	208	326,45	67.901,60
458	320405	INERTOL H STIL X 5 L	360	117,15	42.174,00
459	320697	INERTOL INFILTRACION X 1 L	830	26,95	22.368,50
460	320605	INERTOL INFILTRACION X 5 L	914	152,35	139.247,90
461	320610	INERTOL INFILTRACION X 10 L	634	284,85	180.594,90
462	SI-ITECH20	INERTOL TECH X 20 L	29	215,85	6.259,65
463	320595	INERTOL TRANSPARENTE X 1 L	536	56,40	30.230,40
464	320505	INERTOL TRANSPARENTE X 5 L	305	282,10	86.040,50
465	235231	SELL.SIKASIL E TRANSP. X 300 CC	400	58,45	23.380,00
466	3251	SIKA 1 X 1 KG	628	7,80	4.898,40
467	415	SIKA 1 X 5 KG - CAJA -	588	35,55	20.903,40
468	4331	SIKA 1 X 10 KG -CAJA	505	61,40	31.007,00
469	3256	SIKA 1 X 20 KG	472	118,50	55.932,00
470	120102	SIKA 2 X 2 KG	412	36,00	14.832,00

471	120106	SIKA 2 X 6 KG	68	74,00	5.032,00
472	120902	SIKA 3 S/CLORURO X 2 KG	289	71,50	20.663,50
473	120906	SIKA 3 S/CLORURO X 6 KG	485	185,00	89.725,00
474	120202	SIKA 3 X 2 KG	375	33,00	12.375,00
475	120206	SIKA 3 X 6 KG	377	86,90	32.761,30
476	152630	SIKA BINDAFIX IMPERMEABLE X 30 KG	392	78,70	30.850,40
477	3569	SIKA FIX X 1 LT	162	39,50	6.399,00
478	130102	SIKA FIX X 2 L	89	78,45	6.982,05
479	130105	SIKA FIX X 5 LITROS	62	185,05	11.473,10
480	215535	SIKA IGAS TIRA NEGRO X 3.5 METROS	118	90,90	10.726,20
481	130802	SIKA LATEX X 2 KG	25	150,30	3.757,50
482	130805	SIKA LATEX X 5 KG	47	368,55	17.321,85
483	157505	SIKA MINIPACK IMPERM. X 5 KG	259	50,00	12.950,00
484	158835	SIKA MONOTOP 107 X 35 GR	7	407,50	2.852,50
485	414525	SIKA MULTISEAL 25 CM X 25 ML	36	742,55	26.731,80
486	240352	SIKA PRIMER X 0.250 KG	69	88,65	6.116,85
487	SI-RAPI750	SIKA RAPISIKA X 750 G	471	12,40	5.840,40
488	226150	SIKABOOM-N/S X500ML	110	125,15	13.766,50
489	237132	SIKAFLEX 11 FC PLUS BCO X 310 CC	280	154,15	43.162,00
490	228353	SIKAFLEX 1A PLUS GRIS 310CC	261	154,15	40.233,15
491	SI-221	SIKAFLEX 221 X 300ML	116	121,55	14.099,80
492	SI-FLEXCON	SIKAFLEX CONSTRUCTOR X 300ML	200	90,15	18.030,00
493	SIKAGROUT	SIKAGROUT 212 X 30KG	488	179,30	87.498,40
494	320805	SIKAGUARD 700 S X 5 L	507	508,55	257.834,85
495	235731	SIKASIL C BLANCO X 300 CC	248	71,75	17.794,00
496	SIKA235531	SIKASIL C NEUTRO X 300 CC	467	71,75	33.507,25

LISTADO DE VENTAS MENSUALES
DEL 01-01-2013 AL 31-12-2013

ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC	TOTAL	PROMEDI
																O
																MENSUAL
1	708	BISAGRAS 3 TORNILLOS	23	45	46	51	72	105	118	96	82	54	48	43	783	65
2	1546	CERR.POMO SEGUREX A50WS 32D TUL	2	1	0	0	4	3	6	5	2	0	0	2	25	2
3	CERR	CERRADURA POMO	8	5	2	4	10	18	45	12	8	3	2	4	121	10
4	EXTR 6548	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 100X0.50 M.CH	0	0	1	0	0	3	2	0	0	0	0	0	6	1
5	6932	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 054 X 237	1	1	1	0	3	1	2	0	2	3	1	0	15	1
6	EXTRA FTE	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 100 X 240 CH	2	2	3	0	0	0	1	3	5	3	3	1	23	2
7	3254	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 158 X 194	3	2	1	0	0	2	6	5	4	4	3	3	33	3
8	4560	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 158 X 237	0	0	0	0	0	1	0	2	0	1	0	0	4	0
9	2354	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 208 X 237	1	1	1	0	3	1	2	0	2	3	1	0	15	1
10	5478	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 209 X 195	0	0	1	1	3	2	0	3	3	0	1	1	15	1
11	FTE-GUAT-50	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 50 X 240	1	2	0	3	0	0	1	2	3	1	0	1	14	1
12	EXTRA-FTE	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 50 X 240 CH	5	4	7	6	5	5	4	8	11	5	2	1	63	5
13	EX-4201	FTE.PLAC.ABRIR.CEDRO 200 X 190	1	2	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	4	0
14	OB- PLAC.CANDEM	FTE.PLAC.CORR CANDEM 1,45 X 246 MCH	5	6	4	6	8	12	10	13	5	3	4	1	77	6
15	FTE-GUAT	FTE.PLAC.CORR. GUAT150 X 240	8	8	3	5	6	1	11	8	4	0	3	5	62	5
16	OB-CANDEM	FTE.PLAC.CORR.CANDEM 1.45X 1.97 MCH	12	9	7	4	8	10	9	9	4	6	2	0	80	7
17	1294	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 165 X 195	4	3	5	4	3	1	0	0	5	4	8	3	40	3
18	605	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 185 X 195	8	6	5	6	9	11	15	18	22	15	7	3	125	10
19	2306	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 195 X 105	22	19	13	10	9	15	24	21	16	13	9	3	174	15
20	1181	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 195 X 125	15	16	10	9	11	12	16	25	13	9	6	3	145	12
21	62	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 195 X 145	12	22	7	10	7	12	15	13	11	4	6	4	123	10
22	153	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 195 X 205	4	4	3	6	9	8	7	9	4	3	5	2	64	5
23	64	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 200 X 240	2	0	0	2	2	4	4	3	5	7	4	0	33	3
24	OB-FTE	FTE.PLAC.CORR.ENCH.CEDRO 1.45 X	0	0	8	4	3	4	6	6	5	6	8	8	58	5

	PLACARD	2.4														
25	613	FTE.PLAC.CORR.MDF 100X 195	14	27	21	15	18	21	26	33	24	20	21	6	246	21
26	788	FTE.PLAC.CORR.MDF 100X 240	10	7	5	3	6	9	12	18	23	27	18	15	153	13
27	615	FTE.PLAC.CORR.MDF 120X 195	3	2	4	2	1	7	9	6	7	4	1	1	47	4
28	843	FTE.PLAC.CORR.MDF 120X 240	5	6	5	6	8	9	10	13	5	5	4	3	79	7
29	630	FTE.PLAC.CORR.MDF 150 X 190	5	4	7	6	5	5	4	8	11	5	2	1	63	5
30	789	FTE.PLAC.CORR.MDF 150X240	14	16	19	15	22	20	21	28	19	18	15	6	213	18
31	627	FTE.PLAC.CORR.MDF 165 X 195	11	4	9	6	8	12	9	10	12	8	1	2	92	8
32	652	FTE.PLAC.CORR.MDF 165 X 240	1	1	1	0	3	1	2	0	2	3	1	0	15	1
33	629	FTE.PLAC.CORR.MDF 180X 195	3	5	5	4	6	7	8	6	4	4	3	0	55	5
34	614	FTE.PLAC.CORR.MDF 180X 240	3	0	0	5	8	12	9	5	2	0	0	0	44	4
35	787	FTE.PLAC.CORR.MDF 200X 240	5	4	7	6	5	5	4	8	11	5	2	1	63	5
36	OBLAK-SIS	KIT PORTON CORR C/HERR DE ACERO GAL	2	4	1	0	0	2	5	3	1	0	0	0	18	2
37	1245	F47 ANCLAJE DIRECTO REVEST.X 10	8	5	2	4	10	18	45	12	8	3	2	4	121	10
38	1244	F47 ANCLAJE UNIVERSAL P/VAR.X 10	4	7	9	4	12	22	35	26	17	15	8	6	165	14
39	811	F47 APOYO F-530 POLIES.EXP.X 10	23	45	53	68	72	136	120	113	98	67	60	43	898	75
40	100	F47 CABALLETE X 10	2	4	3	0	1	4	5	2	0	0	2	3	26	2
41	4126	F47 CLIP X 10 UNION VARILLA	41	53	41	47	57	91	62	47	28	12	36	21	536	45
42	967	F47 EMPALME X 10	64	103	94	127	203	278	215	204	184	74	62	99	1.707	142
43	4125	F47 PIVOT X 10	5	6	4	6	8	12	10	13	5	3	4	1	77	6
44	16681	F47 SUSPENSION REGULABLE X 10	68	83	39	45	58	83	114	164	203	156	101	92	1.206	101
45	1580	F47 VARILLA CUELGUE X 250 MM X 10	96	118	174	118	167	156	138	158	139	133	190	103	1.690	141
46	438	F47 VARILLA CUELGUE X 500 MM X 10	48	38	106	92	140	188	213	241	80	137	238	201	1.722	144
47	306	F47 VARILLA CUELGUE X 1000MM X 10	15	28	36	12	40	67	42	105	66	58	43	19	531	44
48	643	F47 VARILLA ROSCADA X 250 MM X 10	7	3	0	0	12	1	9	4	0	23	2	0	61	5
49	666	F47 VARILLA ROSCADA X 500 MM X 10	19	21	33	0	0	46	112	38	66	49	24	58	466	39
50	655	F47 VARILLA ROSCADA X 1000 MM X 10	46	207	67	130	97	113	183	148	135	63	114	60	1.363	114
51	1563	TUERCA CUPLA X 1	207	267	252	214	291	337	204	116	182	259	156	133	2.618	218
52	16695	UNION VARILLA DOBLE X 10	15	18	12	8	56	22	6	8	15	18	27	15	220	18
53	AC SUP 1	ADHESIVO DE CONTACTO SUPRAB X 1 L	33	42	19	22	62	90	73	69	14	70	38	14	546	46
54	AC SUP 4	ADHESIVO DE CONTACTO SUPRAB X 4 L	8	8	3	5	6	1	11	8	4	0	3	5	62	5
55	32672	ADHESIVO DE CONTACTO X 1 L	8	6	5	6	9	11	15	18	22	15	7	3	125	10
56	678	ADHESIVO DE CONTACTO X 4 L	7	12	8	15	22	27	16	10	25	14	9	35	200	17

57	32678	ADHESIVO DE CONTACTO X 10 L	10	16	26	48	13	18	22	8	3	0	28	9	201	17
58	32674	ADHESIVO DE CONTACTO X 18 L	7	2	0	0	0	8	14	0	0	3	2	6	42	4
59	QL-TW3001-7	ADHESIVO TELGOPOR X 7 KG	12	9	7	4	17	15	25	18	11	9	5	13	145	12
60	8933	ESPUMA DE POLIURETANO X 500 ML	22	19	13	10	9	15	24	21	16	13	9	3	174	15
61	8934	ESPUMA DE POLIURETANO X 750 ML	15	16	10	9	11	12	16	25	13	9	6	3	145	12
62	2344	SELL. COINSA CAUCHO EXTER.PINT.	12	22	7	15	13	25	28	21	19	4	6	4	176	15
63	16768	SELL.NODULBOND 61 X 350	9	20	5	8	15	11	24	23	18	6	9	2	150	13
64	9850	SELL.POLIURET. MULTIFLEX EST x310ml	12	15	5	6	9	14	18	24	21	19	9	10	162	14
65	150	SELL.SILIC.ACET.SUPRABONDx280Cctr an	14	27	21	15	18	21	26	33	24	20	21	6	246	21
66	16766	SELL.SILICONA NEUTRO SUPRAB X 280	10	7	5	3	6	9	12	18	23	27	18	15	153	13
67	4567	CINTA AL p/LANA 0,045X 45	5	4	7	6	5	5	4	8	11	5	2	1	63	5
68	LV CPP	CINTA PP p/LANA C/PP 0,75 X 45	4	3	5	4	3	1	0	0	5	4	8	3	40	3
69	LV-PF20MM	LANA VID.PF 20 MM 1.20 X 1.20 x18u	1	1	1	0	3	1	2	0	2	3	1	0	15	1
70	LR 50 50	LANA ROCA RIG 50KG 50 - 60X120 - 8U	45	39	29	52	66	78	104	136	115	96	52	24	836	70
71	3459	LANA VID C/ALUM 50 MM X 1.15 X 12	68	83	39	45	58	83	114	164	203	156	101	92	1.206	101
72	16747	LANA VID. C/ALUM 50MM 1.20 X 18	3	2	4	2	1	7	9	6	7	4	1	1	47	4
73	ISO-002	LANA VID. ST 50 0.31X19.40 M	23	26	24	31	26	35	48	37	33	31	19	25	358	30
74	LANA-R	LANA VID.ACUST.R600 50mm2x 0.6X18.2	26	38	15	24	19	58	37	25	16	12	6	2	278	23
75	78	LANA VID.FL 38 - 1.20 X 18M 21.60M2	14	42	16	22	10	21	8	16	31	28	48	32	288	24
76	77	LANA VID.FL 38 - 1.20 X 20M	8	5	2	4	10	18	45	12	8	3	2	4	121	10
77	538	LANA VID.FL 50 - 1.20 X 12M	8	6	5	6	9	11	15	18	22	15	7	3	125	10
78	FL-50-1.2X18	LANA VID.FL 50 - 1.20 X 18M	115	92	63	46	55	9	28	19	10	26	12	21	496	41
79	FL-75-1.2X12	LANA VID.FL 75 - 1.20 X 12M	12	17	22	19	34	21	16	24	33	14	7	25	244	20
80	5429	LANA VID.KRAFT 50 MM - 1.20 X 18M	23	26	24	31	26	35	48	37	33	31	19	25	358	30
81	LV PL50MM	LANA VID.PLATA 50 MM - 1.20 X 18M S	25	45	53	68	72	165	146	113	98	67	60	43	955	80
82	LV PP 50	LANA VID.POLIP 50 MM - 1.25 X 16 MT	32	45	15	9	27	36	18	12	37	41	9	16	297	25
83	7866	LANA VID.PR 18KG 50 - 60X120 - 24U	26	24	15	24	19	48	37	25	16	12	6	2	254	21
84	776	LANA VID.PR 18KG 50 - 60X120 - 9U	14	32	16	22	10	21	8	16	31	28	48	32	278	23
85	16696	LANA VID.PR 35KG 50MM - 60X120 - 9U	3	2	4	2	1	7	9	6	7	4	1	1	47	4
86	782	LANA VID.PR 35KG 50MM 1.20x0.96x10	5	6	4	6	8	12	10	13	5	3	4	1	77	6
87	782-70	LANA VID.PR 35KG 70MM 1.20x0.96x7U	23	16	24	31	26	35	48	37	33	31	19	25	348	29
88	LANA-P-70	LANA VID.PR 50K-70 -1.20 X 0.96 x10	26	24	15	24	19	58	37	25	16	12	6	2	264	22
89	247	LANA VID.RIG.25 - 120X150 X U	14	57	16	22	10	21	8	16	31	28	48	32	303	25
90	245	LANA VID.RIG.25- 120X0.60 x 18 12.9	8	12	2	4	10	18	45	12	8	3	2	4	128	11

91	LVBT50	LANA.VID.BAJO TEJA 50MM X 18 M2	27	14	48	51	20	16	24	19	10	6	14	23	272	23
92	TA-TP 45M	CINTA THERMO TAPE 0.05 X 45	115	92	63	46	55	9	28	19	10	26	12	21	496	41
93	TEC-ISO	ISOFOIL 423 150X30M	1	1	1	0	3	1	2	0	2	3	1	0	15	1
94	TEC-POLY 5MM	MANTA POLY ESPUMA 5MM 1.00X20M	60	42	107	91	63	88	63	90	104	53	91	60	912	76
95	739	POLIESTIRENO 1X1M X 1CM X 20KG	23	45	53	68	67	135	128	107	98	67	60	43	894	75
96	758	POLIESTIRENO 1X1M X 1CM X 25KG	6	21	28	30	18	14	9	31	19	14	22	16	228	19
97	759	POLIESTIRENO 1X1M X 1CM X 30KG	45	39	29	52	66	78	104	136	115	96	52	24	836	70
98	TRAT-POLI- 20KG	POLIESTIRENO 1X1M X 2CM X 20KG	30	18	22	6	19	25	16	9	10	14	31	28	228	19
99	TEC-20	POLY ESPUMA 2MMX1X20 M	5	4	7	6	5	5	4	8	11	5	2	1	63	5
100	TEC-F.AS	RUBEROID PESADO TECH 1X20M	23	45	53	68	72	85	91	108	98	67	60	43	813	68
101	1620PE	RUBEROID PESADO TECH 1X40M	23	45	53	68	72	84	91	73	64	67	60	43	743	62
102	32675	RUBEROID 1 X 20 M LIV	18	16	25	33	18	31	45	48	32	25	17	23	331	28
103	TA-TFRS 20MT	TERMOFOIL DOBLE BURBUJA DOBLE AL	23	45	53	68	72	165	146	113	98	67	60	43	953	79
104	TEC-THERM	THERMO ESPUMA ALUM 10X1X20	4	3	5	4	3	1	0	0	5	4	8	3	40	3
105	TECN-THE	THERMO ESPUMA ALUM. 5MX1X20M	9	11	7	8	13	15	20	13	14	7	6	4	127	11
106	TER-1X20 RS	THERMO FOIL PREMIUM RS 1X20 S/AL	15	17	12	21	19	20	14	12	17	25	13	20	205	17
107	TEC-X30	THERMO FOIL RAD 1X30 M	12	9	7	4	17	15	25	18	11	9	5	13	145	12
108	RAD-PERM	THERMO FOIL RAD PREMIUM 1X20 M	8	12	15	7	15	9	5	16	9	10	14	12	132	11
109	TEC-30	THERMO FOIL RS 1X30 M	20	19	16	22	14	19	14	10	21	32	16	13	216	18
110	TEC-THER	THERMO FOIL TRANSPARENTE 1X50M	1	5	1	9	3	1	2	12	8	6	5	7	60	5
111	16786	TUBO FLUORECENTE X 0.60	23	27	31	25	20	17	26	28	35	36	41	34	343	29
112	16785	TUBO FLUORECENTE X 1.20	9	8	13	21	16	15	7	23	31	18	8	4	173	14
113	181	ALAMBRE GALV. Nø 18	68	83	39	45	58	76	114	143	203	156	101	92	1.178	98
114	FE-AL16	ALAMBRE GALVANIZADO # 16	178	113	96	203	145	120	98	86	106	135	166	206	1.652	138
115	ET-1	BALDE PLASTICO X 1KG	8	13	17	15	10	18	21	19	15	6	8	3	153	13
116	ET-4	BALDE PLASTICO X 4KG	3	12	21	9	10	24	18	16	17	15	8	9	162	14
117	ET-5	BALDE PLASTICO X 5KG	9	11	7	8	13	18	22	19	14	7	8	4	140	12
118	ET-10	BALDE PLASTICO X 10KG	8	6	5	6	9	11	15	18	22	15	7	3	125	10
119	31008	BANDEJA P/PINCEL MULTIMAXI	23	26	24	31	26	35	48	37	33	31	19	25	358	30
120	32664	BOLSA P/ESCOBRO X 10	183	199	236	136	230	273	301	216	278	266	197	188	2.703	225
121	4005	CAJA 19" NEW BOX C/GAVET Y BAND	0	0	0	3	5	0	2	1	0	0	2	0	13	1
122	6122	CAJA RECTANGULAR P/CONST SECO	13	13	12	16	13	17	24	18	18	16	9	14	183	15
123	5222Z	CAÑO CORRUG.FLEX.NARANJA 3/4 LIV	68	83	39	45	58	83	114	164	203	156	101	92	1.206	101
124	5222	CAÑO CORRUG.FLEX.NARANJA 3/4 REF	115	185	147	187	203	194	188	167	246	216	170	192	2.210	184

125	23656	CINTA EMBALAR 48 MM X 50	85	62	58	42	106	67	73	58	40	69	77	72	809	67
126	668	CINTA METRICA X 3 m	34	37	41	29	48	19	17	24	30	34	46	48	407	34
127	662	CINTA METRICA X 5 m PROFESIONAL	23	45	53	68	72	165	146	113	98	67	60	43	953	79
128	669	CINTA METRICA X 8 PRO. D FRENO BULL	68	80	44	47	58	73	98	156	189	156	101	92	1.162	97
129	198	CLAVO ACERO X 2.5 X 30 X 100	782	864	809	757	748	793	836	814	781	735	668	585	9.172	764
130	1535	CLAVO CABEZA REM LARGO 15 MM X 100	167	256	208	182	213	225	196	167	259	264	288	249	2.674	223
131	1536	CLAVO CABEZA REM LARGO 20 MM X 100	245	283	276	290	215	288	307	328	336	278	241	266	3.353	279
132	1537	CLAVO CABEZA REM LARGO 25 MM X 100	113	156	149	203	163	145	189	194	148	150	115	125	1.850	154
133	814	CLAVO COPA 2.40X35MM X KG	45	39	29	52	66	78	104	136	115	96	52	24	836	70
134	757	CREMA BACHA ACERO MASILLITE X 200 G	31	35	33	42	35	48	65	50	45	42	26	34	488	41
135	482	DISCO ABRAS.CORTE 4 1/2" FINO 1.6	34	61	72	93	98	225	199	154	134	91	82	59	1.301	108
136	533	DISCO ABRAS.CORTE SENSITIVA 12"	44	61	20	12	37	49	25	16	50	56	12	22	405	34
137	534	DISCO ABRAS.CORTE SENSITIVA 14"	35	33	20	33	26	65	50	34	22	16	8	3	346	29
138	45986	DISCO ABRAS.CORTE SENSITIVA 16"	5	6	4	6	8	12	10	13	5	3	4	1	77	6
139	978	DISCO ABRAS.CORTE SUPERB. 7 "	24	46	54	69	73	85	92	74	65	68	61	44	755	63
140	1341	DISCO CARBO LISO115 X 1.6 X 2.0	19	17	26	34	19	32	46	49	33	26	18	24	343	29
141	252	DISCO CARBO/ACERO INOX.115X3	8	8	3	5	6	1	11	8	4	0	3	5	62	5
142	DISCO300	DISCO CORTE REFLEX 300X3X25	8	5	2	4	10	18	45	12	8	3	2	4	121	10
143	48	DISCO DIAMAN.SEGM. S. PLAT.CONT.115	7	5	4	5	8	10	13	16	19	13	6	3	108	9
144	259	DISCO DIAMAN.UNIV. S. PLAT.CONT.115	6	10	7	13	19	23	14	9	22	12	8	30	173	14
145	1556	ESCALERA C/ 4 ESCALONES	9	14	22	42	11	16	19	7	3	0	24	8	174	14
146	5213	ESCALERA C/ 5 ESCALONES	5	4	7	6	5	5	4	8	11	5	2	1	63	5
147	1569	ESCALERA C/ 6 ESCALONES	4	3	5	4	3	1	0	0	5	4	8	3	40	3
148	1558	ESCALERA C/ 7 ESCALONES	8	13	17	15	10	24	21	19	15	6	8	3	159	13
149	1557	ESCALERA C/ 8 ESCALONES	9	11	7	8	13	18	22	19	14	7	8	4	140	12
150	85367	ESCALERA C/10 ESCALONES	5	3	2	0	0	3	10	8	7	7	5	5	55	5
151	521	ESCALERA C/12 ESCALONES	0	0	0	0	0	2	0	3	0	2	0	0	7	1
152	32680	ESTOPA X PAQUETE 400 gr	12	9	7	4	17	15	25	18	11	9	5	13	145	12
153	31007	GUANTES EL NACIONAL DESCARNE	52	63	30	34	44	58	87	109	155	119	77	70	901	75
154	31006	GUANTES EL NACIONAL MOTEADO	207	267	252	214	291	337	204	116	182	259	156	133	2.620	218
155	3390	LAPIZ CARPINTERO CHINO	289	314	373	215	363	431	475	341	439	420	311	297	4.268	356

156	3260	LIJA AL AGUA 80	8	6	5	6	9	11	15	18	22	15	7	3	125	10
157	32687	LIJA AL AGUA 120	61	52	39	70	89	105	140	183	155	129	70	32	1.125	94
158	32688	LIJA AL AGUA 180	23	45	53	68	72	165	146	113	98	67	60	43	953	79
159	32690	LIJA AL AGUA 220	163	210	198	168	229	265	160	91	143	203	123	104	2.056	171
160	32692	LIJA AL AGUA 240	154	98	83	175	125	104	85	74	92	117	143	178	1.428	119
161	32689	LIJA AL AGUA 280	22	19	13	10	9	15	24	21	16	13	9	3	174	15
162	32691	LIJA AL AGUA 320	15	16	10	9	11	12	16	25	13	9	6	3	145	12
163	32693	LIJA AL AGUA 400	12	22	7	15	13	25	28	21	19	4	6	4	176	15
164	5258	MECHA SDS 6 X 110 DE WALT	9	20	5	8	15	11	24	23	18	6	9	2	150	13
165	606204	MECHA SDS 6 X 160 BRESCIA	12	15	5	6	9	14	18	24	21	19	9	10	162	14
166	188	MECHA SDS 8 X 110	9	13	8	12	7	8	14	18	24	17	12	8	150	13
167	131	MECHA SDS 8 X 160	14	27	21	15	18	21	26	33	24	20	21	6	246	21
168	132	MECHA SDS 10 X 160	10	7	5	3	6	9	12	18	23	27	18	15	153	13
169	606213	MECHA SDS 10 X 350 BRESCIA	5	4	7	6	5	5	4	8	11	5	2	1	63	5
170	606206	MECHA SDS 12 X 160	17	25	4	8	21	38	94	25	17	6	4	8	268	22
171	16702	MECHA SDS 12 X 160 HARBO	57	29	101	107	42	34	50	40	21	13	29	48	570	47
172	606214	MECHA SDS 12 X 350 BRESCIA	23	26	24	31	26	35	48	37	33	31	19	25	358	30
173	5261	MECHA SDS 12 X 460 CPSA	65	51	143	124	188	216	234	265	108	184	320	163	2.061	172
174	5260	MECHA SDS 16 X 460 CPSA	20	38	48	16	54	68	57	90	56	35	22	26	529	44
175	123365	MECHA SDS 18 X 150 CPSA	9	4	0	0	16	1	12	5	0	31	3	0	82	7
176	122	PUNTA MAQUINA CORTA 1" X 10	4	3	5	4	3	1	0	0	5	4	8	3	40	3
177	340	PUNTA MAQUINA LARGA 2" X 10	3	2	4	2	1	7	9	6	7	4	1	1	47	4
178	883	REJILLA PVC C/FILTRO UV 13.5 X 30	26	23	35	46	26	43	62	66	44	35	24	32	462	38
179	884	REJILLA PVC C/FILTRO UV 17 X 17	68	83	39	45	58	83	114	164	203	156	101	92	1.206	101
180	885	REJILLA PVC C/FILTRO UV 30 X 30	18	35	42	53	56	67	71	85	77	53	47	34	638	53
181	32660	RODILLO 10 CM MINI COMUN	18	35	42	53	56	66	71	57	50	53	47	34	583	49
182	31002	RODILLO LANA SINTETICA 22 X 40	14	13	20	26	14	24	35	38	25	20	13	18	260	22
183	REX1023	RODILLO MANGO JAULA x 22 cm	20	18	27	36	20	34	49	52	35	27	19	25	362	30
184	31001	RODILLO POLIESTER ESPECIAL 22 X 40	7	13	15	19	20	47	42	32	28	19	17	12	271	23
185	REX1022	RODILLO REPUESTO JAULA 22CM	8	8	3	5	6	1	11	8	4	0	3	5	62	5
186	T.FIJ6	T. FIJ Nº6 DE 4.5X40X1000	8	13	17	15	10	24	21	19	15	6	8	3	159	13
187	PLA-8	T. FIJ Nº8 DE 50X45X1000	17	21	7	8	12	19	25	33	29	26	12	14	224	19
188	1034	T.CAB.FIJA.DRPX MECHA 10X3/4 X 1000	12	9	7	4	17	15	25	18	11	9	5	13	145	12
189	488	T.CAB.FIJA.DRPX MECHA 8X1 X 1000	7	6	10	9	7	7	6	12	16	7	3	1	92	8
190	1512	T.CAB.FIJA.DRPX MECHA 8X1/2 X 1000	8	6	5	6	9	11	15	18	22	15	7	3	125	10
191	1513	T.CAB.FIJA.DRPX MECHA 8X3/4 X 1000	5	4	7	6	5	5	4	8	11	5	2	1	63	5

192	8580	T.CAB.FIJA.DRPX MECHA 8X5/8 X 1000	11	25	13	17	8	17	6	13	24	22	38	25	219	18
193	1486	T.HEX.AGUJA C/A 14 X 1 X 1000	2	2	3	2	1	6	7	5	6	3	1	1	37	3
194	1487	T.HEX.AGUJA C/A 8 X 3/4 X 1000	9	11	7	8	13	18	22	19	14	7	8	4	140	12
195	1502	T.HEX.MECHA 8 X 1/2 X 1000	13	16	10	12	19	22	30	19	21	10	9	6	189	16
196	1503	T.HEX.MECHA 8 X 3/4 X 1000	22	25	18	31	28	30	21	18	25	37	19	30	305	25
197	1504	T.HEX.MECHA 10 X 3/4 X 1000	23	45	53	68	72	165	146	113	98	67	60	43	953	79
198	1505	T.HEX.MECHA 12 X 3/4 X 1000	12	9	7	9	13	16	22	27	33	22	10	4	185	15
199	1532	T.HEX.MECHA 14 X 1 1/2 X 1000	10	18	12	22	33	40	24	15	37	21	13	52	296	25
200	1508	T.HEX.MECHA 14 X 1 1/4 X 1000	15	24	38	71	19	27	33	12	4	0	41	13	297	25
201	1507	T.HEX.MECHA 14 X 1 X 1000	10	3	0	0	0	12	21	0	0	4	3	9	62	5
202	1421	T.HEX.MECHA 14 X 2 1/2 X 1000	34	67	78	101	106	244	216	167	145	99	89	64	1.409	117
203	1509	T.HEX.MECHA 14 X 2 X 1000	18	13	10	6	25	22	37	27	16	13	7	19	214	18
204	1623	T.HEX.MECHA 14 X 3 X 1000	18	14	15	12	17	24	37	18	20	15	8	10	209	17
205	1506	T.HEX.MECHA 14 X 3/4 X 1000	38	75	89	114	120	276	244	189	164	112	100	72	1.595	133
206	1534	T.HEX.MECHA C/A 12 X 2 X 1000	57	111	131	168	178	408	361	279	242	166	148	106	2.357	196
207	1568	T.HEX.MECHA C/A 14 X 1 1/2 X 1000	4	3	5	4	3	1	0	0	5	4	8	3	40	3
208	1606	T.HEX.MECHA C/A 14 X 1 X 1000	3	2	4	3	2	1	0	0	4	3	6	2	30	3
209	1620	T.HEX.MECHA C/A 14 X 2 1/2 X 1000	1	1	1	0	2	1	2	0	2	2	1	0	11	1
210	1572	T.HEX.MECHA C/A 14 X 2 X 1000	18	34	41	52	55	126	112	86	75	51	46	33	728	61
211	1485	T.HEX.MECHA C/A 14 X 3/4 X 1000	23	26	24	31	26	35	48	37	33	31	19	25	358	30
212	1642	T.HEX.MECHA C/A 14 X 4 X 1000	5	4	7	6	5	5	4	8	11	5	2	1	63	5
213	1664	T.HEX.MECHA PTA#5 12 X 1 X 10	5	6	4	6	8	12	10	13	5	3	4	1	77	6
214	1654	T.MADERA 6 X 1 X 1000 (3.5X25)	14	18	11	13	21	24	32	21	22	11	10	6	203	17
215	6716	T.PAM FRAIMING 6 X 7/16 X 1000	24	27	19	34	30	32	22	19	27	40	21	32	328	27
216	1638	T.PAM FRAIMING 7 X 7/16 X 1000	19	14	11	6	27	24	40	29	18	14	8	21	232	19
217	1609	T.PARKER C/FIJ.COMB 10 X 2 X 1000	13	19	24	11	24	14	8	26	14	16	22	19	211	18
218	31	T.PLY.AGUJA 8 X 1 1/4 X 1000	32	30	26	35	22	30	22	16	34	51	26	21	346	29
219	251	T.PLY.ALETA 8 X 1 1/4 X 1000	8	13	17	15	10	24	21	19	15	6	8	3	159	13
220	250	T.PLY.ALETA 8 X 1 5/8 X 1000	8	8	3	5	6	1	11	8	4	0	3	5	62	5
221	743	T.PLY.ALETA 10 X 1 1/2 X 1000	3	2	4	2	1	7	9	6	7	4	1	1	47	4
222	744	T.PLY.ALETA 10 X 1 5/8 X 1000	23	26	19	33	29	31	22	19	26	39	20	31	317	26
223	1151	T.PLY.ALETA 12 X 2 1/2 X 1500	31	29	25	34	22	29	22	15	33	50	25	20	334	28
224	1510	T.PLY.MECHA 8 X 1 1/4 nique X 1000	14	17	11	12	20	23	31	20	22	11	9	6	197	16
225	1488	T.PLY.MECHA 8 X 1 1/4 rusp.X 1000	9	7	5	3	13	12	20	14	9	7	4	10	114	9
226	184	T.T1 AGUJA 6 X 3/8 X 1000	6	9	12	5	12	7	4	13	7	8	11	9	104	9
227	185	T.T1 AGUJA 8 X 1/2 X 1000	22	19	13	10	9	15	24	21	16	13	9	3	174	15
228	1446	T.T1 MECHA 8 X 1 1/4 X 1000	15	16	10	9	11	12	16	25	13	9	6	3	145	12

229	1434	T.T1 MECHA 8 X 1 X 1000	12	22	7	15	13	25	28	21	19	4	6	4	176	15
230	1619	T.T1 MECHA 8 X 1/2 X 1000	9	20	5	8	15	11	24	23	18	6	9	2	150	13
231	331	T.T1 MECHA 8 X 3/4 X 1000	12	15	5	6	9	14	18	24	21	19	9	10	162	14
232	61114	T.T2 AGUJA 6 X 1 1/4 X 1000	9	13	8	12	7	8	14	18	24	17	12	8	150	13
233	190	T.T2 AGUJA 6 X 1 X 1000	14	27	21	15	18	21	26	33	24	20	21	6	246	21
234	1157	T.T2 MADERA 6 X 1 X 1000	10	7	5	3	6	9	12	18	23	27	18	15	153	13
235	1618	T.T2 MADERA 6 X 1 1/8 X 1000	15	19	12	13	22	25	34	22	24	12	10	7	214	18
236	670	T.T2 MADERA 6 X 1 5/8 X 1000	25	29	20	35	32	34	24	20	29	42	22	34	345	29
237	1651	T.T2 MADERA 6 X 1 X 1000	20	15	12	7	29	25	42	30	19	15	8	22	244	20
238	1647	T.T2 MADERA 6 X 3/4 X 1000	13	20	25	12	25	15	8	27	15	17	24	20	222	19
239	489	T.T2 MECHA 6 X 1 X 1000	34	32	27	37	24	32	24	17	35	54	27	22	364	30
240	TME1/2	T.T2 MECHA 6 X 1/2 X 1000	2	8	2	15	5	2	3	20	13	10	8	12	101	8
241	1632	T.T2 MECHA 6 X 5/8 1000	43	48	34	60	54	57	40	34	48	71	37	57	582	48
242	1476	T.T2 MECHA 8 X 5/8 X 1000	12	9	7	4	17	15	25	18	11	9	5	13	145	12
243	1628	T.T3 AGUJA 6 X 1 1/2 X 1000	13	20	3	7	16	30	74	20	13	5	3	7	210	18
244	210	T.T3 AGUJA 6 X 1 5/8 X 1000	44	23	79	84	33	26	39	31	16	10	23	38	447	37
245	1383	T.T3 MADERA 6 X 1 1/2 X 1000	8	6	5	6	9	11	15	18	22	15	7	3	125	10
246	1382	T.T3 MADERA 6 X 1 5/8 X 1000	14	17	11	13	20	24	31	20	22	11	9	6	199	17
247	406	T.T3 MECHA 6 X 1 5/8 X 1000	24	27	19	33	30	31	22	19	27	39	20	31	321	27
248	877	T.T4 AGUJA 6 X 2 1/4 X 1000	19	14	11	6	11	13	16	16	12	9	4	9	140	12
249	1445	T.T4 AGUJA 6 X 2 X 1000	13	19	24	11	24	14	8	25	14	16	22	19	207	17
250	1386	T.T4 MADERA 6 X 2 X 1000	31	30	25	34	22	30	22	16	33	50	25	20	339	28
251	16701	T.T4 MECHA 6 X 2 X 1000	2	8	2	14	5	2	3	19	13	9	8	11	94	8
252	1152	T.T5 AGUJA 7 X 2 1/2 X 1000	23	45	53	68	72	120	108	89	74	55	32	15	754	63
253	1522	T.T5 MADERA 7 X 2 1/2 X 1000	11	17	23	20	13	32	28	26	20	8	11	4	214	18
254	1621	T.T6 AGUJA 8 X 3 X 1000	12	15	9	11	17	24	30	26	19	9	11	5	188	16
255	1523	T.T6 MADERA 8 X 3 X 1000	5	6	4	6	8	12	10	13	5	3	4	1	77	6
256	T6-8X3	T.T6 MECHA 8 X 3x1000	19	44	22	31	14	29	11	22	43	39	67	44	386	32
257	227	CINTA AUT. TRAMADA X 45 M	4	3	5	4	3	1	0	0	5	4	8	3	40	3
258	26	CINTA AUT. TRAMADA X 90 M	5	4	3	4	6	8	10	12	15	10	5	2	85	7
259	25645	CINTA AUT.DOUBLE TRAMADA X 50 M	5	8	5	10	15	18	11	7	17	10	6	24	137	11
260	246	CINTA DE PAPEL X 23 M	45	39	29	52	66	78	104	136	115	96	52	24	836	70
261	256	CINTA DE PAPEL X 75 M	49	60	28	33	42	60	82	119	147	113	73	67	872	73
262	25	CINTA DE PAPEL X 150 M	23	26	24	31	26	35	48	37	33	31	19	25	358	30
263	CIN-FC 10	CINTA FLEX CORNER 10 M	16	25	4	8	21	37	93	25	16	6	4	8	263	22
264	79	CINTA FLEX CORNER 30M.	56	29	99	105	41	33	49	39	21	12	29	47	559	47
265	3081	CINTA PELIGRO	237	189	130	95	113	19	58	39	21	53	25	43	1.020	85

266	32654	CINTA TRAMADA P/FISURAS 150 X 6m	68	83	39	45	58	83	114	164	203	156	101	92	1.206	101
267	1655	T.MADERA 6 X 2 X 1000 (3.5X50)	7	5	4	5	8	9	13	15	19	13	6	3	106	9
268	1653	T.MADERA 6 X 3/4 X 1000 (3.5X19)	6	10	7	13	19	23	14	8	21	12	8	30	169	14
269	1670	T.MADERA 6 X 5/8 X 1000	8	14	22	41	11	15	19	7	3	0	24	8	170	14
270	16773	T.MADERA 10 X 1 1/2 X 1000 (5X40)	6	2	0	0	0	7	12	0	0	3	2	5	36	3
271	1660	T.MADERA 10 X 1 3/4 X 1000 (5X45)	8	8	3	5	6	1	11	8	4	0	3	5	62	5
272	1661	T.MADERA 10 X 2 1/2 X 1000	5	4	7	6	5	5	4	8	11	5	2	1	63	5
273	1659	T.MADERA 10 X 2 X 1000 (5 x 50)	8	13	17	15	10	24	21	19	15	6	8	3	159	13
274	1662	T.MADERA 10 X 3 X 1000	15	18	6	7	11	17	22	29	26	23	11	12	198	17
275	1657	T.MADERA 8 X 1 1/2 X 1000 4.5 x 40	22	19	13	10	9	15	24	21	16	13	9	3	174	15
276	587	T.MADERA C/FLA 6 X 3/8 X 1000	15	16	10	9	11	12	16	25	13	9	6	3	145	12
277	586	T.MADERA C/FLA 8 X 1/2 X 1000	12	22	7	15	13	25	28	21	19	4	6	4	176	15
278	32720	TACO METALICO MR 12	9	20	5	8	15	11	24	23	18	6	9	2	150	13
279	705	TUBO PASA PARED X 10	12	15	5	6	9	14	18	24	21	19	9	10	162	14
280	50871	VARILLA DE ACERO M16 X 190 MM	14	27	21	15	18	21	26	33	24	20	21	6	246	21
281	1236653	VARILLA DE ACERO M20 X 260 MM	10	7	5	3	6	9	12	18	23	27	18	15	153	13
282	OT172	CARTUCHERA KNAUFERO COMPL TELA X2	8	6	5	3	6	7	6	6	3	4	1	0	56	5
283	99	CARTUCHERA PORTAT. T99 TELA DE AVIO	15	13	9	7	6	10	17	15	11	9	6	2	122	10
284	32724	CARTUCHERA SIMPLE T97	10	11	7	6	8	8	11	17	9	6	4	2	101	8
285	3504	CEPILLO BISELADOR 45ª	0	0	3	4	0	2	8	4	2	0	12	8	43	4
286	609	COMPAS CIRCULO	9	11	7	8	13	18	22	19	14	7	8	4	140	12
287	3505	CORTATIRAS 120 MM	5	2	9	10	23	56	3	7	9	15	6	3	148	12
288	41503	CUCHILLA STANLEY 10-165 RETRAC	10	15	25	46	13	17	21	8	3	0	27	9	194	16
289	41501	CUCHILLA STANLEY 10-175L RETRAC	23	45	53	68	72	89	93	67	56	48	51	43	708	59
290	16675	CUTTER METALICO STANLEY 10299 FIJO	12	9	7	4	17	15	25	18	11	9	5	13	145	12
291	ER-EN	ENGRAMPADORA BULLIT CAB INT	6	11	13	17	18	42	37	29	25	17	15	11	241	20
292	ER-EN-GRA	ENGRAMPADORA GRAMPA BULLITx1000 200	5	6	4	6	8	12	10	13	5	3	4	1	77	6
293	3503	ESCOFINA PARA PLACAS EMP REPUESTO	45	23	79	84	33	26	40	31	17	10	23	38	449	37
294	3502	ESCOFINA PARA PLACAS SUFORM EMPIRE	18	21	19	24	21	28	38	29	26	24	15	20	282	24
295	KLD ESP	ESPATULA 6" LLUSA	12	10	27	23	36	40	46	52	20	22	35	18	341	28
296	584	ESPATULA 8" LLUSA	8	13	17	15	10	24	21	19	15	6	8	3	159	13

297	1825	ESPATULA 10" LLUSA	2	9	17	7	8	19	14	13	13	12	6	7	127	11
298	1158	ESPATULA 12" LLUSA	7	9	6	6	10	14	17	15	11	6	6	3	110	9
299	32725	ESPATULA CABO MADERA 15 CM CELTA	6	5	4	5	7	9	12	14	17	12	6	2	98	8
300	32726	ESPATULA CABO MADERA 24 CM CELTA	18	20	19	24	20	28	38	29	26	24	15	20	282	23
301	16674	ESPATULA COPA CABO MADERA 4"	11	21	24	31	33	41	42	31	26	22	23	20	323	27
302	124	ESPATULA DE 23 CM	3	2	4	2	1	7	9	6	7	4	1	1	47	4
303	1056	ESPATULA DE ENDUIR TRAMONT.	12	18	11	17	10	11	19	25	33	23	17	11	207	17
304	4569	ESPATULA DE ENDUIR 16 CM	19	37	29	21	25	29	36	46	33	28	29	8	339	28
305	3508	ESPATULA ESQUINA	8	6	5	6	9	11	15	18	22	15	7	3	125	10
306	462	ESPATULA KNAUF DE 20 CM	30	26	18	14	12	20	33	28	22	18	12	4	236	20
307	3507	ESPATULA RINCON	20	22	14	12	15	16	22	34	18	12	8	4	197	16
308	FIELX14	FIELTRO	23	26	24	31	26	35	48	37	33	31	19	25	358	30
309	134	HOJA DE TRINCHETA X 10 STANLEY	45	39	29	52	66	78	104	136	115	96	52	24	836	70
310	K1400A	INGELETERA C/SERRUCHO KLD	40	35	24	18	17	28	44	39	29	24	17	6	320	27
311	4127	INGLETERA MADERA 17.5 X 42	8	8	3	5	6	1	11	8	4	0	3	5	62	5
312	32713	LAPIZ CARPINTERO ALEMAN	19	34	11	23	20	39	44	33	30	6	9	6	274	23
313	1230	LLANA 12 X 30CM	6	9	12	10	7	17	14	13	10	4	6	2	110	9
314	296	LLANA STANLEY 24-309 12 x 26	7	3	0	0	13	1	10	4	0	24	2	0	65	5
315	TMG080	MAZA DE GOMA TRAMONTINA 80MM	4	3	5	4	3	1	0	0	5	4	8	3	40	3
316	120	NIVEL DE ALUMINIO KLD 80	31	36	33	42	36	48	66	51	45	42	26	34	490	41
317	47	NIVEL DE BOLSILLO MAGNETICO	54	61	62	96	93	188	203	168	147	117	114	97	1.400	117
318	1903	NIVEL DE POLYCAST PRO1.20 CM EMPIRE	28	52	66	22	74	93	77	123	77	48	30	35	724	60
319	1255	NIVEL LASER	0	0	0	0	0	1	0	2	0	1	0	0	3	0
320	L-300	NIVEL LASER L-300 360° BLACK	1	1	1	0	3	1	2	0	2	3	1	0	13	1
321	1254	NIVEL TORPEDO MAGNETICO KLD 20	68	83	39	45	58	83	114	112	132	156	101	92	1.083	90
322	CO PI	PISTOLA ESPUMADORA	1	0	1	0	0	1	2	1	1	1	0	0	8	1
323	16678	PLATO P/MASILLA 33 X 33	8	33	59	25	28	67	50	45	47	42	22	25	452	38
324	32756	PLOMADA TOTH P/ALBAÑIL 300 GRS	25	31	20	22	36	50	61	53	39	20	22	11	390	33
325	612	PUNZONADORA KNAUF	10	16	13	21	13	18	22	8	3	0	15	9	149	12
326	2345	REGLA H	93	114	53	62	79	114	156	224	278	213	138	126	1.650	137
327	3498	RODILLO PUNZONADOR	5	3	6	5	3	1	0	0	6	5	9	3	47	4
328	1257	SERRUCHO BULLIT PRO TURBO 500MM	17	19	13	23	21	22	16	13	19	28	14	22	228	19
329	529	TIJERA TIPO AVIACION BULIT	13	16	10	11	19	22	29	19	20	10	9	6	182	15
330	1048	TIJERA TIPO AVIACION STANLEY 14	12	9	7	4	17	15	25	18	11	9	5	13	145	12

		563														
331	12	TIRA LINEA CHALK LINE C/REPUESTO	14	28	33	42	45	103	91	71	61	42	37	27	595	50
332	5001	AMOLADORA ANG.BULLIT 760 W 115"	1	4	1	7	2	1	2	9	6	5	4	5	47	4
333	32710	AMOLADORA ANG.MAKITA 7"-2000 W	42	48	49	75	73	148	159	132	116	92	90	76	1.100	92
334	32708	AMOLADORA ANG.MAKITA 9557	5	6	4	6	8	12	10	13	5	3	4	1	77	6
335	32707	ATORNILLADOR INALAM.MAKITA KIT	7	6	10	16	13	12	5	18	24	14	6	3	136	11
336	5687	ATORNILLADORA COBRA	8	13	17	15	10	24	21	19	15	6	8	3	159	13
337	16710	ATORNILLADORA MAKITA 6821	1	1	1	0	2	1	1	0	1	2	1	0	10	1
338	13149	ATORNILLADORA MAKITA S/CABLE	2	3	3	3	4	5	5	4	3	3	2	0	37	3
339	1669	BATERIA MAKITA 192019/4 9.6 V	45	39	29	52	66	78	88	102	93	96	52	24	764	64
340	RA-CAL500	CALADORA COBRA 500 W	2	0	0	3	6	8	6	3	1	0	0	0	30	3
341	32541	CARGADOR RAPIDO MAKITA	3	3	5	4	3	3	3	6	8	3	1	1	43	4
342	RA-CEP650	CEPILLO COBRA 82X2MM 650W	1	3	1	0	0	1	3	2	1	0	0	0	12	1
343	542	CORTADORA SENSITIVA COBRA	5	4	7	6	5	5	4	8	11	5	2	1	63	5
344	RA-ING1500	INGLETADORA COBRA 255MM 1600W	0	0	1	0	0	3	2	0	0	0	0	0	5	0
345	155526	INGLETEADORA COBRA GUIA LASER	1	1	1	0	3	1	2	0	2	3	1	0	13	1
346	96352	INGLETEADORA TELESCOPICA MAKITA	2	2	3	0	0	0	0	1	0	2	1	1	11	1
347	RA-LIJ800	LIJADORA DE BANDA COBRA 800W	4	3	6	5	4	4	3	7	10	4	2	1	55	5
348	322	MARTILLO DEMOLEDOR MAKITA HM0810	0	1	1	2	1	2	2	1	3	1	1	0	15	1
349	6012	MARTILLO ELECTRONEUM.COBRA	3	2	1	0	0	2	5	4	3	3	3	3	29	2
350	1544	PISTOLA 721 RAMSET	3	5	4	0	3	1	0	2	0	1	0	0	18	2
351	2774	PISTOLA DE CALOR COBRA	1	1	1	0	3	1	2	0	2	3	1	0	13	1
352	882	SIERRA CIRCULAR COBRA	4	4	6	5	4	4	4	7	10	4	2	1	56	5
353	2644	SIERRA CIRCULAR MAKITA 5740NB	4	3	5	4	3	1	0	0	5	4	8	3	40	3
354	32709	SIERRA CIRCULAR MAKITA 5900	9	3	7	5	6	9	7	8	9	6	1	2	73	6
355	RA-TAL1200	TALADRO DE IMP.COBRA 16MM 1200W	1	1	1	3	2	1	2	4	2	2	1	2	21	2
356	12563	TALADRO ELECTRONEU.COBRA 560W SDS	2	4	4	3	5	6	6	5	3	3	2	0	43	4
357	87667	BASE COAT IGGAM X 30 KG	42	40	34	46	29	40	29	21	44	67	34	27	454	38
358	87668	BASE COAT IGGAM X 30 KG BLANCO	19	23	15	17	27	32	42	27	29	15	13	8	267	22
359	DUR-MA	MASILLA DURLOCK X 32 KG	8	8	3	5	6	1	11	8	4	0	3	5	62	5
360	933	MASILLA EXTERIOR X 15	3	2	4	2	1	7	9	6	7	4	1	1	47	4
361	645	MASILLA EXTERIOR SUPERBOARD X 30	2	1	2	2	1	0	0	0	2	2	4	1	18	2
362	444	MASILLA EXTERIOR SUPERBOARD X 5	1	1	2	1	0	3	4	3	3	2	0	0	21	2
363	211	MASILLA KNAUF FUGENFULLER X 5 KG	8	13	17	15	10	24	21	19	15	6	8	3	159	13
364	751	MASILLA KNAUF UNIFLOT X 5 KG	8	6	5	6	9	11	15	18	22	15	7	3	125	10

365	1565	MASILLA KNAUF X 32 KG	1	1	2	1	0	3	4	2	3	2	0	0	18	2
366	K-MA-6	MASILLA KNAUF x 6 KG	23	26	24	31	26	35	48	37	33	31	19	25	358	30
367	1083	MASILLA MULTIMIX EN POLVO X 2 KG	22	19	13	10	9	15	24	21	16	13	9	3	174	15
368	4152	MASILLA MULTIMIX EN POLVO X 7 KG	15	16	10	9	11	12	16	25	13	9	6	3	145	12
369	3250	MASILLA MULTIMIX EN POLVO X 20 KG	12	22	7	15	13	25	28	21	19	4	6	4	176	15
370	299	MASILLA MULTIMIX X 32 KG	9	20	5	8	15	11	24	23	18	6	9	2	150	13
371	95	MASILLA PERFIX X 30 KG	12	15	5	6	9	14	18	24	21	19	9	10	162	14
372	QL-MA0006-7	MASILLA QUIMMIX X 7 KG	9	13	8	12	7	8	14	18	24	17	12	8	150	13
373	QL-MA0006-15	MASILLA QUIMMIX X 15 KG	14	27	21	15	18	21	26	33	24	20	21	6	246	21
374	302	MASILLA REVEMASTIC X 32 KG	7	12	16	14	9	17	19	18	14	6	7	3	141	12
375	303	MASILLA REVEMASTIK X6KG	3	11	19	8	9	22	17	15	16	14	7	8	150	12
376	99028	SELL. KNAUF FUGENDICHT 5KG ING	8	10	6	7	12	17	20	18	13	6	7	4	129	11
377	56778	YESO TUYANGO 2000 x 25 KG	9	11	7	8	13	18	22	19	14	7	8	4	140	12
378	YESO	YESO TUYANGO X KG	42	36	25	19	17	28	45	40	30	25	17	6	328	27
379	110	YESO YEMACO X 40 KG	12	14	9	11	17	20	26	17	18	9	8	5	167	14
380	32511	ANTIOXIDO AL CROMATO GRIS X 20 L	20	22	16	28	25	26	18	16	22	33	17	26	270	22
381	32512	ANTIOXIDO AL CROMATO GRIS X 4L	16	12	9	5	22	20	33	24	14	12	7	17	191	16
382	ANTIOX-500CC	ANTIOXIDO AL CROMATO GRIS X 500 L	45	39	29	52	66	78	104	136	115	96	52	24	836	70
383	QL-AN0042-4	ANTIOXIDO ALUMINIO X 4 LT	2	1	2	1	1	4	5	3	4	2	1	1	27	2
384	32510	ANTIOXIDO CROMATO G-36 X 20L	5	6	4	6	8	12	10	13	5	3	4	1	77	6
385	QL-BA1000-1	BARNIZ INTERIOR X 1 L	10	7	6	3	13	12	20	14	9	7	4	10	115	10
386	QL-BA1000-4	BARNIZ INTERIOR X 4 L	12	9	7	4	17	15	25	18	11	9	5	13	145	12
387	32546	BARNIZ MARINO X 4 L	2	7	13	6	6	15	11	10	11	9	5	6	100	8
388	EPCIPI18	CINTA PINTOR 18 MM X 50 MTS	389	423	501	289	488	580	639	459	590	565	418	399	5.740	478
389	32670	DILUYENTE X 1 L	68	83	39	45	58	83	114	164	203	156	101	92	1.206	101
390	32671	DILUYENTE X 4 L	54	43	29	22	26	4	13	9	5	12	6	10	232	19
391	32677	DILUYENTE X 20 L	5	4	7	6	5	5	4	8	11	5	2	1	63	5
392	32749	ENDUIDO ELASTICO X 5 KG	3	3	2	3	5	7	6	8	3	2	2	1	45	4
393	32642	ENDUIDO EXTERIOR ESPECIALPCEM X 30	188	230	108	124	160	230	315	454	561	431	279	254	3.335	278
394	32641	ENDUIDO EXTERIOR ESPL/ANCL X 5	2	9	15	7	7	17	13	12	12	11	6	7	117	10
395	4562	ENDUIDO PLASTICO EXTERIOR X 4 L	4	3	5	4	3	1	0	0	5	4	8	3	40	3
396	4563	ENDUIDO PLASTICO EXTERIOR X 10L	8	13	17	15	10	24	21	19	15	6	8	3	159	13
397	4561	ENDUIDO PLASTICO EXTERIOR X 20 L	6	2	0	0	0	7	13	0	0	3	2	6	39	3
398	QL-SQ0020-4	FIJADOR AL ACEITE X 4 L	74	59	40	29	35	6	18	12	6	17	8	13	318	26

399	7963	FOSFATIZANTE DESENGRAS. X 4 L	19	29	5	10	24	44	109	29	19	7	5	10	310	26
400	QU00457	PANTON DE COLORES	65	34	56	48	52	39	58	46	24	15	34	56	527	44
401	32752	PINT.ENDURECEDOR EPOXI X 4L	279	223	153	112	133	22	68	46	24	63	29	51	1.203	100
402	ESPL-X1	PINT.ESMALTE BRILLANTE.X 1 L	80	98	46	53	68	98	134	193	239	184	119	108	1.422	118
403	QL-ES1014	PINT.ESMALTE BRILLANTE.X 4 L	8	6	5	6	9	11	15	18	22	15	7	3	125	10
404	QL-ES8000-09	PINT.ESMALTE BRILLANTE A X 1 L	7	12	8	15	22	27	16	10	25	14	9	35	199	17
405	QL-ES8000-36	PINT.ESMALTE BRILLANTE A X 4 L	0	0	1	0	0	4	0	1	2	0	0	2	10	1
406	QL-ES8200-09	PINT.ESMALTE BRILLANTE B X 1 L	7	2	0	0	0	8	14	0	0	3	2	6	42	3
407	QL-ES8400-36	PINT.ESMALTE BRILLANTE C X 4 L	1	5	1	9	3	1	2	12	8	6	5	7	61	5
408	QL-ES1001-1	PINT.ESMALTE BRILLANTE BLANCO X 1 L	23	26	24	31	26	35	48	37	33	31	19	25	358	30
409	QL-1014-1	PINT.ESMALTE BRILLANTE NEGRO X 1 L	10	19	22	29	30	35	38	31	27	28	25	18	312	26
410	QL-ED1001-1	PINT.ESMALTE CONV.D-F BLANCO X 1L	8	7	11	14	8	13	19	20	13	11	7	10	139	12
411	QL-ED1001-4	PINT.ESMALTE CONV.D-F BLANCO X 4L	8	6	5	6	9	11	15	18	22	15	7	3	125	10
412	QL-ES2001-1	PINT.ESMALTE SATINADO BCO.X 1	71	87	41	47	61	87	120	172	213	164	106	97	1.265	105
413	QL-ES2001	PINT.ESMALTE SATINADO BCO.X 4	5	4	7	6	5	5	4	8	11	5	2	1	63	5
414	QL-ES2002	PINT.ESMALTE SATINADO NEGRO.X 4 L	5	2	0	0	0	6	11	0	0	2	2	5	33	3
415	QL-ES9000-09	PINT.ESMALTE SATINADO A X 1 L	20	35	42	53	57	130	115	89	77	53	47	34	750	63
416	QL-ES9000-36	PINT.ESMALTE SATINADO A X 4 L	3	2	4	2	1	7	9	6	7	4	1	1	47	4
417	QL-EA1000-1	PINT.ESMALTE SATINADO AL AGUA X 1 L	19	22	20	26	22	30	41	31	28	26	16	21	302	25
418	QL-ES9200-09	PINT.ESMALTE SATINADO B X 1 L	21	38	45	57	61	139	123	95	83	57	51	36	807	67
419	QL-ES9200-36	PINT.ESMALTE SATINADO B X 4 L	5	4	3	4	6	7	10	12	15	10	5	2	83	7
420	QL-ES9400-09	PINT.ESMALTE SATINADO C X 1 L	12	9	7	4	17	15	25	18	11	9	5	13	145	12
421	QL-ES9400-36	PINT.ESMALTE SATINADO C X 4 L	6	5	4	5	7	9	12	14	17	12	5	2	97	8
422	QL-ES0068-1	PINT.FONDO BLANCO P/MADERA X 1 L	9	11	7	8	13	18	22	19	14	7	8	4	140	12
423	91	PINT.FONDO EPOXI OCRE X 4 L	5	5	2	3	4	1	6	5	2	0	2	3	37	3
424	QL-LT0100-4	PINT.FONDO P/PLACA DE YESO X 4L	3	0	0	6	9	14	10	6	2	0	0	0	51	4
425	QL-LT0450-4	PINT.LATEX CIELO.ESPLENDOR X 4 L	29	51	60	78	82	188	167	129	112	76	68	49	1.089	91
426	QL-LT0450-1	PINT.LATEX CIELO.ESPLENDOR X 1 L	45	39	29	52	66	78	104	136	115	96	52	24	836	70
427	QL-LT0450-10	PINT.LATEX CIELO.ESPLENDOR X 10 L	12	15	5	6	9	14	18	24	21	19	9	10	165	14
428	LC0002-18	PINT.LATEX INT/EXT BASE C - 18L	8	8	3	5	6	1	11	8	4	0	3	5	62	5
429	QL-LT3000-1	PINT.LATEX INT/EXT.ESPLENDOR X 1L	4	0	0	7	12	18	13	7	3	0	0	0	65	5
430	QL-LT3000-4	PINT.LATEX INT/EXT.ESPLENDOR X 4L	7	6	10	9	7	7	6	12	16	7	3	1	93	8
431	16688	PINT.LATEX INT/EXT.ESPLENDOR X 10L	5	6	4	6	8	12	10	13	5	3	4	1	77	6

432	16687	PINT.LATEX INT/EXT.ESPLENDOR X 20L	9	7	13	11	9	9	7	14	20	9	4	2	113	9
433	6291	PINT.LATEX INTERIOR PROF. X 4 L	7	5	9	7	5	2	0	0	9	7	14	5	72	6
434	QL-TA0001-20	PINT.QUIMTECH MEDIANERASESPECIAL	8	13	17	15	10	24	21	19	15	6	8	3	159	13
435	QL-TA3002-20	PINT.QUIMTECH TECHADOA X 20	3	3	2	5	7	6	5	7	3	2	4	2	50	4
436	TM-ROBLE	PINT.TODO MADERA LIQUIDA	2	0	0	2	2	3	3	2	4	5	3	0	26	2
437	32705	PINTURA ASFALTICA X 18 LTS	4	3	5	4	3	1	0	0	5	4	8	3	40	3
438	32704	PINTURA ASFALTICA X 4 LTS	15	18	6	7	11	17	22	29	25	23	11	12	196	16
439	BA0070-20L CA	PROMADERA ESPLENDOR X 20 L Natura	4	8	6	4	8	9	13	9	7	8	6	3	85	7
440	BA0070-20L RO	PROMADERA ESPLENDOR X 20 L Roble C	7	15	17	18	22	22	23	25	17	17	12	7	202	17
441	BA0110	PROMADERA ESPLENDOR X 20 L Roble O	12	8	6	4	7	11	15	22	28	33	22	18	185	15
442	BA0070-4L	PROMADERA ESPLENDOR X 4L Roble Clar	22	19	13	10	9	15	24	21	16	13	9	3	174	15
443	REV-25	REVEAR REV PLASTICO C/COLOR 25 KG	15	16	10	9	11	12	16	25	13	9	6	3	145	12
444	REV-PLAS	REVEAR REV PLASTICO C/COLOR 5 KG	5	3	7	4	9	9	8	12	10	4	2	4	77	6
445	SQ0005	SELL. QUIMSEL X 1.7 KG	9	20	5	8	15	11	24	23	18	6	9	2	150	13
446	32652	TINNER X 4 L	12	15	5	6	9	14	18	24	21	19	9	10	162	14
447	BOLSO KANUF	BOLSO KNAUF GRIS	9	13	8	12	7	8	14	18	24	17	12	8	150	13
448	3511	BUZO GRIS KNAUF	6	12	14	15	18	18	19	21	14	14	10	6	167	14
449	3517	CASCOS KNAUF	10	7	5	3	6	9	12	18	23	27	18	15	153	13
450	3513	CHALECO POLAR KNAUF	51	26	90	96	38	30	45	36	19	11	26	43	510	43
451	3515	CINTURON PARA HERRAMIENTAS KNAUF	4	3	4	4	3	1	0	0	4	4	7	3	36	3
452	3510	GORRA KNAUF	58	46	91	84	185	166	201	173	96	165	107	85	1.457	121
453	GORR	GORRA RETAK	23	26	24	31	26	35	41	37	33	31	19	25	351	29
454	3516	PANTALON DE TRABAJO KNAUF	4	3	6	4	3	1	0	0	6	4	9	3	45	4
455	310201	ADHESIVO EPOXI 0.75+0.75 KG ACERO	8	6	5	6	9	11	15	18	22	15	7	3	125	10
456	310101	ADHESIVO EPOXI 1+1 KG BLANCO	6	9	5	8	5	5	10	12	16	12	8	5	102	9
457	320305	INERTOL 5 SIL X 5 L	18	21	19	24	21	28	32	29	26	24	15	20	277	23
458	320405	INERTOL H STIL X 5 L	68	73	39	45	58	83	91	112	135	128	101	92	1.025	85
459	320697	INERTOL INFILTRACION X 1 L	28	42	7	14	35	63	159	42	28	11	7	14	451	38
460	320605	INERTOL INFILTRACION X 5 L	45	39	29	52	66	78	104	136	115	96	52	24	836	70
461	320610	INERTOL INFILTRACION X 10 L	26	23	17	30	38	45	60	79	67	56	30	14	485	40
462	SI-ITECH20	INERTOL TECH X 20 L	5	4	7	6	5	5	4	8	11	5	2	1	63	5

463	320595	INERTOL TRANSPARENTE X 1 L	57	50	37	66	84	99	132	173	146	122	66	30	1.062	88
464	320505	INERTOL TRANSPARENTE X 5 L	62	76	36	41	53	76	105	151	187	143	93	85	1.108	92
465	235231	SELL.SIKASIL E TRANSP. X 300 CC	29	33	30	39	33	44	61	47	42	39	24	32	455	38
466	3251	SIKA 1 X 1 KG	21	31	5	10	26	47	118	31	21	8	5	10	334	28
467	415	SIKA 1 X 5 KG - CAJA -	71	37	125	133	52	42	63	50	26	16	37	60	710	59
468	4331	SIKA 1 X 10 KG -CAJA	300	240	165	120	144	24	73	50	26	68	31	55	1.296	108
469	3256	SIKA 1 X 20 KG	86	105	50	57	74	105	145	208	258	198	128	117	1.532	128
470	120102	SIKA 2 X 2 KG	9	6	5	6	10	12	16	19	24	16	8	3	134	11
471	120106	SIKA 2 X 6 KG	8	4	3	5	6	1	9	8	4	0	3	5	56	5
472	120902	SIKA 3 S/CLORURO X 2 KG	35	40	37	48	40	54	74	57	51	48	29	38	551	46
473	120906	SIKA 3 S/CLORURO X 6 KG	38	69	82	105	111	254	225	174	151	103	92	66	1.471	123
474	120202	SIKA 3 X 2 KG	49	69	23	14	42	55	28	18	57	63	14	25	457	38
475	120206	SIKA 3 X 6 KG	40	37	23	37	29	74	57	38	25	18	9	3	391	33
476	152630	SIKA BINDAFIX IMPERMEABLE X 30 KG	6	7	5	7	9	14	11	15	6	3	5	1	87	7
477	3569	SIKA FIX X 1 LT	27	52	61	78	82	96	104	84	73	77	69	50	853	71
478	130102	SIKA FIX X 2 L	5	6	4	6	8	12	10	13	5	3	4	1	77	6
479	130105	SIKA FIX X 5 LITROS	12	9	7	4	17	15	18	18	11	9	5	13	138	12
480	215535	SIKA IGAS TIRA NEGRO X 3.5 METROS	9	11	7	8	13	14	22	19	14	7	8	4	136	11
481	130802	SIKA LATEX X 2 KG	1	1	1	1	0	2	3	2	2	1	0	0	17	1
482	130805	SIKA LATEX X 5 KG	2	2	1	2	3	4	4	5	2	1	1	0	27	2
483	157505	SIKA MINIPACK IMPERM. X 5 KG	8	6	9	11	9	12	17	13	12	11	7	9	124	10
484	158835	SIKA MONOTOP 107 X 35 GR	2	2	2	0	5	2	3	0	3	5	2	0	23	2
485	414525	SIKA MULTISEAL 25 CM X 25 ML	5	4	7	2	5	5	4	8	11	5	2	1	59	5
486	240352	SIKA PRIMER X 0.250 KG	3	3	2	3	5	7	6	7	3	2	2	1	44	4
487	SI-RAPI750	SIKA RAPISIKA X 750 G	24	27	25	33	27	37	51	39	35	33	20	26	378	32
488	226150	SIKABOOM-N/S X500ML	18	22	10	12	15	22	30	44	54	42	27	25	322	27
489	237132	SIKAFLEX 11 FC PLUS BCO X 310 CC	16	26	42	77	21	29	35	13	5	0	45	14	323	27
490	228353	SIKAFLEX 1A PLUS GRIS 310CC	11	3	0	0	0	13	23	0	0	5	3	10	68	6
491	SI-221	SIKAFLEX 221 X 300ML	8	13	17	15	18	24	21	19	15	6	8	3	167	14
492	SI-FLEXCON	SIKAFLEX CONSTRUCTOR X 300ML	31	29	18	29	23	58	45	30	19	15	7	2	307	26
493	SIKAGROUT	SIKAGROUT 212 X 30KG	23	26	24	31	33	45	48	37	33	31	19	25	375	31
494	320805	SIKAGUARD 700 S X 5 L	21	6	0	0	0	24	42	0	0	9	6	18	126	11
495	235731	SIKASIL C BLANCO X 300 CC	69	135	159	205	217	496	439	340	295	202	181	129	2.867	239
496	SIKA235531	SIKASIL C NEUTRO X 300 CC	45	39	32	52	66	78	124	136	115	96	52	24	859	72

**DURACION DE LAS EXISTENCIAS
SEGÚN LA INVENTARIO AL 31-12-2013 Y EL PROMEDIO DE VENTAS**

ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PROMEDIO MENSUAL	EXISTENCIA	DURACION EN MESES
1	708	BISAGRAS 3 TORNILLOS	65	400	6
2	1546	CERR.POMO SEGUREX A50WS 32D TUL	2	87	42
3	CERR	CERRADURA POMO	10	135	13
4	EXTR 6548	FTE PLAC.ABRIR CEDRO 100X0.50 M.CH	1	10	20
5	6932	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 054 X 237	1	14	11
6	EXTRA FTE	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 100 X 240 CH	2	12	6
7	3254	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 158 X 194	3	13	5
8	4560	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 158 X 237	0	4	12
9	2354	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 208 X 237	1	8	6
10	5478	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 209 X 195	1	5	4
11	FTE-GUAT-50	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 50 X 240	1	5	4
12	EXTRA-FTE	FTE.PLAC.ABRIR CEDRO 50 X 240 CH	5	22	4
13	EX-4201	FTE.PLAC.ABRIR.CEDRO 200 X 190	0	3	9
14	OB-PLAC.CANDEM	FTE.PLAC.CORR CANDEM 1,45 X 246 MCH	6	45	7
15	FTE-GUAT	FTE.PLAC.CORR. GUAT150 X 240	5	37	7
16	OB-CANDEM	FTE.PLAC.CORR.CANDEM 1.45X 1.97 MCH	7	26	4
17	1294	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 165 X 195	3	11	3
18	605	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 185 X 195	10	56	5
19	2306	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 195 X 105	15	78	5
20	1181	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 195 X 125	12	34	3
21	62	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 195 X 145	10	23	2
22	153	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 195 X 205	5	16	3
23	64	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 200 X 240	3	11	4
24	OB-FTE PLACARD	FTE.PLAC.CORR.ENCH.CEDRO 1.45 X 2.4	5	13	3
25	613	FTE.PLAC.CORR.MDF 100X 195	21	63	3
26	788	FTE.PLAC.CORR.MDF 100X 240	13	75	6
27	615	FTE.PLAC.CORR.MDF 120X 195	4	90	23
28	843	FTE.PLAC.CORR.MDF 120X 240	7	44	7
29	630	FTE.PLAC.CORR.MDF 150 X 190	5	38	7
30	789	FTE.PLAC.CORR.MDF 150X240	18	61	3
31	627	FTE.PLAC.CORR.MDF 165 X 195	8	17	2
32	652	FTE.PLAC.CORR.MDF 165 X 240	1	5	4
33	629	FTE.PLAC.CORR.MDF 180X 195	5	9	2

34	614	FTE.PLAC.CORR.MDF 180X 240	4	46	13
35	787	FTE.PLAC.CORR.MDF 200X 240	5	24	5
36	OBLAK-SIS	KIT PORTON CORR C/HERR DE ACERO GAL	2	18	12
37	1245	F47 ANCLAJE DIRECTO REVEST.X 10	10	167	17
38	1244	F47 ANCLAJE UNIVERSAL P/VAR.X 10	14	278	20
39	811	F47 APOYO F-530 POLIES.EXP.X 10	75	450	6
40	100	F47 CABALLETE X 10	2	59	27
41	4126	F47 CLIP X 10 UNION VARILLA	45	89	2
42	967	F47 EMPALME X 10	142	335	2
43	4125	F47 PIVOT X 10	6	65	10
44	16681	F47 SUSPENSION REGULABLE X 10	101	670	7
45	1580	F47 VARILLA CUELGUE X 250 MM X 10	141	402	3
46	438	F47 VARILLA CUELGUE X 500 MM X 10	144	387	3
47	306	F47 VARILLA CUELGUE X 1000MM X 10	44	466	11
48	643	F47 VARILLA ROSCADA X 250 MM X 10	5	89	18
49	666	F47 VARILLA ROSCADA X 500 MM X 10	39	336	9
50	655	F47 VARILLA ROSCADA X 1000 MM X 10	114	241	2
51	1563	TUERCA CUPLA X 1	218	1.268	6
52	16695	UNION VARILLA DOBLE X 10	18	352	19
53	AC SUP 1	ADHESIVO DE CONTACTO SUPRAB X 1 L	46	872	19
54	AC SUP 4	ADHESIVO DE CONTACTO SUPRAB X 4 L	5	28	5
55	32672	ADHESIVO DE CONTACTO X 1 L	10	206	20
56	678	ADHESIVO DE CONTACTO X 4 L	17	195	12
57	32678	ADHESIVO DE CONTACTO X 10 L	17	67	4
58	32674	ADHESIVO DE CONTACTO X 18 L	4	33	9
59	QL-TW3001-7	ADHESIVO TELGOPOR X 7 KG	12	155	13
60	8933	ESPUMA DE POLIURETANO X 500 ML	15	267	18
61	8934	ESPUMA DE POLIURETANO X 750 ML	12	178	15
62	2344	SELL. COINSA CAUCHO EXTER.PINT.	15	456	31
63	16768	SELL.NODULBOND 61 X 350	13	294	24
64	9850	SELL.POLIURET. MULTIFLEX EST x310ml	14	360	27
65	150	SELL.SILIC.ACET.SUPRABONDx280CCtran	21	681	33
66	16766	SELL.SILICONA NEUTRO SUPRAB X 280	13	522	41
67	4567	CINTA AL p/LANA 0,045X 45	5	35	7
68	LV CPP	CINTA PP p/LANA C/PP 0,75 X 45	3	20	6
69	LV-PF20MM	LANA VID.PF 20 MM 1.20 X 1.20 x18u	1	4	3
70	LR 50 50	LANA ROCA RIG 50KG 50 - 60X120 - 8U	70	735	11
71	3459	LANA VID C/ALUM 50 MM X 1.15 X 12	101	478	5
72	16747	LANA VID. C/ALUM 50MM 1.20 X 18	4	105	27
73	ISO-002	LANA VID. ST 50 0.31X19.40 M	30	361	12
74	LANA-R	LANA VID.ACUST.R600 50mm2x 0.6X18.2	23	229	10
75	78	LANA VID.FL 38 - 1.20 X 18M 21.60M2	24	314	13

76	77	LANA VID.FL 38 - 1.20 X 20M	10	166	16
77	538	LANA VID.FL 50 - 1.20 X 12M	10	307	29
78	FL-50-1.2X18	LANA VID.FL 50 - 1.20 X 18M	41	247	6
79	FL-75-1.2X12	LANA VID.FL 75 - 1.20 X 12M	20	253	12
80	5429	LANA VID.KRAFT 50 MM - 1.20 X 18M	30	378	13
81	LV PL50MM	LANA VID.PLATA 50 MM - 1.20 X 18M S	80	403	5
82	LV PP 50	LANA VID.POLIP 50 MM - 1.25 X 16 MT	25	261	11
83	7866	LANA VID.PR 18KG 50 - 60X120 - 24U	21	356	17
84	776	LANA VID.PR 18KG 50 - 60X120 - 9U	23	206	9
85	16696	LANA VID.PR 35KG 50MM - 60X120 - 9U	4	82	21
86	782	LANA VID.PR 35KG 50MM 1.20x0.96x10	6	66	10
87	782-70	LANA VID.PR 35KG 70MM 1.20x0.96x7U	29	256	9
88	LANA-P-70	LANA VID.PR 50K-70 -1.20 X 0.96 x10	22	340	15
89	247	LANA VID.RIG.25 - 120X150 X U	25	566	22
90	245	LANA VID.RIG.25- 120X0.60 x 18 12.9	11	281	26
91	LVBT50	LANA.VID.BAJO TEJA 50MM X 18 M2	23	240	11
92	TA-TP 45M	CINTA THERMO TAPE 0.05 X 45	41	413	10
93	TEC-ISO	ISOFOIL 423 150X30M	1	9	7
94	TEC-POLY 5MM	MANTA POLY ESPUMA 5MM 1.00X20M	76	600	8
95	739	POLIESTIRENO 1X1M X 1CM X 20KG	75	446	6
96	758	POLIESTIRENO 1X1M X 1CM X 25KG	19	164	9
97	759	POLIESTIRENO 1X1M X 1CM X 30KG	70	887	13
98	TRAT-POLI-20KG	POLIESTIRENO 1X1M X 2CM X 20KG	19	432	23
99	TEC-20	POLY ESPUMA 2MMX1X20 M	5	58	11
100	TEC-F.AS	RUBEROID PESADO TECH 1X20M	68	730	11
101	1620PE	RUBEROID PESADO TECH 1X40M	62	503	8
102	32675	RUBEROID 1 X 20 M LIV	28	471	17
103	TA-TFRS 20MT	TERMOFOIL DOBLE BURBUJA DOBLE AL	79	462	6
104	TEC-THERM	THERMO ESPUMA ALUM 10X1X20	3	27	8
105	TECN-THE	THERMO ESPUMA ALUM. 5MX1X20M	11	106	10
106	TER-1X20 RS	THERMO FOIL PREMIUM RS 1X20 S/AL	17	74	4
107	TEC-X30	THERMO FOIL RAD 1X30 M	12	89	7
108	RAD-PERM	THERMO FOIL RAD PREMIUM 1X20 M	11	38	3
109	TEC-30	THERMO FOIL RS 1X30 M	18	102	6
110	TEC-THER	THERMO FOIL TRANSPARENTE 1X50M	5	62	12
111	16786	TUBO FLUORECENTE X 0.60	29	530	19
112	16785	TUBO FLUORECENTE X 1.20	14	210	15
113	181	ALAMBRE GALV. № 18	98	1.289	13
114	FE-AL16	ALAMBRE GALVANIZADO # 16	138	2.052	15
115	ET-1	BALDE PLASTICO X 1KG	13	66	5
116	ET-4	BALDE PLASTICO X 4KG	14	32	2
117	ET-5	BALDE PLASTICO X 5KG	12	166	14
118	ET-10	BALDE PLASTICO X 10KG	10	203	19

119	31008	BANDEJA P/PINCEL MULTIMAXI	30	634	21
120	32664	BOLSA P/ESCOMBRO X 10	225	7.803	35
121	4005	CAJA 19" NEW BOX C/GAVET Y BAND	1	58	54
122	6122	CAJA RECTANGULAR P/CONST SECO	15	361	24
123	5222Z	CAÑO CORRUG.FLEX.NARANJA 3/4 LIV	101	630	6
124	5222	CAÑO CORRUG.FLEX.NARANJA 3/4 REF	184	1.103	6
125	23656	CINTA EMBALAR 48 MM X 50	67	822	12
126	668	CINTA METRICA X 3 m	34	1.345	40
127	662	CINTA METRICA X 5 m PROFESIONAL	79	936	12
128	669	CINTA METRICA X 8 PRO. D FRENO BULL	97	815	8
129	198	CLAVO ACERO X 2.5 X 30 X 100	764	5.423	7
130	1535	CLAVO CABEZA REM LARGO 15 MM X 100	223	3.761	17
131	1536	CLAVO CABEZA REM LARGO 20 MM X 100	279	3.310	12
132	1537	CLAVO CABEZA REM LARGO 25 MM X 100	154	1.784	12
133	814	CLAVO COPA 2.40X35MM X KG	70	456	7
134	757	CREMA BACHA ACERO MASILLITE X 200 G	41	369	9
135	482	DISCO ABRAS.CORTE 4 1/2" FINO 1.6	108	482	4
136	533	DISCO ABRAS.CORTE SENSITIVA 12"	34	349	10
137	534	DISCO ABRAS.CORTE SENSITIVA 14"	29	154	5
138	45986	DISCO ABRAS.CORTE SENSITIVA 16"	6	78	12
139	978	DISCO ABRAS.CORTE SUPERB. 7 "	63	516	8
140	1341	DISCO CARBO LISO115 X 1.6 X 2.0	29	629	22
141	252	DISCO CARBO/ACERO INOX.115X3	5	93	18
142	DISCO300	DISCO CORTE REFLEX 300X3X25	10	105	10
143	48	DISCO DIAMAN.SEGM. S. PLAT.CONT.115	9	200	22
144	259	DISCO DIAMAN.UNIV. S. PLAT.CONT.115	14	107	7
145	1556	ESCALERA C/ 4 ESCALONES	14	22	2
146	5213	ESCALERA C/ 5 ESCALONES	5	56	11
147	1569	ESCALERA C/ 6 ESCALONES	3	72	22
148	1558	ESCALERA C/ 7 ESCALONES	13	167	13
149	1557	ESCALERA C/ 8 ESCALONES	12	80	7
150	85367	ESCALERA C/10 ESCALONES	5	14	3
151	521	ESCALERA C/12 ESCALONES	1	29	53
152	32680	ESTOPA X PAQUETE 400 gr	12	440	36
153	31007	GUANTES EL NACIONAL DESCARNE	75	1.147	15
154	31006	GUANTES EL NACIONAL MOTEADO	218	3.200	15
155	3390	LAPIZ CARPINTERO CHINO	356	7.831	22
156	3260	LIJA AL AGUA 80	10	671	64
157	32687	LIJA AL AGUA 120	94	892	10
158	32688	LIJA AL AGUA 180	79	378	5
159	32690	LIJA AL AGUA 220	171	1.307	8

160	32692	LIJA AL AGUA 240	119	2.890	24
161	32689	LIJA AL AGUA 280	15	115	8
162	32691	LIJA AL AGUA 320	12	245	20
163	32693	LIJA AL AGUA 400	15	1.704	116
164	5258	MECHA SDS 6 X 110 DE WALT	13	107	9
165	606204	MECHA SDS 6 X 160 BRESCIA	14	92	7
166	188	MECHA SDS 8 X 110	13	289	23
167	131	MECHA SDS 8 X 160	21	132	6
168	132	MECHA SDS 10 X 160	13	56	4
169	606213	MECHA SDS 10 X 350 BRESCIA	5	39	7
170	606206	MECHA SDS 12 X 160	22	262	12
171	16702	MECHA SDS 12 X 160 HARBO	47	250	5
172	606214	MECHA SDS 12 X 350 BRESCIA	30	204	7
173	5261	MECHA SDS 12 X 460 CPSA	172	389	2
174	5260	MECHA SDS 16 X 460 CPSA	44	105	2
175	123365	MECHA SDS 18 X 150 CPSA	7	97	14
176	122	PUNTA MAQUINA CORTA 1" X 10	3	67	20
177	340	PUNTA MAQUINA LARGA 2" X 10	4	35	9
178	883	REJILLA PVC C/FILTRO UV 13.5 X 30	38	672	17
179	884	REJILLA PVC C/FILTRO UV 17 X 17	101	630	6
180	885	REJILLA PVC C/FILTRO UV 30 X 30	53	718	14
181	32660	RODILLO 10 CM MINI COMUN	49	206	4
182	31002	RODILLO LANA SINTETICA 22 X 40	22	88	4
183	REX1023	RODILLO MANGO JAULA x 22 cm	30	103	3
184	31001	RODILLO POLIESTER ESPECIAL 22 X 40	23	67	3
185	REX1022	RODILLO REPUESTO JAULA 22CM	5	38	7
186	T.FIJ6	T. FIJ N°6 DE 4.5X40X1000	13	89	7
187	PLA-8	T. FIJ N°8 DE 50X45X1000	19	104	6
188	1034	T.CAB.FIJA.DRPX MECHA 10X3/4 X 1000	12	117	10
189	488	T.CAB.FIJA.DRPX MECHA 8X1 X 1000	8	68	9
190	1512	T.CAB.FIJA.DRPX MECHA 8X1/2 X 1000	10	55	5
191	1513	T.CAB.FIJA.DRPX MECHA 8X3/4 X 1000	5	47	9
192	8580	T.CAB.FIJA.DRPX MECHA 8X5/8 X 1000	18	207	11
193	1486	T.HEX.AGUJA C/A 14 X 1 X 1000	3	59	19
194	1487	T.HEX.AGUJA C/A 8 X 3/4 X 1000	12	56	5
195	1502	T.HEX.MECHA 8 X 1/2 X 1000	16	207	13
196	1503	T.HEX.MECHA 8 X 3/4 X 1000	25	256	10
197	1504	T.HEX.MECHA 10 X 3/4 X 1000	79	290	4
198	1505	T.HEX.MECHA 12 X 3/4 X 1000	15	203	13
199	1532	T.HEX.MECHA 14 X 1 1/2 X 1000	25	189	8
200	1508	T.HEX.MECHA 14 X 1 1/4 X 1000	25	267	11
201	1507	T.HEX.MECHA 14 X 1 X 1000	5	240	46
202	1421	T.HEX.MECHA 14 X 2 1/2 X 1000	117	115	1

203	1509	T.HEX.MECHA 14 X 2 X 1000	18	82	5
204	1623	T.HEX.MECHA 14 X 3 X 1000	17	25	1
205	1506	T.HEX.MECHA 14 X 3/4 X 1000	133	63	0
206	1534	T.HEX.MECHA C/A 12 X 2 X 1000	196	29	0
207	1568	T.HEX.MECHA C/A 14 X 1 1/2 X 1000	3	88	26
208	1606	T.HEX.MECHA C/A 14 X 1 X 1000	3	34	14
209	1620	T.HEX.MECHA C/A 14 X 2 1/2 X 1000	1	2	2
210	1572	T.HEX.MECHA C/A 14 X 2 X 1000	61	16	0
211	1485	T.HEX.MECHA C/A 14 X 3/4 X 1000	30	89	3
212	1642	T.HEX.MECHA C/A 14 X 4 X 1000	5	13	2
213	1664	T.HEX.MECHA PTA#5 12 X 1 X 10	6	47	7
214	1654	T.MADERA 6 X 1 X 1000 (3.5X25)	17	163	10
215	6716	T.PAM FRAMING 6 X 7/16 X 1000	27	154	6
216	1638	T.PAM FRAMING 7 X 7/16 X 1000	19	180	9
217	1609	T.PARKER C/FIJ.COMB 10 X 2 X 1000	18	113	6
218	31	T.PLY.AGUJA 8 X 1 1/4 X 1000	29	127	4
219	251	T.PLY.ALETA 8 X 1 1/4 X 1000	13	92	7
220	250	T.PLY.ALETA 8 X 1 5/8 X 1000	5	62	12
221	743	T.PLY.ALETA 10 X 1 1/2 X 1000	4	79	20
222	744	T.PLY.ALETA 10 X 1 5/8 X 1000	26	60	2
223	1151	T.PLY.ALETA 12 X 2 1/2 X 1500	28	32	1
224	1510	T.PLY.MECHA 8 X 1 1/4 nique X 1000	16	65	4
225	1488	T.PLY.MECHA 8 X 1 1/4 rusp.X 1000	9	60	6
226	184	T.T1 AGUJA 6 X 3/8 X 1000	9	36	4
227	185	T.T1 AGUJA 8 X 1/2 X 1000	15	206	14
228	1446	T.T1 MECHA 8 X 1 1/4 X 1000	12	125	10
229	1434	T.T1 MECHA 8 X 1 X 1000	15	150	10
230	1619	T.T1 MECHA 8 X 1/2 X 1000	13	172	14
231	331	T.T1 MECHA 8 X 3/4 X 1000	14	166	12
232	61114	T.T2 AGUJA 6 X 1 1/4 X 1000	13	103	8
233	190	T.T2 AGUJA 6 X 1 X 1000	21	172	8
234	1157	T.T2 MADERA 6 X 1 X 1000	13	118	9
235	1618	T.T2 MADERA 6 X 1 1/8 X 1000	18	182	10
236	670	T.T2 MADERA 6 X 1 5/8 X 1000	29	148	5
237	1651	T.T2 MADERA 6 X 1 X 1000	20	103	5
238	1647	T.T2 MADERA 6 X 3/4 X 1000	19	115	6
239	489	T.T2 MECHA 6 X 1 X 1000	30	146	5
240	TME1/2	T.T2 MECHA 6 X 1/2 X 1000	8	206	24
241	1632	T.T2 MECHA 6 X 5/8 1000	48	224	5
242	1476	T.T2 MECHA 8 X 5/8 X 1000	12	219	18
243	1628	T.T3 AGUJA 6 X 1 1/2 X 1000	18	179	10
244	210	T.T3 AGUJA 6 X 1 5/8 X 1000	37	126	3
245	1383	T.T3 MADERA 6 X 1 1/2 X 1000	10	118	11

246	1382	T.T3 MADERA 6 X 1 5/8 X 1000	17	101	6
247	406	T.T3 MECHA 6 X 1 5/8 X 1000	27	88	3
248	877	T.T4 AGUJA 6 X 2 1/4 X 1000	12	26	2
249	1445	T.T4 AGUJA 6 X 2 X 1000	17	166	10
250	1386	T.T4 MADERA 6 X 2 X 1000	28	153	5
251	16701	T.T4 MECHA 6 X 2 X 1000	8	106	14
252	1152	T.T5 AGUJA 7 X 2 1/2 X 1000	63	188	3
253	1522	T.T5 MADERA 7 X 2 1/2 X 1000	18	120	7
254	1621	T.T6 AGUJA 8 X 3 X 1000	16	114	7
255	1523	T.T6 MADERA 8 X 3 X 1000	6	92	14
256	T6-8X3	T.T6 MECHA 8 X 3x1000	32	215	7
257	227	CINTA AUT. TRAMADA X 45 M	3	90	27
258	26	CINTA AUT. TRAMADA X 90 M	7	162	23
259	25645	CINTA AUT.DOUBLE TRAMADA X 50 M	11	190	17
260	246	CINTA DE PAPEL X 23 M	70	456	7
261	256	CINTA DE PAPEL X 75 M	73	413	6
262	25	CINTA DE PAPEL X 150 M	30	489	16
263	CIN-FC 10	CINTA FLEX CORNER 10 M	22	283	13
264	79	CINTA FLEX CORNER 30M.	47	241	5
265	3081	CINTA PELIGRO	85	607	7
266	32654	CINTA TRAMADA P/FISURAS 150 X 6m	101	582	6
267	1655	T.MADERA 6 X 2 X 1000 (3.5X50)	9	172	20
268	1653	T.MADERA 6 X 3/4 X 1000 (3.5X19)	14	136	10
269	1670	T.MADERA 6 X 5/8 X 1000	14	190	13
270	16773	T.MADERA 10 X 1 1/2 X 1000 (5X40)	3	106	36
271	1660	T.MADERA 10 X 1 3/4 X 1000 (5X45)	5	72	14
272	1661	T.MADERA 10 X 2 1/2 X 1000	5	26	5
273	1659	T.MADERA 10 X 2 X 1000 (5 x 50)	13	63	5
274	1662	T.MADERA 10 X 3 X 1000	17	123	7
275	1657	T.MADERA 8 X 1 1/2 X 1000 4.5 x 40	15	108	7
276	587	T.MADERA C/FLA 6 X 3/8 X 1000	12	95	8
277	586	T.MADERA C/FLA 8 X 1/2 X 1000	15	88	6
278	32720	TACO METALICO MR 12	13	729	58
279	705	TUBO PASA PARED X 10	14	1.207	89
280	50871	VARILLA DE ACERO M16 X 190 MM	21	108	5
281	1236653	VARILLA DE ACERO M20 X 260 MM	13	95	7
282	OT172	CARTUCHERA KNAUFERO COMPL TELA X2	5	24	5
283	99	CARTUCHERA PORTAT. T99 TELA DE AVIO	10	24	2
284	32724	CARTUCHERA SIMPLE T97	8	24	3
285	3504	CEPILLO BISELADOR 45ª	4	2	1
286	609	COMPAS CIRCULO	12	81	7
287	3505	CORTATIRAS 120 MM	12	3	0

288	41503	CUCHILLA STANLEY 10-165 RETRAC	16	208	13
289	41501	CUCHILLA STANLEY 10-175L RETRAC	59	378	6
290	16675	CUTTER METALICO STANLEY 10299 FIJO	12	106	9
291	ER-EN	ENGRAMPADORA BULLIT CAB INT	20	63	3
292	ER-EN-GRA	ENGRAMPADORA GRAMPA BULLITx1000 200	6	81	13
293	3503	ESCOFINA PARA PLACAS EMP REPUESTO	37	267	7
294	3502	ESCOFINA PARA PLACAS SUFORM EMPIRE	24	218	9
295	KLD ESP	ESPATULA 6" LLUSA	28	63	2
296	584	ESPATULA 8" LLUSA	13	86	6
297	1825	ESPATULA 10" LLUSA	11	12	1
298	1158	ESPATULA 12" LLUSA	9	115	13
299	32725	ESPATULA CABO MADERA 15 CM CELTA	8	80	10
300	32726	ESPATULA CABO MADERA 24 CM CELTA	23	92	4
301	16674	ESPATULA COPA CABO MADERA 4"	27	20	1
302	124	ESPATULA DE 23 CM	4	93	24
303	1056	ESPATULA DE ENDUIR TRAMONT.	17	162	9
304	4569	ESPATULA DE ENDUIR 16 CM	28	278	10
305	3508	ESPATULA ESQUINA	10	116	11
306	462	ESPATULA KNAUF DE 20 CM	20	87	4
307	3507	ESPATULA RINCON	16	63	4
308	FIELX14	FIELTRO	30	626	21
309	134	HOJA DE TRINCHETA X 10 STANLEY	70	862	12
310	K1400A	INGELETERA C/SERRUCHO KLD	27	117	4
311	4127	INGLETERA MADERA 17.5 X 42	5	72	14
312	32713	LAPIZ CARPINTERO ALEMAN	23	2.106	92
313	1230	LLANA 12 X 30CM	9	69	8
314	296	LLANA STANLEY 24-309 12 x 26	5	104	19
315	TMG080	MAZA DE GOMA TRAMONTINA 80MM	3	36	11
316	120	NIVEL DE ALUMINIO KLD 80	41	203	5
317	47	NIVEL DE BOLSILLO MAGNETICO	117	288	2
318	1903	NIVEL DE POLYCAST PRO1.20 CM EMPIRE	60	162	3
319	1255	NIVEL LASER	0	5	18
320	L-300	NIVEL LASER L-300 360° BLACK	1	8	7
321	1254	NIVEL TORPEDO MAGNETICO KLD 20	90	293	3
322	CO PI	PISTOLA ESPUMADORA	1	14	20
323	16678	PLATO P/MASILLA 33 X 33	38	106	3
324	32756	PLOMADA TOTH P/ALBAÑIL 300 GRS	33	433	13
325	612	PUNZONADORA KNAUF	12	31	3
326	2345	REGLA H	137	812	6
327	3498	RODILLO PUNZONADOR	4	22	6
328	1257	SERRUCHO BULLIT PRO TURBO 500MM	19	41	2

329	529	TIJERA TIPO AVIACION BULIT	15	169	11
330	1048	TIJERA TIPO AVIACION STANLEY 14 563	12	263	22
331	12	TIRA LINEA CHALK LINE C/REPUESTO	50	733	15
332	5001	AMOLADORA ANG.BULLIT 760 W 115"	4	63	16
333	32710	AMOLADORA ANG.MAKITA 7"-2000 W	92	31	0
334	32708	AMOLADORA ANG.MAKITA 9557	6	60	9
335	32707	ATORNILLADOR INALAM.MAKITA KIT	11	31	3
336	5687	ATORNILLADORA COBRA	13	66	5
337	16710	ATORNILLADORA MAKITA 6821	1	4	5
338	13149	ATORNILLADORA MAKITA S/CABLE	3	7	2
339	1669	BATERIA MAKITA 192019/4 9.6 V	64	397	6
340	RA-CAL500	CALADORA COBRA 500 W	3	46	18
341	32541	CARGADOR RAPIDO MAKITA	4	67	18
342	RA-CEP650	CEPILLO COBRA 82X2MM 650W	1	14	14
343	542	CORTADORA SENSITIVA COBRA	5	18	3
344	RA-ING1500	INGLETADORA COBRA 255MM 1600W	0	6	14
345	155526	INGLETEADORA COBRA GUIA LASER	1	2	2
346	96352	INGLETEADORA TELESCOPICA MAKITA	1	1	1
347	RA-LIJ800	LIJADORA DE BANDA COBRA 800W	5	24	5
348	322	MARTILLO DEMOLEDOR MAKITA HM0810	1	4	3
349	6012	MARTILLO ELECTRONEUM.COBRA	2	7	3
350	1544	PISTOLA 721 RAMSET	2	18	12
351	2774	PISTOLA DE CALOR COBRA	1	42	39
352	882	SIERRA CIRCULAR COBRA	5	17	4
353	2644	SIERRA CIRCULAR MAKITA 5740NB	3	32	10
354	32709	SIERRA CIRCULAR MAKITA 5900	6	12	2
355	RA-TAL1200	TALADRO DE IMP.COBRA 16MM 1200W	2	63	36
356	12563	TALADRO ELECTRONEU.COBRA 560W SDS	4	45	12
357	87667	BASE COAT IGGAM X 30 KG	38	74	2
358	87668	BASE COAT IGGAM X 30 KG BLANCO	22	87	4
359	DUR-MA	MASILLA DURLOCK X 32 KG	5	91	18
360	933	MASILLA EXTERIOR X 15	4	69	18
361	645	MASILLA EXTERIOR SUPERBOARD X 30	2	25	17
362	444	MASILLA EXTERIOR SUPERBOARD X 5	2	14	8
363	211	MASILLA KNAUF FUGENFULLER X 5 KG	13	68	5
364	751	MASILLA KNAUF UNIFLOT X 5 KG	10	160	15
365	1565	MASILLA KNAUF X 32 KG	2	14	9
366	K-MA-6	MASILLA KNAUF x 6 KG	30	203	7
367	1083	MASILLA MULTIMIX EN POLVO X 2 KG	15	438	30
368	4152	MASILLA MULTIMIX EN POLVO X 7 KG	12	260	22
369	3250	MASILLA MULTIMIX EN POLVO X 20 KG	15	153	10
370	299	MASILLA MULTIMIX X 32 KG	13	83	7

371	95	MASILLA PERFIX X 30 KG	14	12	1
372	QL-MA0006-7	MASILLA QUIMMIX X 7 KG	13	66	5
373	QL-MA0006-15	MASILLA QUIMMIX X 15 KG	21	73	4
374	302	MASILLA REVEMASTIC X 32 KG	12	60	5
375	303	MASILLA REVEMASTIK X6KG	12	33	3
376	99028	SELL. KNAUF FUGENDICHT 5KG ING	11	72	7
377	56778	YESO TUYANGO 2000 x 25 KG	12	93	8
378	YESO	YESO TUYANGO X KG	27	822	30
379	110	YESO YEMACO X 40 KG	14	166	12
380	32511	ANTIOXIDO AL CROMATO GRIS X 20 L	22	71	3
381	32512	ANTIOXIDO AL CROMATO GRIS X 4L	16	109	7
382	ANTIOX-500CC	ANTIOXIDO AL CROMATO GRIS X 500 L	70	486	7
383	QL-AN0042-4	ANTIOXIDO ALUMINIO X 4 LT	2	26	11
384	32510	ANTIOXIDO CROMATO G-36 X 20L	6	51	8
385	QL-BA1000-1	BARNIZ INTERIOR X 1 L	10	447	47
386	QL-BA1000-4	BARNIZ INTERIOR X 4 L	12	62	5
387	32546	BARNIZ MARINO X 4 L	8	31	4
388	EPCIPI18	CINTA PINTOR 18 MM X 50 MTS	478	9.304	19
389	32670	DILUYENTE X 1 L	101	616	6
390	32671	DILUYENTE X 4 L	19	172	9
391	32677	DILUYENTE X 20 L	5	67	13
392	32749	ENDUIDO ELASTICO X 5 KG	4	39	11
393	32642	ENDUIDO EXTERIOR ESPECIALPCEM X 30	278	6	0
394	32641	ENDUIDO EXTERIOR ESPL/ANCL X 5	10	26	3
395	4562	ENDUIDO PLASTICO EXTERIOR X 4 L	3	36	11
396	4563	ENDUIDO PLASTICO EXTERIOR X 10L	13	82	6
397	4561	ENDUIDO PLASTICO EXTERIOR X 20 L	3	15	5
398	QL-SQ0020-4	FIJADOR AL ACEITE X 4 L	26	203	8
399	7963	FOSFATIZANTE DESENGRAS. X 4 L	26	312	12
400	QU00457	PANTON DE COLORES	44	208	5
401	32752	PINT.ENDURECEDOR EPOXI X 4L	100	681	7
402	ESPL-X1	PINT.ESMALTE BRILLANTE.X 1 L	118	473	4
403	QL-ES1014	PINT.ESMALTE BRILLANTE.X 4 L	10	38	4
404	QL-ES8000-09	PINT.ESMALTE BRILLANTE A X 1 L	17	362	22
405	QL-ES8000-36	PINT.ESMALTE BRILLANTE A X 4 L	1	47	56
406	QL-ES8200-09	PINT.ESMALTE BRILLANTE B X 1 L	3	177	51
407	QL-ES8400-36	PINT.ESMALTE BRILLANTE C X 4 L	5	57	11
408	QL-ES1001-1	PINT.ESMALTE BRILLANTE BLANCO X 1 L	30	285	10
409	QL-1014-1	PINT.ESMALTE BRILLANTE NEGRO X 1 L	26	233	9
410	QL-ED1001-1	PINT.ESMALTE CONV.D-F BLANCO X 1L	12	204	18
411	QL-ED1001-4	PINT.ESMALTE CONV.D-F BLANCO X 4L	10	66	6
412	QL-ES2001-1	PINT.ESMALTE SATINADO BCO.X 1	105	188	2

413	QL-ES2001	PINT.ESMALTE SATINADO BCO.X 4	5	72	14
414	QL-ES2002	PINT.ESMALTE SATINADO NEGRO.X 4 L	3	26	10
415	QL-ES9000-09	PINT.ESMALTE SATINADO A X 1 L	63	307	5
416	QL-ES9000-36	PINT.ESMALTE SATINADO A X 4 L	4	89	23
417	QL-EA1000-1	PINT.ESMALTE SATINADO AL AGUA X 1 L	25	261	10
418	QL-ES9200-09	PINT.ESMALTE SATINADO B X 1 L	67	309	5
419	QL-ES9200-36	PINT.ESMALTE SATINADO B X 4 L	7	22	3
420	QL-ES9400-09	PINT.ESMALTE SATINADO C X 1 L	12	160	13
421	QL-ES9400-36	PINT.ESMALTE SATINADO C X 4 L	8	37	5
422	QL-ES0068-1	PINT.FONDO BLANCO P/MADERA X 1 L	12	78	7
423	91	PINT.FONDO EPOXI OCRE X 4 L	3	15	5
424	QL-LT0100-4	PINT.FONDO P/PLACA DE YESO X 4L	4	62	15
425	QL-LT0450-4	PINT.LATEX CIELO.ESPLENDOR X 4 L	91	372	4
426	QL-LT0450-1	PINT.LATEX CIELO.ESPLENDOR X 1 L	70	369	5
427	QL-LT0450-10	PINT.LATEX CIELO.ESPLENDOR X 10 L	14	82	6
428	LC0002-18	PINT.LATEX INT/EXT BASE C - 18L	5	16	3
429	QL-LT3000-1	PINT.LATEX INT/EXT.ESPLENDOR X 1L	5	68	13
430	QL-LT3000-4	PINT.LATEX INT/EXT.ESPLENDOR X 4L	8	72	9
431	16688	PINT.LATEX INT/EXT.ESPLENDOR X 10L	6	88	14
432	16687	PINT.LATEX INT/EXT.ESPLENDOR X 20L	9	61	6
433	6291	PINT.LATEX INTERIOR PROF. X 4 L	6	56	9
434	QL-TA0001-20	PINT.QUIMTECH MEDIANERASESPECIAL	13	103	8
435	QL-TA3002-20	PINT.QUIMTECH TECHADOA X 20	4	15	4
436	TM-ROBLE	PINT.TODO MADERA LIQUIDA	2	13	6
437	32705	PINTURA ASFALTICA X 18 LTS	3	58	17
438	32704	PINTURA ASFALTICA X 4 LTS	16	83	5
439	BA0070-20L CA	PROMADERA ESPLENDOR X 20 L Natura	7	8	1
440	BA0070-20L RO	PROMADERA ESPLENDOR X 20 L Roble C	17	48	3
441	BA0110	PROMADERA ESPLENDOR X 20 L Roble O	15	66	4
442	BA0070-4L	PROMADERA ESPLENDOR X 4L Roble Clar	15	71	5
443	REV-25	REVEAR REV PLASTICO C/COLOR 25 KG	12	17	1
444	REV-PLAS	REVEAR REV PLASTICO C/COLOR 5 KG	6	5	1
445	SQ0005	SELL. QUIMSEL X 1.7 KG	13	163	13
446	32652	TINNER X 4 L	14	68	5
447	BOLSO KANUF	BOLSO KNAUF GRIS	13	62	5
448	3511	BUZO GRIS KNAUF	14	12	1
449	3517	CASCOS KNAUF	13	63	5
450	3513	CHALECO POLAR KNAUF	43	204	5
451	3515	CINTURON PARA HERRAMIENTAS KNAUF	3	25	8
452	3510	GORRA KNAUF	121	279	2
453	GORR	GORRA RETAK	29	280	10
454	3516	PANTALON DE TRABAJO KNAUF	4	53	14

455	310201	ADHESIVO EPOXI 0.75+0.75 KG ACERO	10	48	5
456	310101	ADHESIVO EPOXI 1+1 KG BLANCO	9	48	6
457	320305	INERTOL 5 SIL X 5 L	23	208	9
458	320405	INERTOL H STIL X 5 L	85	360	4
459	320697	INERTOL INFILTRACION X 1 L	38	830	22
460	320605	INERTOL INFILTRACION X 5 L	70	914	13
461	320610	INERTOL INFILTRACION X 10 L	40	634	16
462	SI-ITECH20	INERTOL TECH X 20 L	5	29	6
463	320595	INERTOL TRANSPARENTE X 1 L	88	536	6
464	320505	INERTOL TRANSPARENTE X 5 L	92	305	3
465	235231	SELL.SIKASIL E TRANSP. X 300 CC	38	400	11
466	3251	SIKA 1 X 1 KG	28	628	23
467	415	SIKA 1 X 5 KG - CAJA -	59	588	10
468	4331	SIKA 1 X 10 KG -CAJA	108	505	5
469	3256	SIKA 1 X 20 KG	128	472	4
470	120102	SIKA 2 X 2 KG	11	412	37
471	120106	SIKA 2 X 6 KG	5	68	15
472	120902	SIKA 3 S/CLORURO X 2 KG	46	289	6
473	120906	SIKA 3 S/CLORURO X 6 KG	123	485	4
474	120202	SIKA 3 X 2 KG	38	375	10
475	120206	SIKA 3 X 6 KG	33	377	12
476	152630	SIKA BINDAFIX IMPERMEABLE X 30 KG	7	392	54
477	3569	SIKA FIX X 1 LT	71	162	2
478	130102	SIKA FIX X 2 L	6	89	14
479	130105	SIKA FIX X 5 LITROS	12	62	5
480	215535	SIKA IGAS TIRA NEGRO X 3.5 METROS	11	118	10
481	130802	SIKA LATEX X 2 KG	1	25	18
482	130805	SIKA LATEX X 5 KG	2	47	21
483	157505	SIKA MINIPACK IMPERM. X 5 KG	10	259	25
484	158835	SIKA MONOTOP 107 X 35 GR	2	7	4
485	414525	SIKA MULTISEAL 25 CM X 25 ML	5	36	7
486	240352	SIKA PRIMER X 0.250 KG	4	69	19
487	SI-RAPI750	SIKA RAPISIKA X 750 G	32	471	15
488	226150	SIKABOOM-N/S X500ML	27	110	4
489	237132	SIKAFLEX 11 FC PLUS BCO X 310 CC	27	280	10
490	228353	SIKAFLEX 1A PLUS GRIS 310CC	6	261	46
491	SI-221	SIKAFLEX 221 X 300ML	14	116	8
492	SI-FLEXCON	SIKAFLEX CONSTRUCTOR X 300ML	26	200	8
493	SIKAGROUT	SIKAGROUT 212 X 30KG	31	488	16
494	320805	SIKAGUARD 700 S X 5 L	11	507	48
495	235731	SIKASIL C BLANCO X 300 CC	239	248	1
496	SIKA235531	SIKASIL C NEUTRO X 300 CC	72	467	7
					11

Estado de Situación Financiera
Expresado en Bolívares
por los años terminados el 31 de diciembre

	2013	2012	2011	2010
Activo				
Activo corriente				
Efectivo	781.352,03	220.904,65	334.557,59	60.756,33
Cuentas por cobrar	188.785,94	102.514,58	20.826,00	448.779,87
Inventarios	2.568.520,39	2.155.742,23	1.523.639,83	973.634,25
Total activo corriente	3.538.658,36	2.479.161,46	1.879.023,42	1.483.170,45
Propiedad, planta y equipos				
Costo de adquisición	792.963,03	776.613,03	738.594,23	16.494,23
Depreciación acumulada	432.501,01	290.510,41	147.290,89	7.092,33
Neto	360.462,02	486.102,62	591.303,34	9.401,90
Total activo	3.899.120,38	2.965.264,08	2.470.326,76	1.492.572,35
Pasivo y patrimonio				
Pasivo				
Cuentas por pagar proveedores	536.143,48	202.052,45	123.327,68	129.389,66
Otras cuentas por pagar	1.230.596,85	836.295,25	1.406.968,51	597.065,83
Total pasivo	1.766.740,33	1.038.347,70	1.530.296,19	726.455,49
Patrimonio				
Capital	800.000,00	800.000,00	50.000,00	50.000,00
Reserva legal	38.540,15	19.547,00	5.000,00	2.000,00
Utilidades no distribuidas	1.293.839,90	1.107.369,38	885.576,57	715.916,86
Total patrimonio	2.132.380,05	1.926.916,38	940.576,57	767.916,86
Total pasivo y patrimonio	3.899.120,38	2.965.264,08	2.470.872,76	1.494.372,35

Estado de Resultados

Expresado en Bolívares
por los años terminados el 31 de diciembre

	2013	2012	2011	2010
Ventas netas	8.233.682,70	4.989.422,71	5.373.043,16	3.914.754,79
Costo de ventas				
Inventario inicial	2.155.742,23	1.523.639,83	973.634,25	969.670,10
Compras netas	5.635.897,71	3.488.606,07	3.615.782,20	2.718.513,37
Inventario final	<u>2.568.520,39</u>	<u>2.155.742,23</u>	<u>1.523.639,83</u>	<u>973.634,25</u>
Total costo de ventas	5.223.119,55	2.856.503,67	3.065.776,62	2.714.549,22
Utilidad bruta en ventas	3.010.563,15	2.132.919,04	2.307.266,54	1.200.205,57
Gastos operativos				
Personal	2.266.301,51	1.114.351,41	1.044.124,13	643.327,21
Gastos bancarios	341.114,67	154.586,89	118.815,97	136.225,77
Gastos de oficina	141.990,60	429.369,75	834.468,17	16.364,84
Otros	<u>55.692,70</u>	<u>198.271,18</u>	<u>140.198,56</u>	<u>251.542,61</u>
Total gastos	2.805.099,48	1.896.579,23	2.137.606,83	1.047.460,43
Utilidad neta	<u><u>205.463,67</u></u>	<u><u>236.339,81</u></u>	<u><u>169.659,71</u></u>	<u><u>152.745,14</u></u>

**CALCULO DEL PUNTO DE PEDIDO Y CANTIDAD A PEDIDO MINIMO
SEGÚN EXISTENCIAS AL 31-12-2013**

ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	ABC	PROVEEDOR	EXISTENCIA	CONSUMO	TIEMPO DE	CONSUMO	EXISTENCIA	PUNTO DE	CANTIDAD
					E	PROMEDIO	REPOSICION	MINIMO	MINIMA	PEDIDO	DE PEDIDO
						Cp	Tr	Cm	Em = Cm x Tr	Pp = Cp x Tr + Em	CP = Em - E
1	198	CLAVO ACERO X 2.5 X 30 X 100	A	C	5.423	764	0,100	585	59	135	-5.365
2	EPCIPI18	CINTA PINTOR 18 MM X 50 MTS	A	M	9.304	478	0,167	289	48	128	-9.256
3	3390	LAPIZ CARPINTERO CHINO	A	P	7.831	356	0,233	215	50	133	-7.781
4	1536	CLAVO CABEZA REM LARGO 20 MM X 100	A	C	3.310	279	0,100	215	22	49	-3.289
5	32642	ENDUIDO EXTERIOR ESPECIALPCEM X 30	A	P	6	278	0,233	108	25	90	19
6	235731	SIKASIL C BLANCO X 300 CC	A	C	248	239	0,100	69	7	31	-241
7	32664	BOLSA P/ESCOMBRO X 10	A	P	7.803	225	0,233	136	32	84	-7.771
8	1535	CLAVO CABEZA REM LARGO 15 MM X 100	A	C	3.761	223	0,100	167	17	39	-3.744
9	31006	GUANTES EL NACIONAL MOTEADO	A	P	3.200	218	0,233	116	27	78	-3.173
10	1563	TUERCA CUPLA X 1	A	J	1.268	218	0,333	116	39	111	-1.229
11	1534	T.HEX.MECHA C/A 12 X 2 X 1000	A	I	29	196	0,167	57	9	42	-20
12	5222	CAÑO CORRUG.FLEX.NARANJA 3/4 REF	A	C	1.103	184	0,100	115	12	30	-1.092
13	5261	MECHA SDS 12 X 460 CPSA	A	C	389	172	0,100	51	5	22	-384
14	32690	LIJA AL AGUA 220	A	C	1.307	171	0,100	91	9	26	-1.298
15	1537	CLAVO CABEZA REM LARGO 25 MM X 100	A	C	1.784	154	0,100	113	11	27	-1.773
16	438	F47 VARILLA CUELGUE X 500 MM X 10	A	C	387	144	0,100	38	4	18	-383
17	967	F47 EMPALME X 10	A	P	335	142	0,233	62	14	48	-321
18	1580	F47 VARILLA CUELGUE X 250 MM X 10	A	M	402	141	0,167	96	16	39	-386
19	FE-AL16	ALAMBRE GALVANIZADO # 16	A	M	2.052	138	0,167	86	14	37	-2.038
20	2345	REGLA H	A	N	812	137	1,000	53	53	191	-759
21	1506	T.HEX.MECHA 14 X 3/4 X 1000	A	I	63	133	0,167	38	6	29	-57

22	3256	SIKA 1 X 20 KG	A	M	472	128	0,167	50	8	30	-464
23	120906	SIKA 3 S/COLORURO X 6 KG	A	P	485	123	0,233	38	9	38	-476
24	3510	GORRA KNAUF	A	O	279	121	1,000	46	46	167	-233
25	32692	LIJA AL AGUA 240	A	C	2.890	119	0,100	74	7	19	-2.883
26	ESPL-X1	PINT.ESMALTE BRILLANTE.X 1 L	A	G	473	118	0,500	46	23	82	-450
27	1421	T.HEX.MECHA 14 X 2 1/2 X 1000	A	M	115	117	0,167	34	6	25	-109
28	47	NIVEL DE BOLSILLO MAGNETICO	A	C	288	117	0,100	54	5	17	-283
29	655	F47 VARILLA ROSCADA X 1000 MM X 10	A	C	241	114	0,100	46	5	16	-236
30	482	DISCO ABRAS.CORTE 4 1/2" FINO 1.6	A	P	482	108	0,233	34	8	33	-474
31	4331	SIKA 1 X 10 KG -CAJA	A	P	505	108	0,233	24	5	31	-500
32	QL-ES2001-1	PINT.ESMALTE SATINADO BCO.X 1	A	P	188	105	0,233	41	10	34	-178
33	16681	F47 SUSPENSION REGULABLE X 10	A	M	670	101	0,167	39	7	23	-664
34	3459	LANA VID C/ALUM 50 MM X 1.15 X 12	A	M	478	101	0,167	39	7	23	-472
35	5222Z	CAÑO CORRUG.FLEX.NARANJA 3/4 LIV	A	C	630	101	0,100	39	4	14	-626
36	884	REJILLA PVC C/FILTRO UV 17 X 17	A	P	630	101	0,233	39	9	33	-621
37	32654	CINTA TRAMADA P/FISURAS 150 X 6m	A	I	582	101	0,167	39	7	23	-576
38	32670	DILUYENTE X 1 L	A	M	616	101	0,167	39	7	23	-610
39	32752	PINT.ENDURECEDOR EPOXI X 4L	A	M	681	100	0,167	22	4	20	-677
40	181	ALAMBRE GALV. Nø 18	A	P	1.289	98	0,233	39	9	32	-1.280
41	669	CINTA METRICA X 8 PRO. D FRENO BULL	A	M	815	97	0,167	44	7	23	-808
42	32687	LIJA AL AGUA 120	A	M	892	94	0,167	32	5	21	-887
43	320505	INERTOL TRANSPARENTE X 5 L	A	M	305	92	0,167	36	6	21	-299
44	32710	AMOLADORA ANG.MAKITA 7"-2000 W	A	P	31	92	0,233	42	10	31	-21
45	QL-LT0450-4	PINT.LATEX CIELO.ESPLENDOR X 4 L	A	C	372	91	0,100	29	3	12	-369
46	1254	NIVEL TORPEDO MAGNETICO KLD 20	A	E	293	90	0,300	39	12	39	-281
47	320595	INERTOL TRANSPARENTE X 1 L	A	P	536	88	0,233	30	7	28	-529
48	320405	INERTOL H STIL X 5 L	A	I	360	85	0,167	39	7	21	-354
49	3081	CINTA PELIGRO	A	J	607	85	0,333	19	6	35	-601
50	LV PL50MM	LANA VID.PLATA 50 MM - 1.20 X 18M S	A	E	403	80	0,300	25	8	31	-396
51	TA-TFRS 20MT	TERMOFOIL DOBLE BURBUJA DOBLE AL	A	P	462	79	0,233	23	5	24	-457

52	662	CINTA METRICA X 5 m PROFESIONAL	A	C	936	79	0,100	23	2	10	-934
53	32688	LIJA AL AGUA 180	A	E	378	79	0,300	23	7	31	-371
54	1504	T.HEX.MECHA 10 X 3/4 X 1000	A	P	290	79	0,233	23	5	24	-285
55	TEC-POLY 5MM	MANTA POLY ESPUMA 5MM 1.00X20M	A	M	600	76	0,167	42	7	20	-593
56	31007	GUANTES EL NACIONAL DESCARNE	A	M	1.147	75	0,167	30	5	17	-1.142
57	811	F47 APOYO F-530 POLIES.EXP.X 10	A	C	450	75	0,100	23	2	10	-448
58	739	POLIESTIRENO 1X1M X 1CM X 20KG	A	E	446	75	0,300	23	7	29	-439
59	256	CINTA DE PAPEL X 75 M	A	C	413	73	0,100	28	3	10	-410
60	SIKA235531	SIKASIL C NEUTRO X 300 CC	A	P	467	72	0,233	24	6	22	-461
61	3569	SIKA FIX X 1 LT	A	P	162	71	0,233	27	6	23	-156
62	LR 50 50	LANA ROCA RIG 50KG 50 - 60X120 - 8U	A	P	735	70	0,233	24	6	22	-729
63	759	POLIESTIRENO 1X1M X 1CM X 30KG	A	M	887	70	0,167	24	4	16	-883
64	814	CLAVO COPA 2.40X35MM X KG	A	M	456	70	0,167	24	4	16	-452
65	246	CINTA DE PAPEL X 23 M	A	M	456	70	0,167	24	4	16	-452
66	134	HOJA DE TRINCHETA X 10 STANLEY	A	E	862	70	0,300	24	7	28	-855
67	ANTIOX- 500CC	ANTIOXIDO AL CROMATO GRIS X 500 L	A	P	486	70	0,233	24	6	22	-480
68	QL-LT0450- 1	PINT.LATEX CIELO.ESPLENDOR X 1 L	A	M	369	70	0,167	24	4	16	-365
69	320605	INERTOL INFILTRACION X 5 L	A	A	914	70	0,400	24	10	37	-904
70	TEC-F.AS	RUBEROID PESADO TECH 1X20M	A	K	730	68	1,500	23	35	136	-696
71	23656	CINTA EMBALAR 48 MM X 50	A	G	822	67	0,500	40	20	54	-802
72	QL-ES9200- 09	PINT.ESMALTE SATINADO B X 1 L	A	J	309	67	0,333	21	7	29	-302
73	708	BISAGRAS 3 TORNILLOS	A	M	400	65	0,167	23	4	15	-396
74	1669	BATERIA MAKITA 192019/4 9.6 V	B	E	397	64	0,300	24	7	26	-390
75	978	DISCO ABRAS.CORTE SUPERB. 7 "	B	P	516	63	0,233	24	6	20	-510
76	1152	T.T5 AGUJA 7 X 2 1/2 X 1000	B	M	188	63	0,167	15	3	13	-186
77	QL-ES9000- 09	PINT.ESMALTE SATINADO A X 1 L	B	P	307	63	0,233	20	5	19	-302
78	1620PE	RUBEROID PESADO TECH 1X40M	B	P	503	62	0,233	23	5	20	-498
79	1572	T.HEX.MECHA C/A 14 X 2 X 1000	B	P	16	61	0,233	18	4	18	-12
80	1903	NIVEL DE POLYCAST PRO1.20 CM EMPIRE	B	K	162	60	1,500	22	33	124	-129
81	415	SIKA 1 X 5 KG - CAJA -	B	M	588	59	0,167	16	3	12	-585

82	41501	CUCHILLA STANLEY 10-175L RETRAC	B	P	378	59	0,233	23	5	19	-373
83	885	REJILLA PVC C/FILTRO UV 30 X 30	B	J	718	53	0,333	18	6	24	-712
84	12	TIRA LINEA CHALK LINE C/REPUESTO	B	P	733	50	0,233	14	3	15	-730
85	32660	RODILLO 10 CM MINI COMUN	B	M	206	49	0,167	18	3	11	-203
86	1632	T.T2 MECHA 6 X 5/8 1000	B	D	224	48	0,833	34	28	69	-196
87	16702	MECHA SDS 12 X 160 HARBO	B	C	250	47	0,100	13	1	6	-249
88	79	CINTA FLEX CORNER 30M.	B	C	241	47	0,100	12	1	6	-240
89	120902	SIKA 3 S/CLORURO X 2 KG	B	J	289	46	0,333	29	10	25	-279
90	AC SUP 1	ADHESIVO DE CONTACTO SUPRAB X 1 L	B	M	872	46	0,167	14	2	10	-870
91	4126	F47 CLIP X 10 UNION VARILLA	B	N	89	45	1,000	12	12	57	-77
92	306	F47 VARILLA CUELGUE X 1000MM X 10	B	P	466	44	0,233	12	3	13	-463
93	5260	MECHA SDS 16 X 460 CPSA	B	C	105	44	0,100	16	2	6	-103
94	QU00457	PANTON DE COLORES	B	E	208	44	0,300	15	4	18	-204
95	3513	CHALECO POLAR KNAUF	B	P	204	43	0,233	11	3	13	-201
96	FL-50-1.2X18	LANA VID.FL 50 - 1.20 X 18M	B	C	247	41	0,100	9	1	5	-246
97	TA-TP 45M	CINTA THERMO TAPE 0.05 X 45	B	M	413	41	0,167	9	2	8	-412
98	120	NIVEL DE ALUMINIO KLD 80	B	C	203	41	0,100	26	3	7	-200
99	757	CREMA BACHA ACERO MASILLITE X 200 G	B	P	369	41	0,233	26	6	16	-363
100	320610	INERTOL INFILTRACION X 10 L	B	M	634	40	0,167	14	2	9	-632
101	666	F47 VARILLA ROSCADA X 500 MM X 10	B	M	336	39	0,167	0	0	6	-336
102	883	REJILLA PVC C/FILTRO UV 13.5 X 30	B	P	672	38	0,233	23	5	14	-667
103	120202	SIKA 3 X 2 KG	B	M	375	38	0,167	14	2	9	-373
104	235231	SELL.SIKASIL E TRANSP. X 300 CC	B	K	400	38	1,500	24	36	93	-364
105	87667	BASE COAT IGGAM X 30 KG	B	J	74	38	0,333	21	7	20	-67
106	16678	PLATO P/MASILLA 33 X 33	B	P	106	38	0,233	8	2	11	-104
107	320697	INERTOL INFILTRACION X 1 L	B	G	830	38	0,500	7	4	22	-826
108	3503	ESCOFINA PARA PLACAS EMP REPUESTO	B	M	267	37	0,167	10	2	8	-265
109	210	T.T3 AGUJA 6 X 1 5/8 X 1000	B	P	126	37	0,233	10	2	11	-124
110	668	CINTA METRICA X 3 m	B	J	1.345	34	0,333	17	6	17	-1.339
111	533	DISCO ABRAS.CORTE SENSITIVA 12"	B	M	349	34	0,167	12	2	8	-347
112	120206	SIKA 3 X 6 KG	B	M	377	33	0,167	3	1	6	-376

113	32756	PLOMADA TOTHP/ALBAÑIL 300 GRS	B	M	433	33	0,167	11	2	7	-431
114	T6-8X3	T.T6 MECHA 8 X 3x1000	B	J	215	32	0,333	11	4	14	-211
115	SI-RAPI750	SIKA RAPISIKA X 750 G	B	C	471	32	0,100	20	2	5	-469
116	SIKAGROUT	SIKAGROUT 212 X 30KG	B	C	488	31	0,100	19	2	5	-486
117	489	T.T2 MECHA 6 X 1 X 1000	B	P	146	30	0,233	17	4	11	-142
118	REX1023	RODILLO MANGO JAULA x 22 cm	B	J	103	30	0,333	18	6	16	-97
119	ISO-002	LANA VID. ST 50 0.31X19.40 M	B	J	361	30	0,333	19	6	16	-355
120	5429	LANA VID.KRAFT 50 MM - 1.20 X 18M	B	P	378	30	0,233	19	4	11	-374
121	31008	BANDEJA P/PINCEL MULTIMAXI	B	P	634	30	0,233	19	4	11	-630
122	606214	MECHA SDS 12 X 350 BRESCIA	B	M	204	30	0,167	19	3	8	-201
123	1485	T.HEX.MECHA C/A 14 X 3/4 X 1000	B	M	89	30	0,167	19	3	8	-86
124	25	CINTA DE PAPEL X 150 M	B	N	489	30	1,000	19	19	49	-470
125	FIELX14	FIELTRO	B	C	626	30	0,100	19	2	5	-624
126	K-MA-6	MASILLA KNAUF x 6 KG	B	G	203	30	0,500	19	10	24	-194
127	QL-ES1001-1	PINT.ESMALTE BRILLANTE BLANCO X 1 L	B	J	285	30	0,333	19	6	16	-279
128	GORR	GORRA RETAK	B	J	280	29	0,333	19	6	16	-274
129	782-70	LANA VID.PR 35KG 70MM 1.20x0.96x7U	B	F	256	29	0,500	16	8	23	-248
130	534	DISCO ABRAS.CORTE SENSITIVA 14"	B	G	154	29	0,500	3	1	16	-153
131	31	T.PLY.AGUJA 8 X 1 1/4 X 1000	B	K	127	29	1,500	16	24	67	-103
132	670	T.T2 MADERA 6 X 1 5/8 X 1000	B	K	148	29	1,500	20	30	73	-118
133	16786	TUBO FLUORECENTE X 0.60	B	J	530	29	0,333	17	6	15	-524
134	1341	DISCO CARBO LISO115 X 1.6 X 2.0	B	M	629	29	0,167	17	3	8	-626
135	KLD ESP	ESPATULA 6" LLUSA	B	C	63	28	0,100	10	1	4	-62
136	4569	ESPATULA DE ENDUIR 16 CM	B	E	278	28	0,300	8	2	11	-276
137	1386	T.T4 MADERA 6 X 2 X 1000	B	J	153	28	0,333	16	5	15	-148
138	1151	T.PLY.ALETA 12 X 2 1/2 X 1500	B	M	32	28	0,167	15	3	7	-29
139	3251	SIKA 1 X 1 KG	B	M	628	28	0,167	5	1	6	-627
140	32675	RUBEROID 1 X 20 M LIV	B	J	471	28	0,333	16	5	15	-466
141	YESO	YESO TUYANGO X KG	B	M	822	27	0,167	6	1	6	-821
142	6716	T.PAM FRAIMING 6 X 7/16 X 1000	B	M	154	27	0,167	19	3	8	-151
143	237132	SIKAFLEX 11 FC PLUS BCO X 310 CC	B	M	280	27	0,167	0	0	4	-280

144	16674	ESPATULA COPA CABO MADERA 4"	B	J	20	27	0,333	11	4	12	-16
145	226150	SIKABOOM-N/S X500ML	B	C	110	27	0,100	10	1	4	-109
146	406	T.T3 MECHA 6 X 1 5/8 X 1000	B	M	88	27	0,167	19	3	8	-85
147	K1400A	INGELETERA C/SERRUCHO KLD	B	J	117	27	0,333	6	2	11	-115
148	QL-SQ0020-4	FIJADOR AL ACEITE X 4 L	B	C	203	26	0,100	6	1	3	-202
149	744	T.PLY.ALETA 10 X 1 5/8 X 1000	B	M	60	26	0,167	19	3	8	-57
150	QL-1014-1	PINT.ESMALTE BRILLANTE NEGRO X 1 L	B	J	233	26	0,333	10	3	12	-230
151	7963	FOSFATIZANTE DESENGRAS. X 4 L	B	C	312	26	0,100	5	0	3	-312
152	SI-FLEXCON	SIKAFLEX CONSTRUCTOR X 300ML	B	K	200	26	1,500	2	4	42	-196
153	1503	T.HEX.MECHA 8 X 3/4 X 1000	B	P	256	25	0,233	18	4	10	-252
154	247	LANA VID.RIG.25 - 120X150 X U	B	K	566	25	1,500	8	12	50	-554
155	QL-EA1000-1	PINT.ESMALTE SATINADO AL AGUA X 1 L	B	M	261	25	0,167	16	3	7	-258
156	1508	T.HEX.MECHA 14 X 1 1/4 X 1000	B	C	267	25	0,100	0	0	2	-267
157	LV PP 50	LANA VID.POLIP 50 MM - 1.25 X 16 MT	B	C	261	25	0,100	9	1	3	-260
158	1532	T.HEX.MECHA 14 X 1 1/2 X 1000	B	M	189	25	0,167	10	2	6	-187
159	78	LANA VID.FL 38 - 1.20 X 18M 21.60M2	B	P	314	24	0,233	8	2	7	-312
160	3502	ESCOFINA PARA PLACAS SUFORM EMPIRE	B	C	218	24	0,100	15	1	4	-217
161	32726	ESPATULA CABO MADERA 24 CM CELTA	B	P	92	23	0,233	15	3	9	-89
162	LANA-R	LANA VID.ACUST.R600 50mm2x 0.6X18.2	B	M	229	23	0,167	2	0	4	-229
163	776	LANA VID.PR 18KG 50 - 60X120 - 9U	B	J	206	23	0,333	8	3	10	-203
164	320305	INERTOL 5 SIL X 5 L	B	J	208	23	0,333	15	5	13	-203
165	32713	LAPIZ CARPINTERO ALEMAN	B	C	2.106	23	0,100	6	1	3	-2.105
166	LVB50	LANA.VID.BAJO TEJA 50MM X 18 M2	B	P	240	23	0,233	6	1	7	-239
167	31001	RODILLO POLIESTER ESPECIAL 22 X 40	B	P	67	23	0,233	7	2	7	-65
168	32511	ANTIOXIDO AL CROMATO GRIS X 20 L	B	C	71	22	0,100	16	2	4	-69
169	606206	MECHA SDS 12 X 160	B	B	262	22	0,600	4	3	16	-259
170	87668	BASE COAT IGGAM X 30 KG BLANCO	B	E	87	22	0,300	8	3	9	-84
171	LANA-P-70	LANA VID.PR 50K-70 -1.20 X 0.96 x10	B	J	340	22	0,333	2	1	8	-339
172	CIN-FC 10	CINTA FLEX CORNER 10 M	B	J	283	22	0,333	4	1	9	-282
173	31002	RODILLO LANA SINTETICA 22 X 40	B	C	88	22	0,100	13	1	3	-87

174	7866	LANA VID.PR 18KG 50 - 60X120 - 24U	B	M	356	21	0,167	2	0	4	-356
175	613	FTE.PLAC.CORR.MDF 100X 195	B	J	63	21	0,333	6	2	9	-61
176	150	SELL.SILIC.ACET.SUPRABONDx280CCtran	B	C	681	21	0,100	6	1	3	-680
177	131	MECHA SDS 8 X 160	B	K	132	21	1,500	6	9	40	-123
178	190	T.T2 AGUJA 6 X 1 X 1000	B	K	172	21	1,500	6	9	40	-163
179	50871	VARILLA DE ACERO M16 X 190 MM	B	P	108	21	0,233	6	1	6	-107
180	QL- MA0006-15	MASILLA QUIMMIX X 15 KG	B	M	73	21	0,167	6	1	4	-72
181	1651	T.T2 MADERA 6 X 1 X 1000	B	J	103	20	0,333	7	2	9	-101
182	FL-75- 1.2X12	LANA VID.FL 75 - 1.20 X 12M	B	M	253	20	0,167	7	1	5	-252
183	ER-EN	ENGRAMPADORA BULLIT CAB INT	B	E	63	20	0,300	6	2	8	-61
184	462	ESPATULA KNAUF DE 20 CM	B	E	87	20	0,300	4	1	7	-86
185	32671	DILUYENTE X 4 L	B	J	172	19	0,333	4	1	8	-171
186	1638	T.PAM FRAIMING 7 X 7/16 X 1000	B	J	180	19	0,333	6	2	9	-178
187	1257	SERRUCHO BULLIT PRO TURBO 500MM	B	C	41	19	0,100	13	1	3	-40
188	758	POLIESTIRENO 1X1M X 1CM X 25KG	B	J	164	19	0,333	6	2	8	-162
189	TRAT-POLI- 20KG	POLIESTIRENO 1X1M X 2CM X 20KG	B	E	432	19	0,300	6	2	8	-430
190	PLA-8	T. FIJ Nº8 DE 50X45X1000	B	J	104	19	0,333	7	2	9	-102
191	1647	T.T2 MADERA 6 X 3/4 X 1000	B	J	115	19	0,333	8	3	9	-112
192	16695	UNION VARILLA DOBLE X 10	B	J	352	18	0,333	6	2	8	-350
193	8580	T.CAB.FIJA.DRPX MECHA 8X5/8 X 1000	B	B	207	18	0,600	6	4	15	-203
194	TEC-30	THERMO FOIL RS 1X30 M	B	J	102	18	0,333	10	3	9	-99
195	1509	T.HEX.MECHA 14 X 2 X 1000	B	J	82	18	0,333	6	2	8	-80
196	1522	T.T5 MADERA 7 X 2 1/2 X 1000	B	P	120	18	0,233	4	1	5	-119
197	1618	T.T2 MADERA 6 X 1 1/8 X 1000	B	P	182	18	0,233	7	2	6	-180
198	789	FTE.PLAC.CORR.MDF 150X240	B	K	61	18	1,500	6	9	36	-52
199	1609	T.PARKER C/FIJ.COMB 10 X 2 X 1000	B	J	113	18	0,333	8	3	9	-110
200	1628	T.T3 AGUJA 6 X 1 1/2 X 1000	B	B	179	18	0,600	3	2	12	-177
201	1623	T.HEX.MECHA 14 X 3 X 1000	B	E	25	17	0,300	8	2	8	-23
202	1056	ESPATULA DE ENDUIR TRAMONT.	B	J	162	17	0,333	10	3	9	-159
203	1445	T.T4 AGUJA 6 X 2 X 1000	B	M	166	17	0,167	8	1	4	-165

204	TER-1X20 RS	THERMO FOIL PREMIUM RS 1X20 S/AL	B	D	74	17	0,833	12	10	24	-64
205	1654	T.MADERA 6 X 1 X 1000 (3.5X25)	B	D	163	17	0,833	6	5	19	-158
206	BA0070-20L RO	PROMADERA ESPLENDOR X 20 L Roble C	B	M	48	17	0,167	7	1	4	-47
207	32678	ADHESIVO DE CONTACTO X 10 L	B	J	67	17	0,333	0	0	6	-67
208	678	ADHESIVO DE CONTACTO X 4 L	B	B	195	17	0,600	7	4	14	-191
209	QL-ES8000- 09	PINT.ESMALTE BRILLANTE A X 1 L	B	K	362	17	1,500	7	10	35	-352
210	1382	T.T3 MADERA 6 X 1 5/8 X 1000	B	M	101	17	0,167	6	1	4	-100
211	1662	T.MADERA 10 X 3 X 1000	B	P	123	17	0,233	6	1	5	-122
212	3507	ESPATULA RINCON	B	M	63	16	0,167	4	1	3	-62
213	1510	T.PLY.MECHA 8 X 1 1/4 nique X 1000	B	J	65	16	0,333	6	2	8	-63
214	32704	PINTURA ASFALTICA X 4 LTS	B	J	83	16	0,333	6	2	7	-81
215	41503	CUCHILLA STANLEY 10-165 RETRAC	B	J	208	16	0,333	0	0	5	-208
216	32512	ANTIOXIDO AL CROMATO GRIS X 4L	B	M	109	16	0,167	5	1	4	-108
217	1502	T.HEX.MECHA 8 X 1/2 X 1000	B	J	207	16	0,333	6	2	7	-205
218	1621	T.T6 AGUJA 8 X 3 X 1000	B	P	114	16	0,233	5	1	5	-113
219	BA0110	PROMADERA ESPLENDOR X 20 L Roble O	B	K	66	15	1,500	4	5	29	-61
220	1505	T.HEX.MECHA 12 X 3/4 X 1000	B	J	203	15	0,333	4	1	7	-202
221	6122	CAJA RECTANGULAR P/CONST SECO	B	E	361	15	0,300	9	3	7	-358
222	529	TIJERA TIPO AVIACION BULIT	B	I	169	15	0,167	6	1	3	-168
223	2344	SELL. COINSA CAUCHO EXTER.PINT.	B	J	456	15	0,333	4	1	6	-455
224	32693	LIJA AL AGUA 400	B	B	1.704	15	0,600	4	2	11	-1.702
225	1434	T.T1 MECHA 8 X 1 X 1000	B	M	150	15	0,167	4	1	3	-149
226	586	T.MADERA C/FLA 8 X 1/2 X 1000	B	B	88	15	0,600	4	2	11	-86
227	3250	MASILLA MULTIMIX EN POLVO X 20 KG	B	D	153	15	0,833	4	3	16	-150
228	2306	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 195 X 105	B	I	78	15	0,167	3	1	3	-78
229	8933	ESPUMA DE POLIURETANO X 500 ML	B	J	267	15	0,333	3	1	6	-266
230	32689	LIJA AL AGUA 280	B	B	115	15	0,600	3	2	11	-113
231	185	T.T1 AGUJA 8 X 1/2 X 1000	B	M	206	15	0,167	3	1	3	-206
232	1657	T.MADERA 8 X 1 1/2 X 1000 4.5 x 40	B	M	108	15	0,167	3	1	3	-108
233	1083	MASILLA MULTIMIX EN POLVO X 2 KG	B	H	438	15	1,000	3	3	18	-435

234	BA0070-4L	PROMADERA ESPLENDOR X 4L Roble Clar	B	G	71	15	0,500	3	2	9	-70
235	1556	ESCALERA C/ 4 ESCALONES	B	F	22	14	0,500	0	0	7	-22
236	259	DISCO DIAMAN.UNIV. S. PLAT.CONT.115	B	P	107	14	0,233	6	1	5	-106
237	16785	TUBO FLUORECENTE X 1.20	B	B	210	14	0,600	4	2	11	-208
238	1670	T.MADERA 6 X 5/8 X 1000	B	B	190	14	0,600	0	0	8	-190
239	1653	T.MADERA 6 X 3/4 X 1000 (3.5X19)	B	O	136	14	1,000	6	6	20	-130
240	110	YESO YEMACO X 40 KG	B	N	166	14	1,000	5	5	19	-161
241	3511	BUZO GRIS KNAUF	B	M	12	14	0,167	6	1	3	-11
242	SI-221	SIKAFLEX 221 X 300ML	B	C	116	14	0,100	3	0	2	-116
243	1244	F47 ANCLAJE UNIVERSAL P/VAR.X 10	B	M	278	14	0,167	4	1	3	-277
244	QL-LT0450-10	PINT.LATEX CIELO.ESPLENDOR X 10 L	B	P	82	14	0,233	5	1	4	-81
245	9850	SELL.POLIURET. MULTIFLEX EST x310ml	B	E	360	14	0,300	5	2	6	-359
246	ET-4	BALDE PLASTICO X 4KG	B	P	32	14	0,233	3	1	4	-31
247	606204	MECHA SDS 6 X 160 BRESCIA	B	J	92	14	0,333	5	2	6	-90
248	331	T.T1 MECHA 8 X 3/4 X 1000	B	J	166	14	0,333	5	2	6	-164
249	705	TUBO PASA PARED X 10	B	C	1.207	14	0,100	5	1	2	-1.207
250	95	MASILLA PERFIX X 30 KG	B	M	12	14	0,167	5	1	3	-11
251	32652	TINNER X 4 L	B	M	68	14	0,167	5	1	3	-67
252	1558	ESCALERA C/ 7 ESCALONES	B	B	167	13	0,600	3	2	10	-165
253	T.FIJ6	T. FIJ N°6 DE 4.5X40X1000	B	E	89	13	0,300	3	1	5	-88
254	251	T.PLY.ALETA 8 X 1 1/4 X 1000	B	H	92	13	1,000	3	3	16	-89
255	1659	T.MADERA 10 X 2 X 1000 (5 x 50)	B	J	63	13	0,333	3	1	5	-62
256	584	ESPATULA 8" LLUSA	B	J	86	13	0,333	3	1	5	-85
257	5687	ATORNILLADORA COBRA	B	B	66	13	0,600	3	2	10	-64

CALCULO DEL PUNTO DE PEDIDO Y CANTIDAD A PEDIDO MAXIMO
SEGÚN EXISTENCIAS AL 31-12-2013

ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	ABC	PROVEEDOR	EXISTENCIA	CONSUMO	TIEMPO DE	CONSUMO	EXISTENCIA	PUNTO DE	CANTIDA
					A	PROMEDIO	REPOSICION	MAXIMO	A	PEDIDO	D
					E	Cp	Tr	CM	EM = CM x Tr	Pp = Cp x Tr + EM	CP = EM - E
1	198	CLAVO ACERO X 2.5 X 30 X 100	A	C	5.423	764	0,100	864	86	163	-5.337
2	EPCIPI18	CINTA PINTOR 18 MM X 50 MTS	A	M	9.304	478	0,167	639	107	186	-9.197
3	3390	LAPIZ CARPINTERO CHINO	A	P	7.831	356	0,233	475	111	194	-7.720
4	1536	CLAVO CABEZA REM LARGO 20 MM X 100	A	C	3.310	279	0,100	336	34	62	-3.276
5	32642	ENDUIDO EXTERIOR ESPECIALPCEM X 30	A	P	6	278	0,233	561	131	196	125
6	235731	SIKASIL C BLANCO X 300 CC	A	C	248	239	0,100	496	50	74	-198
7	32664	BOLSA P/ESCOMBRO X 10	A	P	7.803	225	0,233	301	70	123	-7.733
8	1535	CLAVO CABEZA REM LARGO 15 MM X 100	A	C	3.761	223	0,100	288	29	51	-3.732
9	31006	GUANTES EL NACIONAL MOTEADO	A	P	3.200	218	0,233	337	79	130	-3.121
10	1563	TUERCA CUPLA X 1	A	J	1.268	218	0,333	337	112	185	-1.156
11	1534	T.HEX.MECHA C/A 12 X 2 X 1000	A	I	29	196	0,167	408	68	101	39
12	5222	CAÑO CORRUG.FLEX.NARANJA 3/4 REF	A	C	1.103	184	0,100	246	25	43	-1.078
13	5261	MECHA SDS 12 X 460 CPSA	A	C	389	172	0,100	320	32	49	-357
14	32690	LIJA AL AGUA 220	A	C	1.307	171	0,100	265	26	44	-1.281
15	1537	CLAVO CABEZA REM LARGO 25 MM X 100	A	C	1.784	154	0,100	203	20	36	-1.764
16	438	F47 VARILLA CUELGUE X 500 MM X 10	A	C	387	144	0,100	241	24	38	-363
17	967	F47 EMPALME X 10	A	P	335	142	0,233	278	65	98	-270
18	1580	F47 VARILLA CUELGUE X 250 MM X 10	A	M	402	141	0,167	190	32	55	-370
19	FE-AL16	ALAMBRE GALVANIZADO # 16	A	M	2.052	138	0,167	206	34	57	-2.018

20	2345	REGLA H	A	N	812	137	1,000	278	278	415	-534
21	1506	T.HEX.MECHA 14 X 3/4 X 1000	A	I	63	133	0,167	276	46	68	-17
22	3256	SIKA 1 X 20 KG	A	M	472	128	0,167	258	43	64	-429
23	120906	SIKA 3 S/CLORURO X 6 KG	A	P	485	123	0,233	254	59	88	-426
24	3510	GORRA KNAUF	A	O	279	121	1,000	201	201	322	-78
25	32692	LIJA AL AGUA 240	A	C	2.890	119	0,100	178	18	30	-2.872
26	ESPL-X1	PINT.ESMALTE BRILLANTE.X 1 L	A	G	473	118	0,500	239	120	179	-353
27	1421	T.HEX.MECHA 14 X 2 1/2 X 1000	A	M	115	117	0,167	244	41	60	-74
28	47	NIVEL DE BOLSILLO MAGNETICO	A	C	288	117	0,100	203	20	32	-268
29	655	F47 VARILLA ROSCADA X 1000 MM X 10	A	C	241	114	0,100	207	21	32	-220
30	482	DISCO ABRAS.CORTE 4 1/2" FINO 1.6	A	P	482	108	0,233	225	52	78	-430
31	4331	SIKA 1 X 10 KG -CAJA	A	P	505	108	0,233	300	70	95	-435
32	QL-ES2001-1	PINT.ESMALTE SATINADO BCO.X 1	A	P	188	105	0,233	213	50	74	-138
33	16681	F47 SUSPENSION REGULABLE X 10	A	M	670	101	0,167	203	34	51	-636
34	3459	LANA VID C/ALUM 50 MM X 1.15 X 12	A	M	478	101	0,167	203	34	51	-444
35	5222Z	CAÑO CORRUG.FLEX.NARANJA 3/4 LIV	A	C	630	101	0,100	203	20	30	-610
36	884	REJILLA PVC C/FILTRO UV 17 X 17	A	P	630	101	0,233	203	47	71	-583
37	32654	CINTA TRAMADA P/FISURAS 150 X 6m	A	I	582	101	0,167	203	34	51	-548
38	32670	DILUYENTE X 1 L	A	M	616	101	0,167	203	34	51	-582
39	32752	PINT.ENDURECEDOR EPOXI X 4L	A	M	681	100	0,167	279	46	63	-635
40	181	ALAMBRE GALV. Nº 18	A	P	1.289	98	0,233	203	47	70	-1.242
41	669	CINTA METRICA X 8 PRO. D FRENO BULL	A	M	815	97	0,167	189	32	48	-784
42	32687	LIJA AL AGUA 120	A	M	892	94	0,167	183	31	46	-861
43	320505	INERTOL TRANSPARENTE X 5 L	A	M	305	92	0,167	187	31	46	-274
44	32710	AMOLADORA ANG.MAKITA 7"-2000 W	A	P	31	92	0,233	159	37	59	6
45	QL-LT0450-4	PINT.LATEX CIELO.ESPLENDOR X 4 L	A	C	372	91	0,100	188	19	28	-353
46	1254	NIVEL TORPEDO MAGNETICO KLD 20	A	E	293	90	0,300	156	47	74	-246
47	320595	INERTOL TRANSPARENTE X 1 L	A	P	536	88	0,233	173	40	61	-496
48	320405	INERTOL H STIL X 5 L	A	I	360	85	0,167	135	23	37	-338
49	3081	CINTA PELIGRO	A	J	607	85	0,333	237	79	107	-528
50	LV PL50MM	LANA VID.PLATA 50 MM - 1.20 X 18M S	A	E	403	80	0,300	165	50	73	-354

51	TA-TFRS 20MT	TERMOFOIL DOBLE BURBUJA DOBLE AL	A	P	462	79	0,233	165	39	57	-424
52	662	CINTA METRICA X 5 m PROFESIONAL	A	C	936	79	0,100	165	17	24	-920
53	32688	LIJA AL AGUA 180	A	E	378	79	0,300	165	50	73	-329
54	1504	T.HEX.MECHA 10 X 3/4 X 1000	A	P	290	79	0,233	165	39	57	-252
55	TEC-POLY 5MM	MANTA POLY ESPUMA 5MM 1.00X20M	A	M	600	76	0,167	107	18	31	-582
56	31007	GUANTES EL NACIONAL DESCARNE	A	M	1.147	75	0,167	155	26	38	-1.121
57	811	F47 APOYO F-530 POLIES.EXP.X 10	A	C	450	75	0,100	136	14	21	-436
58	739	POLIESTIRENO 1X1M X 1CM X 20KG	A	E	446	75	0,300	135	41	63	-406
59	256	CINTA DE PAPEL X 75 M	A	C	413	73	0,100	147	15	22	-398
60	SIKA235531	SIKASIL C NEUTRO X 300 CC	A	P	467	72	0,233	136	32	48	-435
61	3569	SIKA FIX X 1 LT	A	P	162	71	0,233	104	24	41	-138
62	LR 50 50	LANA ROCA RIG 50KG 50 - 60X120 - 8U	A	P	735	70	0,233	136	32	48	-703
63	759	POLIESTIRENO 1X1M X 1CM X 30KG	A	M	887	70	0,167	136	23	34	-864
64	814	CLAVO COPA 2.40X35MM X KG	A	M	456	70	0,167	136	23	34	-433
65	246	CINTA DE PAPEL X 23 M	A	M	456	70	0,167	136	23	34	-433
66	134	HOJA DE TRINCHETA X 10 STANLEY	A	E	862	70	0,300	136	41	62	-821
67	ANTIOX- 500CC	ANTIOXIDO AL CROMATO GRIS X 500 L	A	P	486	70	0,233	136	32	48	-454
68	QL-LT0450- 1	PINT.LATEX CIELO.ESPLENDOR X 1 L	A	M	369	70	0,167	136	23	34	-346
69	320605	INERTOL INFILTRACION X 5 L	A	A	914	70	0,400	136	54	82	-860
70	TEC-F.AS	RUBEROID PESADO TECH 1X20M	A	K	730	68	1,500	108	162	264	-568
71	23656	CINTA EMBALAR 48 MM X 50	A	G	822	67	0,500	106	53	87	-769
72	QL-ES9200- 09	PINT.ESMALTE SATINADO B X 1 L	A	J	309	67	0,333	139	46	69	-263
73	708	BISAGRAS 3 TORNILLOS	A	M	400	65	0,167	118	20	31	-380
74	1669	BATERIA MAKITA 192019/4 9.6 V	B	E	397	64	0,300	102	31	50	-366
75	978	DISCO ABRAS.CORTE SUPERB. 7 "	B	P	516	63	0,233	92	21	36	-495
76	1152	T.T5 AGUJA 7 X 2 1/2 X 1000	B	M	188	63	0,167	120	20	30	-168
77	QL-ES9000- 09	PINT.ESMALTE SATINADO A X 1 L	B	P	307	63	0,233	130	30	45	-277
78	1620PE	RUBEROID PESADO TECH 1X40M	B	P	503	62	0,233	91	21	36	-482
79	1572	T.HEX.MECHA C/A 14 X 2 X 1000	B	P	16	61	0,233	126	29	44	13
80	1903	NIVEL DE POLYCAST PRO1.20 CM EMPIRE	B	K	162	60	1,500	123	185	275	23

81	415	SIKA 1 X 5 KG - CAJA -	B	M	588	59	0,167	133	22	32	-566
82	41501	CUCHILLA STANLEY 10-175L RETRAC	B	P	378	59	0,233	93	22	35	-356
83	885	REJILLA PVC C/FILTRO UV 30 X 30	B	J	718	53	0,333	85	28	46	-690
84	12	TIRA LINEA CHALK LINE C/REPUESTO	B	P	733	50	0,233	103	24	36	-709
85	32660	RODILLO 10 CM MINI COMUN	B	M	206	49	0,167	71	12	20	-194
86	1632	T.T2 MECCHA 6 X 5/8 1000	B	D	224	48	0,833	71	59	100	-165
87	16702	MECHA SDS 12 X 160 HARBO	B	C	250	47	0,100	107	11	15	-239
88	79	CINTA FLEX CORNER 30M.	B	C	241	47	0,100	105	10	15	-231
89	120902	SIKA 3 S/CLORURO X 2 KG	B	J	289	46	0,333	74	25	40	-264
90	AC SUP 1	ADHESIVO DE CONTACTO SUPRAB X 1 L	B	M	872	46	0,167	90	15	23	-857
91	4126	F47 CLIP X 10 UNION VARILLA	B	N	89	45	1,000	91	91	136	2
92	306	F47 VARILLA CUELGUE X 1000MM X 10	B	P	466	44	0,233	105	25	35	-442
93	5260	MECHA SDS 16 X 460 CPSA	B	C	105	44	0,100	90	9	13	-96
94	QU00457	PANTON DE COLORES	B	E	208	44	0,300	65	20	33	-188
95	3513	CHALECO POLAR KNAUF	B	P	204	43	0,233	96	22	32	-182
96	FL-50- 1.2X18	LANA VID.FL 50 - 1.20 X 18M	B	C	247	41	0,100	115	12	16	-236
97	TA-TP 45M	CINTA THERMO TAPE 0.05 X 45	B	M	413	41	0,167	115	19	26	-394
98	120	NIVEL DE ALUMINIO KLD 80	B	C	203	41	0,100	66	7	11	-196
99	757	CREMA BACHA ACERO MASILLITE X 200 G	B	P	369	41	0,233	65	15	25	-354
100	320610	INERTOL INFILTRACION X 10 L	B	M	634	40	0,167	79	13	20	-621
101	666	F47 VARILLA ROSCADA X 500 MM X 10	B	M	336	39	0,167	112	19	25	-317
102	883	REJILLA PVC C/FILTRO UV 13.5 X 30	B	P	672	38	0,233	66	15	24	-657
103	120202	SIKA 3 X 2 KG	B	M	375	38	0,167	69	12	18	-363
104	235231	SELL.SIKASIL E TRANSP. X 300 CC	B	K	400	38	1,500	61	91	148	-309
105	87667	BASE COAT IGGAM X 30 KG	B	J	74	38	0,333	67	22	35	-52
106	16678	PLATO P/MASILLA 33 X 33	B	P	106	38	0,233	67	16	24	-90
107	320697	INERTOL INFILTRACION X 1 L	B	G	830	38	0,500	159	79	98	-751
108	3503	ESCOFINA PARA PLACAS EMP REPUESTO	B	M	267	37	0,167	84	14	20	-253
109	210	T.T3 AGUJA 6 X 1 5/8 X 1000	B	P	126	37	0,233	84	20	28	-106
110	668	CINTA METRICA X 3 m	B	J	1.345	34	0,333	48	16	27	-1.329
111	533	DISCO ABRAS.CORTE SENSITIVA 12"	B	M	349	34	0,167	61	10	16	-339

112	120206	SIKA 3 X 6 KG	B	M	377	33	0,167	74	12	18	-365
113	32756	PLOMADA TOTH P/ALBAÑIL 300 GRS	B	M	433	33	0,167	61	10	16	-423
114	T6-8X3	T.T6 MECHA 8 X 3x1000	B	J	215	32	0,333	67	22	33	-193
115	SI-RAPI750	SIKA RAPISIKA X 750 G	B	C	471	32	0,100	51	5	8	-466
116	SIKAGROUT	SIKAGROUT 212 X 30KG	B	C	488	31	0,100	48	5	8	-483
117	489	T.T2 MECHA 6 X 1 X 1000	B	P	146	30	0,233	54	13	20	-133
118	REX1023	RODILLO MANGO JAULA x 22 cm	B	J	103	30	0,333	52	17	27	-86
119	ISO-002	LANA VID. ST 50 0.31X19.40 M	B	J	361	30	0,333	48	16	26	-345
120	5429	LANA VID.KRAFT 50 MM - 1.20 X 18M	B	P	378	30	0,233	48	11	18	-367
121	31008	BANDEJA P/PINCEL MULTIMAXI	B	P	634	30	0,233	48	11	18	-623
122	606214	MECHA SDS 12 X 350 BRESCIA	B	M	204	30	0,167	48	8	13	-196
123	1485	T.HEX.MECHA C/A 14 X 3/4 X 1000	B	M	89	30	0,167	48	8	13	-81
124	25	CINTA DE PAPEL X 150 M	B	N	489	30	1,000	48	48	78	-441
125	FIELX14	FIELTRO	B	C	626	30	0,100	48	5	8	-621
126	K-MA-6	MASILLA KNAUF x 6 KG	B	G	203	30	0,500	48	24	39	-179
127	QL-ES1001-1	PINT.ESMALTE BRILLANTE BLANCO X 1 L	B	J	285	30	0,333	48	16	26	-269
128	GORR	GORRA RETAK	B	J	280	29	0,333	41	14	23	-266
129	782-70	LANA VID.PR 35KG 70MM 1.20x0.96x7U	B	F	256	29	0,500	48	24	39	-232
130	534	DISCO ABRAS.CORTE SENSITIVA 14"	B	G	154	29	0,500	65	33	47	-121
131	31	T.PLY.AGUJA 8 X 1 1/4 X 1000	B	K	127	29	1,500	51	77	120	-50
132	670	T.T2 MADERA 6 X 1 5/8 X 1000	B	K	148	29	1,500	42	63	106	-85
133	16786	TUBO FLUORECENTE X 0.60	B	J	530	29	0,333	41	14	23	-516
134	1341	DISCO CARBO LISO115 X 1.6 X 2.0	B	M	629	29	0,167	49	8	13	-621
135	KLD ESP	ESPATULA 6" LLUSA	B	C	63	28	0,100	52	5	8	-58
136	4569	ESPATULA DE ENDUIR 16 CM	B	E	278	28	0,300	46	14	22	-264
137	1386	T.T4 MADERA 6 X 2 X 1000	B	J	153	28	0,333	50	17	26	-136
138	1151	T.PLY.ALETA 12 X 2 1/2 X 1500	B	M	32	28	0,167	50	8	13	-24
139	3251	SIKA 1 X 1 KG	B	M	628	28	0,167	118	20	24	-608
140	32675	RUBEROID 1 X 20 M LIV	B	J	471	28	0,333	48	16	25	-455
141	YESO	YESO TUYANGO X KG	B	M	822	27	0,167	45	8	12	-814
142	6716	T.PAM FRAMING 6 X 7/16 X 1000	B	M	154	27	0,167	40	7	11	-147

143	237132	SIKAFLEX 11 FC PLUS BCO X 310 CC	B	M	280	27	0,167	77	13	17	-267
144	16674	ESPATULA COPA CABO MADERA 4"	B	J	20	27	0,333	42	14	23	-6
145	226150	SIKABOOM-N/S X500ML	B	C	110	27	0,100	54	5	8	-105
146	406	T.T3 MECHA 6 X 1 5/8 X 1000	B	M	88	27	0,167	39	7	11	-81
147	K1400A	INGELETERA C/SERRUCHO KLD	B	J	117	27	0,333	44	15	24	-102
148	QL-SQ0020-4	FIJADOR AL ACEITE X 4 L	B	C	203	26	0,100	74	7	10	-196
149	744	T.PLY.ALETA 10 X 1 5/8 X 1000	B	M	60	26	0,167	39	6	11	-54
150	QL-1014-1	PINT.ESMALTE BRILLANTE NEGRO X 1 L	B	J	233	26	0,333	38	13	21	-220
151	7963	FOSFATIZANTE DESENGRAS. X 4 L	B	C	312	26	0,100	109	11	13	-301
152	SI-FLEXCON	SIKAFLEX CONSTRUCTOR X 300ML	B	K	200	26	1,500	58	87	126	-113
153	1503	T.HEX.MECHA 8 X 3/4 X 1000	B	P	256	25	0,233	37	9	15	-247
154	247	LANA VID.RIG.25 - 120X150 X U	B	K	566	25	1,500	57	86	123	-481
155	QL-EA1000-1	PINT.ESMALTE SATINADO AL AGUA X 1 L	B	M	261	25	0,167	41	7	11	-254
156	1508	T.HEX.MECHA 14 X 1 1/4 X 1000	B	C	267	25	0,100	71	7	10	-260
157	LV PP 50	LANA VID.POLIP 50 MM - 1.25 X 16 MT	B	C	261	25	0,100	45	5	7	-257
158	1532	T.HEX.MECHA 14 X 1 1/2 X 1000	B	M	189	25	0,167	52	9	13	-180
159	78	LANA VID.FL 38 - 1.20 X 18M 21.60M2	B	P	314	24	0,233	48	11	17	-303
160	3502	ESCOFINA PARA PLACAS SUFORM EMPIRE	B	C	218	24	0,100	38	4	6	-214
161	32726	ESPATULA CABO MADERA 24 CM CELTA	B	P	92	23	0,233	38	9	14	-83
162	LANA-R	LANA VID.ACUST.R600 50mm2x 0.6X18.2	B	M	229	23	0,167	58	10	14	-219
163	776	LANA VID.PR 18KG 50 - 60X120 - 9U	B	J	206	23	0,333	48	16	24	-190
164	320305	INERTOL 5 SIL X 5 L	B	J	208	23	0,333	32	11	18	-197
165	32713	LAPIZ CARPINTERO ALEMAN	B	C	2.106	23	0,100	44	4	7	-2.102
166	LVBT50	LANA.VID.BAJO TEJA 50MM X 18 M2	B	P	240	23	0,233	51	12	17	-228
167	31001	RODILLO POLIESTER ESPECIAL 22 X 40	B	P	67	23	0,233	47	11	16	-56
168	32511	ANTIOXIDO AL CROMATO GRIS X 20 L	B	C	71	22	0,100	33	3	6	-68
169	606206	MECHA SDS 12 X 160	B	B	262	22	0,600	94	57	70	-205
170	87668	BASE COAT IGGAM X 30 KG BLANCO	B	E	87	22	0,300	42	13	19	-74
171	LANA-P-70	LANA VID.PR 50K-70 -1.20 X 0.96 x10	B	J	340	22	0,333	58	19	27	-321
172	CIN-FC 10	CINTA FLEX CORNER 10 M	B	J	283	22	0,333	93	31	38	-252

173	31002	RODILLO LANA SINTETICA 22 X 40	B	C	88	22	0,100	38	4	6	-84
174	7866	LANA VID.PR 18KG 50 - 60X120 - 24U	B	M	356	21	0,167	48	8	12	-348
175	613	FTE.PLAC.CORR.MDF 100X 195	B	J	63	21	0,333	33	11	18	-52
176	150	SELL.SILIC.ACET.SUPRABONDx280CCtra n	B	C	681	21	0,100	33	3	5	-678
177	131	MECHA SDS 8 X 160	B	K	132	21	1,500	33	50	80	-83
178	190	T.T2 AGUJA 6 X 1 X 1000	B	K	172	21	1,500	33	50	80	-123
179	50871	VARILLA DE ACERO M16 X 190 MM	B	P	108	21	0,233	33	8	12	-100
180	QL-MA0006- 15	MASILLA QUIMMIX X 15 KG	B	M	73	21	0,167	33	6	9	-68
181	1651	T.T2 MADERA 6 X 1 X 1000	B	J	103	20	0,333	42	14	21	-89
182	FL-75- 1.2X12	LANA VID.FL 75 - 1.20 X 12M	B	M	253	20	0,167	34	6	9	-247
183	ER-EN	ENGRAMPADORA BULLIT CAB INT	B	E	63	20	0,300	42	13	19	-50
184	462	ESPATULA KNAUF DE 20 CM	B	E	87	20	0,300	33	10	16	-77
185	32671	DILUYENTE X 4 L	B	J	172	19	0,333	54	18	24	-154
186	1638	T.PAM FRAMING 7 X 7/16 X 1000	B	J	180	19	0,333	40	13	20	-167
187	1257	SERRUCHO BULLIT PRO TURBO 500MM	B	C	41	19	0,100	28	3	5	-38
188	758	POLIESTIRENO 1X1M X 1CM X 25KG	B	J	164	19	0,333	31	10	17	-154
189	TRAT-POLI- 20KG	POLIESTIRENO 1X1M X 2CM X 20KG	B	E	432	19	0,300	31	9	15	-423
190	PLA-8	T. FIJ N°8 DE 50X45X1000	B	J	104	19	0,333	33	11	17	-93
191	1647	T.T2 MADERA 6 X 3/4 X 1000	B	J	115	19	0,333	27	9	15	-106
192	16695	UNION VARILLA DOBLE X 10	B	J	352	18	0,333	56	19	25	-333
193	8580	T.CAB.FIJA.DRPX MECHA 8X5/8 X 1000	B	B	207	18	0,600	38	23	34	-184
194	TEC-30	THERMO FOIL RS 1X30 M	B	J	102	18	0,333	32	11	17	-91
195	1509	T.HEX.MECHA 14 X 2 X 1000	B	J	82	18	0,333	37	12	18	-70
196	1522	T.T5 MADERA 7 X 2 1/2 X 1000	B	P	120	18	0,233	32	8	12	-112
197	1618	T.T2 MADERA 6 X 1 1/8 X 1000	B	P	182	18	0,233	34	8	12	-174
198	789	FTE.PLAC.CORR.MDF 150X240	B	K	61	18	1,500	28	42	69	-19
199	1609	T.PARKER C/FIJ.COMB 10 X 2 X 1000	B	J	113	18	0,333	26	9	14	-104
200	1628	T.T3 AGUJA 6 X 1 1/2 X 1000	B	B	179	18	0,600	74	44	55	-135
201	1623	T.HEX.MECHA 14 X 3 X 1000	B	E	25	17	0,300	37	11	16	-14
202	1056	ESPATULA DE ENDUIR TRAMONT.	B	J	162	17	0,333	33	11	17	-151

203	1445	T.T4 AGUJA 6 X 2 X 1000	B	M	166	17	0,167	25	4	7	-162
204	TER-1X20 RS	THERMO FOIL PREMIUM RS 1X20 S/AL	B	D	74	17	0,833	25	21	35	-53
205	1654	T.MADERA 6 X 1 X 1000 (3.5X25)	B	D	163	17	0,833	32	27	41	-136
206	BA0070-20L RO	PROMADERA ESPLENDOR X 20 L Roble C	B	M	48	17	0,167	25	4	7	-44
207	32678	ADHESIVO DE CONTACTO X 10 L	B	J	67	17	0,333	48	16	22	-51
208	678	ADHESIVO DE CONTACTO X 4 L	B	B	195	17	0,600	35	21	31	-174
209	QL-ES8000- 09	PINT.ESMALTE BRILLANTE A X 1 L	B	K	362	17	1,500	35	52	77	-310
210	1382	T.T3 MADERA 6 X 1 5/8 X 1000	B	M	101	17	0,167	31	5	8	-96
211	1662	T.MADERA 10 X 3 X 1000	B	P	123	17	0,233	29	7	11	-116
212	3507	ESPATULA RINCON	B	M	63	16	0,167	34	6	8	-57
213	1510	T.PLY.MECHA 8 X 1 1/4 nique X 1000	B	J	65	16	0,333	31	10	16	-55
214	32704	PINTURA ASFALTICA X 4 LTS	B	J	83	16	0,333	29	10	15	-73
215	41503	CUCHILLA STANLEY 10-165 RETRAC	B	J	208	16	0,333	46	15	21	-193
216	32512	ANTIOXIDO AL CROMATO GRIS X 4L	B	M	109	16	0,167	33	5	8	-104
217	1502	T.HEX.MECHA 8 X 1/2 X 1000	B	J	207	16	0,333	30	10	15	-197
218	1621	T.T6 AGUJA 8 X 3 X 1000	B	P	114	16	0,233	30	7	11	-107
219	BA0110	PROMADERA ESPLENDOR X 20 L Roble O	B	K	66	15	1,500	33	49	72	-17
220	1505	T.HEX.MECHA 12 X 3/4 X 1000	B	J	203	15	0,333	33	11	16	-192
221	6122	CAJA RECTANGULAR P/CONST SECO	B	E	361	15	0,300	24	7	12	-354
222	529	TIJERA TIPO AVIACION BULIT	B	I	169	15	0,167	29	5	7	-164
223	2344	SELL. COINSA CAUCHO EXTER.PINT.	B	J	456	15	0,333	28	9	14	-447
224	32693	LIJA AL AGUA 400	B	B	1.704	15	0,600	28	17	26	-1.687
225	1434	T.T1 MECHA 8 X 1 X 1000	B	M	150	15	0,167	28	5	7	-145
226	586	T.MADERA C/FLA 8 X 1/2 X 1000	B	B	88	15	0,600	28	17	26	-71
227	3250	MASILLA MULTIMIX EN POLVO X 20 KG	B	D	153	15	0,833	28	23	36	-130
228	2306	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 195 X 105	B	I	78	15	0,167	24	4	6	-74
229	8933	ESPUMA DE POLIURETANO X 500 ML	B	J	267	15	0,333	24	8	13	-259
230	32689	LIJA AL AGUA 280	B	B	115	15	0,600	24	14	23	-101
231	185	T.T1 AGUJA 8 X 1/2 X 1000	B	M	206	15	0,167	24	4	6	-202
232	1657	T.MADERA 8 X 1 1/2 X 1000 4.5 x 40	B	M	108	15	0,167	24	4	6	-104

233	1083	MASILLA MULTIMIX EN POLVO X 2 KG	B	H	438	15	1,000	24	24	39	-414
234	BA0070-4L	PROMADERA ESPLENDOR X 4L Roble Clar	B	G	71	15	0,500	24	12	19	-59
235	1556	ESCALERA C/ 4 ESCALONES	B	F	22	14	0,500	42	21	28	-1
236	259	DISCO DIAMAN.UNIV. S. PLAT.CONT.115	B	P	107	14	0,233	30	7	10	-100
237	16785	TUBO FLUORECENTE X 1.20	B	B	210	14	0,600	31	19	27	-191
238	1670	T.MADERA 6 X 5/8 X 1000	B	B	190	14	0,600	41	24	33	-166
239	1653	T.MADERA 6 X 3/4 X 1000 (3.5X19)	B	O	136	14	1,000	30	30	44	-106
240	110	YESO YEMACO X 40 KG	B	N	166	14	1,000	26	26	40	-140
241	3511	BUZO GRIS KNAUF	B	M	12	14	0,167	21	4	6	-9
242	SI-221	SIKAFLEX 221 X 300ML	B	C	116	14	0,100	24	2	4	-114
243	1244	F47 ANCLAJE UNIVERSAL P/VAR.X 10	B	M	278	14	0,167	35	6	8	-272
244	QL-LT0450-10	PINT.LATEX CIELO.ESPLENDOR X 10 L	B	P	82	14	0,233	24	6	9	-76
245	9850	SELL.POLIURET. MULTIFLEX EST x310ml	B	E	360	14	0,300	24	7	11	-353
246	ET-4	BALDE PLASTICO X 4KG	B	P	32	14	0,233	24	6	9	-26
247	606204	MECHA SDS 6 X 160 BRESCIA	B	J	92	14	0,333	24	8	13	-84
248	331	T.T1 MECHA 8 X 3/4 X 1000	B	J	166	14	0,333	24	8	13	-158
249	705	TUBO PASA PARED X 10	B	C	1.207	14	0,100	24	2	4	-1.205
250	95	MASILLA PERFIX X 30 KG	B	M	12	14	0,167	24	4	6	-8
251	32652	TINNER X 4 L	B	M	68	14	0,167	24	4	6	-64
252	1558	ESCALERA C/ 7 ESCALONES	B	B	167	13	0,600	24	14	22	-153
253	T.FIJ6	T. FIJ N°6 DE 4.5X40X1000	B	E	89	13	0,300	24	7	11	-82
254	251	T.PLY.ALETA 8 X 1 1/4 X 1000	B	H	92	13	1,000	24	24	37	-68
255	1659	T.MADERA 10 X 2 X 1000 (5 x 50)	B	J	63	13	0,333	24	8	12	-55
256	584	ESPATULA 8" LLUSA	B	J	86	13	0,333	24	8	12	-78
257	5687	ATORNILLADORA COBRA	B	B	66	13	0,600	24	14	22	-52

MODELOS DE INVENTARIO MAXIMOS Y MINIMOS
DEL 01-01-2013 AL 31-12-2013

ITEM	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	ABC	PROVEEDOR	EXISTENCIA	PUNTO DE PEDIDO	CANTIDAD DE PEDIDO	EXISTENCIA MÍNIMA	EXISTENCIA MÁXIMA	VENTA PROMEDIO	TIEMPO DE REPOSICIÓN	VENTA MÍNIMA	VENTA MÁXIMA
1	198	CLAVO ACERO X 2.5 X 30 X 100	A	C	5.423	135	0	59	86	764	0,100	585	864
2	EPCIPI18	CINTA PINTOR 18 MM X 50 MTS	A	M	9.304	128	0	48	107	478	0,167	289	639
3	3390	LAPIZ CARPINTERO CHINO	A	P	7.831	133	0	50	111	356	0,233	215	475
4	1536	CLAVO CABEZA REM LARGO 20 MM X 100	A	C	3.310	49	0	22	34	279	0,100	215	336
5	32642	ENDUIDO EXTERIOR ESPECIALPCEM X 30	A	P	6	90	125	25	131	278	0,233	108	561
6	235731	SIKASIL C BLANCO X 300 CC	A	C	248	31	0	7	50	239	0,100	69	496
7	32664	BOLSA P/ESCOBRO X 10	A	P	7.803	84	0	32	70	225	0,233	136	301
8	1535	CLAVO CABEZA REM LARGO 15 MM X 100	A	C	3.761	39	0	17	29	223	0,100	167	288
9	31006	GUANTES EL NACIONAL MOTEADO	A	P	3.200	78	0	27	79	218	0,233	116	337
10	1563	TUERCA CUPLA X 1	A	J	1.268	111	0	39	112	218	0,333	116	337
11	1534	T.HEX.MECHA C/A 12 X 2 X 1000	A	I	29	42	39	9	68	196	0,167	57	408
12	5222	CAÑO CORRUG.FLEX.NARANJA 3/4 REF	A	C	1.103	30	0	12	25	184	0,100	115	246
13	5261	MECHA SDS 12 X 460 CPSA	A	C	389	22	0	5	32	172	0,100	51	320
14	32690	LIJA AL AGUA 220	A	C	1.307	26	0	9	26	171	0,100	91	265
15	1537	CLAVO CABEZA REM LARGO 25 MM X 100	A	C	1.784	27	0	11	20	154	0,100	113	203
16	438	F47 VARILLA CUELGUE X 500 MM X 10	A	C	387	18	0	4	24	144	0,100	38	241
17	967	F47 EMPALME X 10	A	P	335	48	0	14	65	142	0,233	62	278
18	1580	F47 VARILLA CUELGUE X 250 MM X 10	A	M	402	39	0	16	32	141	0,167	96	190
19	FE-AL16	ALAMBRE GALVANIZADO # 16	A	M	2.052	37	0	14	34	138	0,167	86	206
20	2345	REGLA H	A	N	812	191	0	53	278	137	1,000	53	278
21	1506	T.HEX.MECHA 14 X 3/4 X 1000	A	I	63	29	0	6	46	133	0,167	38	276
22	3256	SIKA 1 X 20 KG	A	M	472	30	0	8	43	128	0,167	50	258
23	120906	SIKA 3 S/CLORURO X 6 KG	A	P	485	38	0	9	59	123	0,233	38	254
24	3510	GORRA KNAUF	A	O	279	167	0	46	201	121	1,000	46	201
25	32692	LIJA AL AGUA 240	A	C	2.890	19	0	7	18	119	0,100	74	178
26	ESPL-X1	PINT.ESMALTE BRILLANTE.X 1 L	A	G	473	82	0	23	120	118	0,500	46	239
27	1421	T.HEX.MECHA 14 X 2 1/2 X 1000	A	M	115	25	0	6	41	117	0,167	34	244
28	47	NIVEL DE BOLSILLO MAGNETICO	A	C	288	17	0	5	20	117	0,100	54	203
29	655	F47 VARILLA ROSCADA X 1000 MM X 10	A	C	241	16	0	5	21	114	0,100	46	207

30	482	DISCO ABRAS.CORTE 4 1/2" FINO 1.6	A	P	482	33	0	8	52	108	0,233	34	225
31	4331	SIKA 1 X 10 KG -CAJA	A	P	505	31	0	5	70	108	0,233	24	300
32	QL-ES2001-1	PINT.ESMALTE SATINADO BCO.X 1	A	P	188	34	0	10	50	105	0,233	41	213
33	16681	F47 SUSPENSION REGULABLE X 10	A	M	670	23	0	7	34	101	0,167	39	203
34	3459	LANA VID C/ALUM 50 MM X 1.15 X 12	A	M	478	23	0	7	34	101	0,167	39	203
35	5222Z	CAÑO CORRUG.FLEX.NARANJA 3/4 LIV	A	C	630	14	0	4	20	101	0,100	39	203
36	884	REJILLA PVC C/FILTRO UV 17 X 17	A	P	630	33	0	9	47	101	0,233	39	203
37	32654	CINTA TRAMADA P/FISURAS 150 X 6m	A	I	582	23	0	7	34	101	0,167	39	203
38	32670	DILUYENTE X 1 L	A	M	616	23	0	7	34	101	0,167	39	203
39	32752	PINT.ENDURECEDOR EPOXI X 4L	A	M	681	20	0	4	46	100	0,167	22	279
40	181	ALAMBRE GALV. Nø 18	A	P	1.289	32	0	9	47	98	0,233	39	203
41	669	CINTA METRICA X 8 PRO. D FRENO BULL	A	M	815	23	0	7	32	97	0,167	44	189
42	32687	LIJA AL AGUA 120	A	M	892	21	0	5	31	94	0,167	32	183
43	320505	INERTOL TRANSPARENTE X 5 L	A	M	305	21	0	6	31	92	0,167	36	187
44	32710	AMOLADORA ANG.MAKITA 7"-2000 W	A	P	31	31	6	10	37	92	0,233	42	159
45	QL-LT0450-4	PINT.LATEX CIELO.ESPLENDOR X 4 L	A	C	372	12	0	3	19	91	0,100	29	188
46	1254	NIVEL TORPEDO MAGNETICO KLD 20	A	E	293	39	0	12	47	90	0,300	39	156
47	320595	INERTOL TRANSPARENTE X 1 L	A	P	536	28	0	7	40	88	0,233	30	173
48	320405	INERTOL H STIL X 5 L	A	I	360	21	0	7	23	85	0,167	39	135
49	3081	CINTA PELIGRO	A	J	607	35	0	6	79	85	0,333	19	237
50	LV PL50MM TA-TFRS	LANA VID.PLATA 50 MM - 1.20 X 18M S	A	E	403	31	0	8	50	80	0,300	25	165
51	20MT	TERMOFOIL DOBLE BURBUJA DOBLE AL	A	P	462	24	0	5	39	79	0,233	23	165
52	662	CINTA METRICA X 5 m PROFESIONAL	A	C	936	10	0	2	17	79	0,100	23	165
53	32688	LIJA AL AGUA 180	A	E	378	31	0	7	50	79	0,300	23	165
54	1504	T.HEX.MECHA 10 X 3/4 X 1000	A	P	290	24	0	5	39	79	0,233	23	165
55	TEC-POLY 5MM	MANTA POLY ESPUMA 5MM 1.00X20M	A	M	600	20	0	7	18	76	0,167	42	107
56	31007	GUANTES EL NACIONAL DESCARNE	A	M	1.147	17	0	5	26	75	0,167	30	155
57	811	F47 APOYO F-530 POLIES.EXP.X 10	A	C	450	10	0	2	14	75	0,100	23	136
58	739	POLIESTIRENO 1X1M X 1CM X 20KG	A	E	446	29	0	7	41	75	0,300	23	135
59	256	CINTA DE PAPEL X 75 M	A	C	413	10	0	3	15	73	0,100	28	147
60	SIKA23553 1	SIKASIL C NEUTRO X 300 CC	A	P	467	22	0	6	32	72	0,233	24	136
61	3569	SIKA FIX X 1 LT	A	P	162	23	0	6	24	71	0,233	27	104
62	LR 50 50	LANA ROCA RIG 50KG 50 - 60X120 - 8U	A	P	735	22	0	6	32	70	0,233	24	136
63	759	POLIESTIRENO 1X1M X 1CM X 30KG	A	M	887	16	0	4	23	70	0,167	24	136
64	814	CLAVO COPA 2.40X35MM X KG	A	M	456	16	0	4	23	70	0,167	24	136
65	246	CINTA DE PAPEL X 23 M	A	M	456	16	0	4	23	70	0,167	24	136
66	134	HOJA DE TRINCHETA X 10 STANLEY	A	E	862	28	0	7	41	70	0,300	24	136
67	ANTIOX-	ANTIOXIDO AL CROMATO GRIS X 500 L	A	P	486	22	0	6	32	70	0,233	24	136

500CC													
68	QL-LT0450-1	PINT.LATEX CIELO.ESPLENDOR X 1 L	A	M	369	16	0	4	23	70	0,167	24	136
69	320605	INERTOL INFILTRACION X 5 L	A	A	914	37	0	10	54	70	0,400	24	136
70	TEC-F.AS	RUBEROID PESADO TECH 1X20M	A	K	730	136	0	35	162	68	1,500	23	108
71	23656	CINTA EMBALAR 48 MM X 50	A	G	822	54	0	20	53	67	0,500	40	106
72	QL-ES9200-09	PINT.ESMALTE SATINADO B X 1 L	A	J	309	29	0	7	46	67	0,333	21	139
73	708	BISAGRAS 3 TORNILLOS	A	M	400	15	0	4	20	65	0,167	23	118
74	1669	BATERIA MAKITA 192019/4 9.6 V	B	E	397	26	0	7	31	64	0,300	24	102
75	978	DISCO ABRAS.CORTE SUPERB. 7 "	B	P	516	20	0	6	21	63	0,233	24	92
76	1152	T.T5 AGUJA 7 X 2 1/2 X 1000	B	M	188	13	0	3	20	63	0,167	15	120
77	QL-ES9000-09	PINT.ESMALTE SATINADO A X 1 L	B	P	307	19	0	5	30	63	0,233	20	130
78	1620PE	RUBEROID PESADO TECH 1X40M	B	P	503	20	0	5	21	62	0,233	23	91
79	1572	T.HEX.MECHA C/A 14 X 2 X 1000	B	P	16	18	13	4	29	61	0,233	18	126
80	1903	NIVEL DE POLYCAST PRO1.20 CM EMPIRE	B	K	162	124	23	33	185	60	1,500	22	123
81	415	SIKA 1 X 5 KG - CAJA -	B	M	588	12	0	3	22	59	0,167	16	133
82	41501	CUCHILLA STANLEY 10-175L RETRAC	B	P	378	19	0	5	22	59	0,233	23	93
83	885	REJILLA PVC C/FILTRO UV 30 X 30	B	J	718	24	0	6	28	53	0,333	18	85
84	12	TIRA LINEA CHALK LINE C/REPUESTO	B	P	733	15	0	3	24	50	0,233	14	103
85	32660	RODILLO 10 CM MINI COMUN	B	M	206	11	0	3	12	49	0,167	18	71
86	1632	T.T2 MECHA 6 X 5/8 1000	B	D	224	69	0	28	59	48	0,833	34	71
87	16702	MECHA SDS 12 X 160 HARBO	B	C	250	6	0	1	11	47	0,100	13	107
88	79	CINTA FLEX CORNER 30M.	B	C	241	6	0	1	10	47	0,100	12	105
89	120902	SIKA 3 S/CLORURO X 2 KG	B	J	289	25	0	10	25	46	0,333	29	74
90	AC SUP 1	ADHESIVO DE CONTACTO SUPRAB X 1 L	B	M	872	10	0	2	15	46	0,167	14	90
91	4126	F47 CLIP X 10 UNION VARILLA	B	N	89	57	2	12	91	45	1,000	12	91
92	306	F47 VARILLA CUELGUE X 1000MM X 10	B	P	466	13	0	3	25	44	0,233	12	105
93	5260	MECHA SDS 16 X 460 CPSA	B	C	105	6	0	2	9	44	0,100	16	90
94	QU00457	PANTON DE COLORES	B	E	208	18	0	4	20	44	0,300	15	65
95	3513	CHALECO POLAR KNAUF	B	P	204	13	0	3	22	43	0,233	11	96
96	FL-50-1.2X18	LANA VID.FL 50 - 1.20 X 18M	B	C	247	5	0	1	12	41	0,100	9	115
97	TA-TP 45M	CINTA THERMO TAPE 0.05 X 45	B	M	413	8	0	2	19	41	0,167	9	115
98	120	NIVEL DE ALUMINIO KLD 80	B	C	203	7	0	3	7	41	0,100	26	66
99	757	CREMA BACHA ACERO MASILLITE X 200 G	B	P	369	16	0	6	15	41	0,233	26	65
100	320610	INERTOL INFILTRACION X 10 L	B	M	634	9	0	2	13	40	0,167	14	79
101	666	F47 VARILLA ROSCADA X 500 MM X 10	B	M	336	6	0	0	19	39	0,167	0	112
102	883	REJILLA PVC C/FILTRO UV 13.5 X 30	B	P	672	14	0	5	15	38	0,233	23	66
103	120202	SIKA 3 X 2 KG	B	M	375	9	0	2	12	38	0,167	14	69
104	235231	SELL.SIKASIL E TRANSP. X 300 CC	B	K	400	93	0	36	91	38	1,500	24	61

105	87667	BASE COAT IGGAM X 30 KG	B	J	74	20	0	7	22	38	0,333	21	67
106	16678	PLATO P/MASILLA 33 X 33	B	P	106	11	0	2	16	38	0,233	8	67
107	320697	INERTOL INFILTRACION X 1 L	B	G	830	22	0	4	79	38	0,500	7	159
108	3503	ESCOFINA PARA PLACAS EMP REPUESTO	B	M	267	8	0	2	14	37	0,167	10	84
109	210	T.T3 AGUJA 6 X 1 5/8 X 1000	B	P	126	11	0	2	20	37	0,233	10	84
110	668	CINTA METRICA X 3 m	B	J	1.345	17	0	6	16	34	0,333	17	48
111	533	DISCO ABRAS.CORTE SENSITIVA 12"	B	M	349	8	0	2	10	34	0,167	12	61
112	120206	SIKA 3 X 6 KG	B	M	377	6	0	1	12	33	0,167	3	74
113	32756	PLOMADA TOTH P/ALBAÑIL 300 GRS	B	M	433	7	0	2	10	33	0,167	11	61
114	T6-8X3	T.T6 MECHA 8 X 3x1000	B	J	215	14	0	4	22	32	0,333	11	67
115	SI-RAPI750	SIKA RAPISIKA X 750 G	B	C	471	5	0	2	5	32	0,100	20	51
116	SIKAGROU T	SIKAGROUT 212 X 30KG	B	C	488	5	0	2	5	31	0,100	19	48
117	489	T.T2 MECHA 6 X 1 X 1000	B	P	146	11	0	4	13	30	0,233	17	54
118	REX1023	RODILLO MANGO JAULA x 22 cm	B	J	103	16	0	6	17	30	0,333	18	52
119	ISO-002	LANA VID. ST 50 0.31X19.40 M	B	J	361	16	0	6	16	30	0,333	19	48
120	5429	LANA VID.KRAFT 50 MM - 1.20 X 18M	B	P	378	11	0	4	11	30	0,233	19	48
121	31008	BANDEJA P/PINCEL MULTIMAXI	B	P	634	11	0	4	11	30	0,233	19	48
122	606214	MECHA SDS 12 X 350 BRESCIA	B	M	204	8	0	3	8	30	0,167	19	48
123	1485	T.HEX.MECHA C/A 14 X 3/4 X 1000	B	M	89	8	0	3	8	30	0,167	19	48
124	25	CINTA DE PAPEL X 150 M	B	N	489	49	0	19	48	30	1,000	19	48
125	FIELX14	FIELTRO	B	C	626	5	0	2	5	30	0,100	19	48
126	K-MA-6	MASILLA KNAUF x 6 KG	B	G	203	24	0	10	24	30	0,500	19	48
127	QL-ES1001- 1	PINT.ESMALTE BRILLANTE BLANCO X 1 L	B	J	285	16	0	6	16	30	0,333	19	48
128	GORR	GORRA RETAK	B	J	280	16	0	6	14	29	0,333	19	41
129	782-70	LANA VID.PR 35KG 70MM 1.20x0.96x7U	B	F	256	23	0	8	24	29	0,500	16	48
130	534	DISCO ABRAS.CORTE SENSITIVA 14"	B	G	154	16	0	1	33	29	0,500	3	65
131	31	T.PLY.AGUJA 8 X 1 1/4 X 1000	B	K	127	67	0	24	77	29	1,500	16	51
132	670	T.T2 MADERA 6 X 1 5/8 X 1000	B	K	148	73	0	30	63	29	1,500	20	42
133	16786	TUBO FLUORECENTE X 0.60	B	J	530	15	0	6	14	29	0,333	17	41
134	1341	DISCO CARBO LISO115 X 1.6 X 2.0	B	M	629	8	0	3	8	29	0,167	17	49
135	KLD ESP	ESPATULA 6" LLUSA	B	C	63	4	0	1	5	28	0,100	10	52
136	4569	ESPATULA DE ENDUIR 16 CM	B	E	278	11	0	2	14	28	0,300	8	46
137	1386	T.T4 MADERA 6 X 2 X 1000	B	J	153	15	0	5	17	28	0,333	16	50
138	1151	T.PLY.ALETA 12 X 2 1/2 X 1500	B	M	32	7	0	3	8	28	0,167	15	50
139	3251	SIKA 1 X 1 KG	B	M	628	6	0	1	20	28	0,167	5	118
140	32675	RUBEROID 1 X 20 M LIV	B	J	471	15	0	5	16	28	0,333	16	48
141	YESO	YESO TUYANGO X KG	B	M	822	6	0	1	8	27	0,167	6	45
142	6716	T.PAM FRAIMING 6 X 7/16 X 1000	B	M	154	8	0	3	7	27	0,167	19	40
143	237132	SIKAFLEX 11 FC PLUS BCO X 310 CC	B	M	280	4	0	0	13	27	0,167	0	77
144	16674	ESPATULA COPA CABO MADERA 4"	B	J	20	12	0	4	14	27	0,333	11	42

145	226150	SIKABOOM-N/S X500ML	B	C	110	4	0	1	5	27	0,100	10	54
146	406	T.T3 MECHA 6 X 1 5/8 X 1000	B	M	88	8	0	3	7	27	0,167	19	39
147	K1400A	INGELETERA C/SERRUCHO KLD	B	J	117	11	0	2	15	27	0,333	6	44
148	QL-SQ0020-4	FIJADOR AL ACEITE X 4 L	B	C	203	3	0	1	7	26	0,100	6	74
149	744	T.PLY.ALETA 10 X 1 5/8 X 1000	B	M	60	8	0	3	6	26	0,167	19	39
150	QL-1014-1	PINT.ESMALTE BRILLANTE NEGRO X 1 L	B	J	233	12	0	3	13	26	0,333	10	38
151	7963	FOSFATIZANTE DESENGRAS. X 4 L	B	C	312	3	0	0	11	26	0,100	5	109
152	SI-FLEXCON	SIKAFLEX CONSTRUCTOR X 300ML	B	K	200	42	0	4	87	26	1,500	2	58
153	1503	T.HEX.MECHA 8 X 3/4 X 1000	B	P	256	10	0	4	9	25	0,233	18	37
154	247	LANA VID.RIG.25 - 120X150 X U	B	K	566	50	0	12	86	25	1,500	8	57
155	QL-EA1000-1	PINT.ESMALTE SATINADO AL AGUA X 1 L	B	M	261	7	0	3	7	25	0,167	16	41
156	1508	T.HEX.MECHA 14 X 1 1/4 X 1000	B	C	267	2	0	0	7	25	0,100	0	71
157	LV PP 50	LANA VID.POLIP 50 MM - 1.25 X 16 MT	B	C	261	3	0	1	5	25	0,100	9	45
158	1532	T.HEX.MECHA 14 X 1 1/2 X 1000	B	M	189	6	0	2	9	25	0,167	10	52
159	78	LANA VID.FL 38 - 1.20 X 18M 21.60M2	B	P	314	7	0	2	11	24	0,233	8	48
160	3502	ESCOFINA PARA PLACAS SUFORM EMPIRE	B	C	218	4	0	1	4	24	0,100	15	38
161	32726	ESPATULA CABO MADERA 24 CM CELTA	B	P	92	9	0	3	9	23	0,233	15	38
162	LANA-R	LANA VID.ACUST.R600 50mm2x 0.6X18.2	B	M	229	4	0	0	10	23	0,167	2	58
163	776	LANA VID.PR 18KG 50 - 60X120 - 9U	B	J	206	10	0	3	16	23	0,333	8	48
164	320305	INERTOL 5 SIL X 5 L	B	J	208	13	0	5	11	23	0,333	15	32
165	32713	LAPIZ CARPINTERO ALEMAN	B	C	2.106	3	0	1	4	23	0,100	6	44
166	LVBT50	LANA.VID.BAJO TEJA 50MM X 18 M2	B	P	240	7	0	1	12	23	0,233	6	51
167	31001	RODILLO POLIESTER ESPECIAL 22 X 40	B	P	67	7	0	2	11	23	0,233	7	47
168	32511	ANTIOXIDO AL CROMATO GRIS X 20 L	B	C	71	4	0	2	3	22	0,100	16	33
169	606206	MECHA SDS 12 X 160	B	B	262	16	0	3	57	22	0,600	4	94
170	87668	BASE COAT IGGAM X 30 KG BLANCO	B	E	87	9	0	3	13	22	0,300	8	42
171	LANA-P-70	LANA VID.PR 50K-70 -1.20 X 0.96 x10	B	J	340	8	0	1	19	22	0,333	2	58
172	CIN-FC 10	CINTA FLEX CORNER 10 M	B	J	283	9	0	1	31	22	0,333	4	93
173	31002	RODILLO LANA SINTETICA 22 X 40	B	C	88	3	0	1	4	22	0,100	13	38
174	7866	LANA VID.PR 18KG 50 - 60X120 - 24U	B	M	356	4	0	0	8	21	0,167	2	48
175	613	FTE.PLAC.CORR.MDF 100X 195	B	J	63	9	0	2	11	21	0,333	6	33
176	150	SELL.SILIC.ACET.SUPRABONDx280CCtra n	B	C	681	3	0	1	3	21	0,100	6	33
177	131	MECHA SDS 8 X 160	B	K	132	40	0	9	50	21	1,500	6	33
178	190	T.T2 AGUJA 6 X 1 X 1000	B	K	172	40	0	9	50	21	1,500	6	33
179	50871	VARILLA DE ACERO M16 X 190 MM	B	P	108	6	0	1	8	21	0,233	6	33
180	QL-MA0006-15	MASILLA QUIMMIX X 15 KG	B	M	73	4	0	1	6	21	0,167	6	33
181	1651	T.T2 MADERA 6 X 1 X 1000	B	J	103	9	0	2	14	20	0,333	7	42

182	FL-75-1.2X12	LANA VID.FL 75 - 1.20 X 12M	B	M	253	5	0	1	6	20	0,167	7	34
183	ER-EN	ENGRAMPADORA BULLIT CAB INT	B	E	63	8	0	2	13	20	0,300	6	42
184	462	ESPATULA KNAUF DE 20 CM	B	E	87	7	0	1	10	20	0,300	4	33
185	32671	DILUYENTE X 4 L	B	J	172	8	0	1	18	19	0,333	4	54
186	1638	T.PAM FRAIMING 7 X 7/16 X 1000	B	J	180	9	0	2	13	19	0,333	6	40
187	1257	SERRUCHO BULLIT PRO TURBO 500MM	B	C	41	3	0	1	3	19	0,100	13	28
188	758	POLIESTIRENO 1X1M X 1CM X 25KG	B	J	164	8	0	2	10	19	0,333	6	31
189	TRAT-POLI-20KG	POLIESTIRENO 1X1M X 2CM X 20KG	B	E	432	8	0	2	9	19	0,300	6	31
190	PLA-8	T. FIJ N°8 DE 50X45X1000	B	J	104	9	0	2	11	19	0,333	7	33
191	1647	T.T2 MADERA 6 X 3/4 X 1000	B	J	115	9	0	3	9	19	0,333	8	27
192	16695	UNION VARILLA DOBLE X 10	B	J	352	8	0	2	19	18	0,333	6	56
193	8580	T.CAB.FIJA.DRPX MECHA 8X5/8 X 1000	B	B	207	15	0	4	23	18	0,600	6	38
194	TEC-30	THERMO FOIL RS 1X30 M	B	J	102	9	0	3	11	18	0,333	10	32
195	1509	T.HEX.MECHA 14 X 2 X 1000	B	J	82	8	0	2	12	18	0,333	6	37
196	1522	T.T5 MADERA 7 X 2 1/2 X 1000	B	P	120	5	0	1	8	18	0,233	4	32
197	1618	T.T2 MADERA 6 X 1 1/8 X 1000	B	P	182	6	0	2	8	18	0,233	7	34
198	789	FTE.PLAC.CORR.MDF 150X240	B	K	61	36	0	9	42	18	1,500	6	28
199	1609	T.PARKER C/FIJ.COMB 10 X 2 X 1000	B	J	113	9	0	3	9	18	0,333	8	26
200	1628	T.T3 AGUJA 6 X 1 1/2 X 1000	B	B	179	12	0	2	44	18	0,600	3	74
201	1623	T.HEX.MECHA 14 X 3 X 1000	B	E	25	8	0	2	11	17	0,300	8	37
202	1056	ESPATULA DE ENDUIR TRAMONT.	B	J	162	9	0	3	11	17	0,333	10	33
203	1445	T.T4 AGUJA 6 X 2 X 1000	B	M	166	4	0	1	4	17	0,167	8	25
204	TER-1X20 RS	THERMO FOIL PREMIUM RS 1X20 S/AL	B	D	74	24	0	10	21	17	0,833	12	25
205	1654	T.MADERA 6 X 1 X 1000 (3.5X25)	B	D	163	19	0	5	27	17	0,833	6	32
206	BA0070-20L RO	PROMADERA ESPLENDOR X 20 L Roble C	B	M	48	4	0	1	4	17	0,167	7	25
207	32678	ADHESIVO DE CONTACTO X 10 L	B	J	67	6	0	0	16	17	0,333	0	48
208	678	ADHESIVO DE CONTACTO X 4 L	B	B	195	14	0	4	21	17	0,600	7	35
209	QL-ES8000-09	PINT.ESMALTE BRILLANTE A X 1 L	B	K	362	35	0	10	52	17	1,500	7	35
210	1382	T.T3 MADERA 6 X 1 5/8 X 1000	B	M	101	4	0	1	5	17	0,167	6	31
211	1662	T.MADERA 10 X 3 X 1000	B	P	123	5	0	1	7	17	0,233	6	29
212	3507	ESPATULA RINCON	B	M	63	3	0	1	6	16	0,167	4	34
213	1510	T.PLY.MECHA 8 X 1 1/4 nique X 1000	B	J	65	8	0	2	10	16	0,333	6	31
214	32704	PINTURA ASFALTICA X 4 LTS	B	J	83	7	0	2	10	16	0,333	6	29
215	41503	CUCHILLA STANLEY 10-165 RETRAC	B	J	208	5	0	0	15	16	0,333	0	46
216	32512	ANTIOXIDO AL CROMATO GRIS X 4L	B	M	109	4	0	1	5	16	0,167	5	33
217	1502	T.HEX.MECHA 8 X 1/2 X 1000	B	J	207	7	0	2	10	16	0,333	6	30
218	1621	T.T6 AGUJA 8 X 3 X 1000	B	P	114	5	0	1	7	16	0,233	5	30
219	BA0110	PROMADERA ESPLENDOR X 20 L Roble O	B	K	66	29	0	5	49	15	1,500	4	33

220	1505	T.HEX.MECHA 12 X 3/4 X 1000	B	J	203	7	0	1	11	15	0,333	4	33
221	6122	CAJA RECTANGULAR P/CONST SECO	B	E	361	7	0	3	7	15	0,300	9	24
222	529	TIJERA TIPO AVIACION BULIT	B	I	169	3	0	1	5	15	0,167	6	29
223	2344	SELL. COINSA CAUCHO EXTER.PINT.	B	J	456	6	0	1	9	15	0,333	4	28
224	32693	LIJA AL AGUA 400	B	B	1.704	11	0	2	17	15	0,600	4	28
225	1434	T.T1 MECHA 8 X 1 X 1000	B	M	150	3	0	1	5	15	0,167	4	28
226	586	T.MADERA C/FLA 8 X 1/2 X 1000	B	B	88	11	0	2	17	15	0,600	4	28
227	3250	MASILLA MULTIMIX EN POLVO X 20 KG	B	D	153	16	0	3	23	15	0,833	4	28
228	2306	FTE.PLAC.CORR.CEDRO 195 X 105	B	I	78	3	0	1	4	15	0,167	3	24
229	8933	ESPUMA DE POLIURETANO X 500 ML	B	J	267	6	0	1	8	15	0,333	3	24
230	32689	LIJA AL AGUA 280	B	B	115	11	0	2	14	15	0,600	3	24
231	185	T.T1 AGUJA 8 X 1/2 X 1000	B	M	206	3	0	1	4	15	0,167	3	24
232	1657	T.MADERA 8 X 1 1/2 X 1000 4.5 x 40	B	M	108	3	0	1	4	15	0,167	3	24
233	1083	MASILLA MULTIMIX EN POLVO X 2 KG	B	H	438	18	0	3	24	15	1,000	3	24
234	BA0070-4L	PROMADERA ESPLENDOR X 4L Roble Clar	B	G	71	9	0	2	12	15	0,500	3	24
235	1556	ESCALERA C/ 4 ESCALONES	B	F	22	7	0	0	21	14	0,500	0	42
236	259	DISCO DIAMAN.UNIV. S. PLAT.CONT.115	B	P	107	5	0	1	7	14	0,233	6	30
237	16785	TUBO FLUORECENTE X 1.20	B	B	210	11	0	2	19	14	0,600	4	31
238	1670	T.MADERA 6 X 5/8 X 1000	B	B	190	8	0	0	24	14	0,600	0	41
239	1653	T.MADERA 6 X 3/4 X 1000 (3.5X19)	B	O	136	20	0	6	30	14	1,000	6	30
240	110	YESO YEMACO X 40 KG	B	N	166	19	0	5	26	14	1,000	5	26
241	3511	BUZO GRIS KNAUF	B	M	12	3	0	1	4	14	0,167	6	21
242	SI-221	SIKAFLEX 221 X 300ML	B	C	116	2	0	0	2	14	0,100	3	24
243	1244	F47 ANCLAJE UNIVERSAL P/VAR.X 10	B	M	278	3	0	1	6	14	0,167	4	35
244	QL-LT0450-10	PINT.LATEX CIELO.ESPLENDOR X 10 L	B	P	82	4	0	1	6	14	0,233	5	24
245	9850	SELL.POLIURET. MULTIFLEX EST x310ml	B	E	360	6	0	2	7	14	0,300	5	24
246	ET-4	BALDE PLASTICO X 4KG	B	P	32	4	0	1	6	14	0,233	3	24
247	606204	MECHA SDS 6 X 160 BRESCIA	B	J	92	6	0	2	8	14	0,333	5	24
248	331	T.T1 MECHA 8 X 3/4 X 1000	B	J	166	6	0	2	8	14	0,333	5	24
249	705	TUBO PASA PARED X 10	B	C	1.207	2	0	1	2	14	0,100	5	24
250	95	MASILLA PERFIX X 30 KG	B	M	12	3	0	1	4	14	0,167	5	24
251	32652	TINNER X 4 L	B	M	68	3	0	1	4	14	0,167	5	24
252	1558	ESCALERA C/ 7 ESCALONES	B	B	167	10	0	2	14	13	0,600	3	24
253	T.FIJ6	T. FIJ N°6 DE 4.5X40X1000	B	E	89	5	0	1	7	13	0,300	3	24
254	251	T.PLY.ALETA 8 X 1 1/4 X 1000	B	H	92	16	0	3	24	13	1,000	3	24
255	1659	T.MADERA 10 X 2 X 1000 (5 x 50)	B	J	63	5	0	1	8	13	0,333	3	24
256	584	ESPATULA 8" LLUSA	B	J	86	5	0	1	8	13	0,333	3	24
257	5687	ATORNILLADORA COBRA	B	B	66	10	0	2	14	13	0,600	3	24

METADATOS PARA TRABAJOS DE GRADO, TESIS Y ASCENSO:

TÍTULO	Metodología de abastecimiento como estrategia de gestión financiera del inventario en la empresa Materiales El Pozo C.A.
SUBTÍTULO	

AUTOR (ES):

APELLIDOS Y NOMBRES	CÓDIGO CULAC / E MAIL
Misleida Carolina Martínez Marcano	CVLAC: 13.075.258 E MAIL: milymarcano34@hotmail.com
	CVLAC: E MAIL:
	CVLAC: E MAIL:
	CVLAC: E MAIL:

PALÁBRAS O FRASES CLAVES:

Abastecimiento,

Gestión financiera,

Inventario

METADATOS PARA TRABAJOS DE GRADO, TESIS Y ASCENSO:

ÀREA	SUBÀREA
Contaduría Pública	Inventario

RESUMEN (ABSTRACT):

Las empresas experimentan cambios y transformaciones, debido a los avances tecnológicos y científicos. En consecuencia, éstas aplicarán dichos avances para alcanzar un mayor crecimiento y rendimiento, teniendo que implementar para ello diferentes métodos, técnicas, procedimientos y herramientas en sus planes y estrategias con la finalidad de competir en el mercado. El término abastecimiento consiste en preveer la demanda de los consumidores y asegurar la entrega de los productos, evitando el agotamiento, es decir, abarca todas aquellas actividades que posibilitan la identificación y compra de los productos necesarios para funcionar en el tiempo correcto y con las cantidades que los clientes demandarán. La gestión financiera del inventario es el proceso de cuantificar y ubicar los bienes requeridos para proteger el curso regular de las operaciones contra una eventual carencia de mercancías y por ende una disminución del rendimiento. Siendo necesario la aplicación de una serie de herramientas y variables como son: el tiempo de reposición, los costos de manejo del inventario, espacio físico de almacenamiento, rendimiento económico, previsión de la demanda, entre otras. Esta investigación pretende crear una metodología de abastecimiento que permita mejorar la gestión financiera del inventarios, considerando las variables de tiempo, cantidad que pueden adquirirse de acuerdo a la demanda, evitando al máximo costos financieros, de seguros, de espacio físico, entre otros. Se concluyó que es necesario aplicar una metodología de abastecimiento como estrategia financiera para la administración del inventario que contenga: Análisis de la demanda de cada producto para determinar las necesidades de los clientes. Determinar los valores de ventas mayor, menor y promedio. Verificar los tiempos de entrega de los proveedores. Determinar los inventarios máximos y mínimos según las variables anteriores. Determinar el punto de pedido y la cantidad de pedido.

METADATOS PARA TRABAJOS DE GRADO, TESIS Y ASCENSO:

CONTRIBUIDORES:

APELLIDOS Y NOMBRES	ROL / CÓDIGO CVLAC / E_MAIL				
Johanna Narváez	ROL	CA	AS X	TU X	JU
	CVLAC:				
	E_MAIL				
	E_MAIL				
Janet Salazar	ROL	CA	AS	TU	JU X
	CVLAC:				
	E_MAIL				
	E_MAIL				
Esther Narváez	ROL	CA	AS	TU	JU X
	CVLAC:				
	E_MAIL				
	E_MAIL				
	ROL	CA	AS	TU	JU
	CVLAC:				
	E_MAIL				
	E_MAIL				

FECHA DE DISCUSIÓN Y APROBACIÓN:

2016	08	10
AÑO	MES	DÍA

LENGUAJE. SPA

METADATOS PARA TRABAJOS DE GRADO, TESIS Y ASCENSO:

ARCHIVO (S):

NOMBRE DE ARCHIVO	TIPO MIME
Martínez Marcano Misleida Carolina	.docx
Martínez Marcano Misleida Carolina	.pdf

CARACTERES EN LOS NOMBRES DE LOS ARCHIVOS: A B C D E F G H I J K L M
N O P Q R S T U V W X Y Z. a b c d e f g h i j k l m n o p q r s t u v w x y
z. 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9.

ALCANCE

ESPACIAL: _____ (OPCIONAL)

TEMPORAL: _____ (OPCIONAL)

TÍTULO O GRADO ASOCIADO CON EL TRABAJO: Metodología de abastecimiento como estrategia financiera del inventario en la empresa Materiales El Pozo C.A.

NIVEL ASOCIADO CON EL TRABAJO: Pre-grado

ÁREA DE ESTUDIO: Contaduría Pública

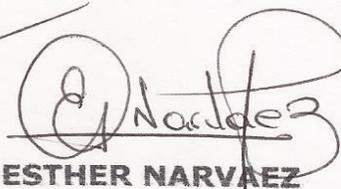
INSTITUCIÓN: Universidad de Oriente, Núcleo Nueva Esparta

METADATOS PARA TRABAJOS DE GRADO, TESIS Y ASCENSO:

DERECHOS

Artículo 41 del reglamento de trabajo de pregrado (Vigente a partir del II semestre 2009, Según comunicado CU-034-2009). "Los Trabajos de Grado son Propiedad exclusiva de la Universidad y sólo podrán ser utilizados para otros fines con el consentimiento del Consejo de Núcleo respectivo, quien lo participará en Consejo Universitario"

MISLEIDA MARTINEZ

 JOHANNA NARVAEZ	 JANET SALAZAR	 ESTHER NARVAEZ
TUTOR	JURADO	JURADO

POR LA COMISION DE TESIS

